

De l'implantation du SMé à aujourd'hui

Retour sur dix années d'amélioration de la performance du système

Aptargroup



Aptar est l'un des leaders de l'industrie des systèmes de distribution. Avec plus d'un demi-siècle d'expérience dans le packaging de consommation. Nous sommes au cœur de la valeur ajoutée des produits les plus connus dans le monde.









60 Presses & 75 machines auto 800+ millions devices par an 8+ milliards

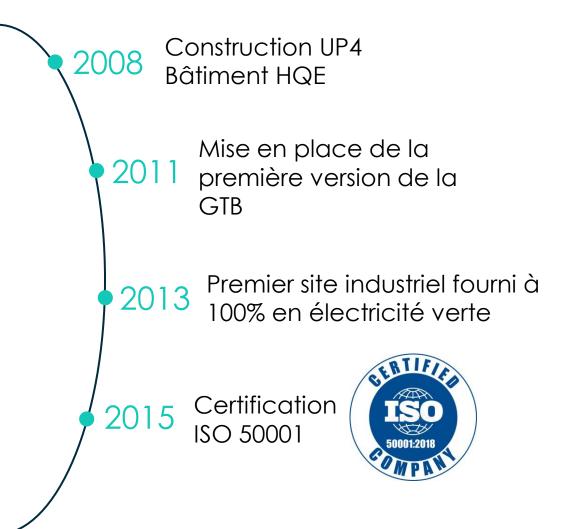
de composants

300+ M€ de CA



Le Smé : Un choix stratégique de longue date





Une stratégie axée sur 4 piliers



1- Suivre, mesurer et piloter la performance énergétique



2 – Limiter et optimiser la consommation de chaque usage énergétique



3 – Favoriser les technologies économes en énergie



4 – Promouvoir la démarche auprès du plus grand nombre



Surveillance, mesure et pilotage



De la facture à la supervision en temps réel

- Identifier les principaux usages énergétiques et les facteurs pertinents
- Collecter les données permettant de bâtir un plan de mesurage
- Contrôler et piloter la chaine de consommation de l'énergie
 - 68 départs électriques instrumentés
 - 18 000 points de mesure en temps réel
 - Pilotage de l'ensemble des utilités via une GTB
 - Mise en place de la démarche IPMVP









Optimiser chaque usage énergétique



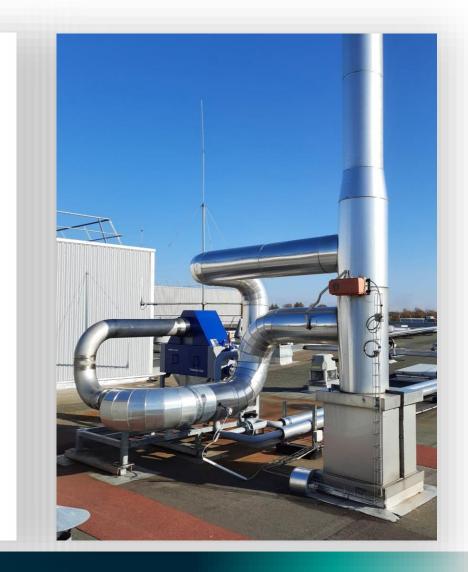
Pour une usine plus efficiente

Identifier et réduire les fuites et les déperditions

- Campagnes annuelles de mesure des fuites d'air comprimé
- Audit thermique de nos bâtiments et des nos réseaux
- Optimisation des taux de recyclage d'air de nos CTA

Valoriser l'énergie consommée par nos installations

 Récupération de chaleur sur nos utilités. Chauffage des bâtiments d'avril à octobre sans consommation supplémentaire.





Aptar __

Intégrer l'énergie dans les investissements

Comme une composante stratégique de l'entreprise

Intégrer la performance énergétique dans les critères de choix de nouveaux équipements

Remplacement des anciens équipements par de nouvelles technologies en valorisant les aides

Concevoir les nouvelles installations en intégrant des technologies plus économes

Etudier au plus près la chaine de consommation pour la réduire à chaque étape (air comprimé, gaz, électricité ...)



Depuis 2019, mise en place des dernières technologies de groupes frigorifiques

- Nouveau fluide frigorigène HFO R1234ze avec un faible PRG -99%
- EER élevé à pleine charge et partielle +10%



Depuis 2015, mise en place de presses électriques

Réduction de la consommation d'énergie -50%

Augmentation de la cadence de production



Promouvoir la démarche

Pour créer une culture énergie

Communiquer sur l'importance de leur contribution à l'efficacité du SMÉ



- Réalisation de workshops pour identifier de nouvelles pistes d'amélioration et valoriser les remontées terrain
- Intégrer nos clients et fournisseurs pour partager les bonnes pratiques

Sensibiliser sur l'impact de leurs activités ou de leur comportement sur la performance énergétique

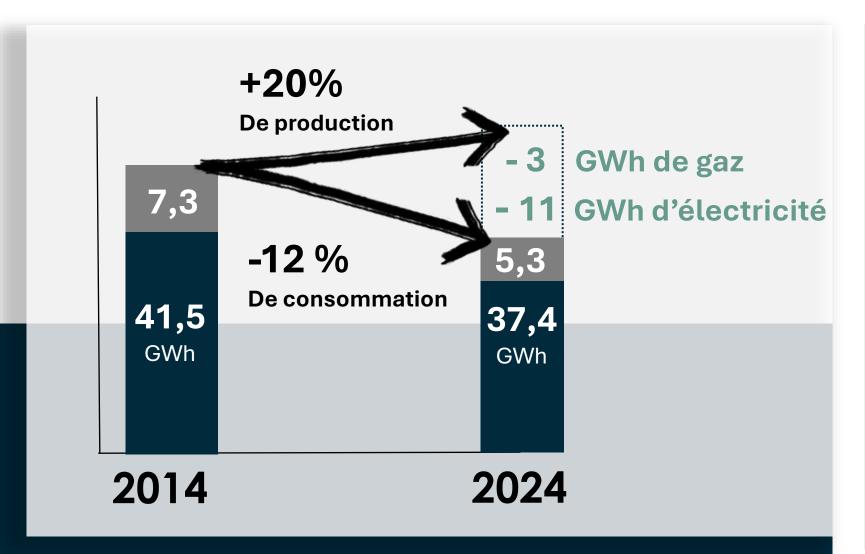


- Intervention lors de divers rituels
- Sensibilisation au travers de formations terrains et virtuelles (gamification)



Des résultats visibles

Encourager la démarche sur le long terme



Prochaines étapes :

Poursuivre le remplacement de nos équipements

Eclairage 100% LED en 2026

Electrification de l'ensemble de la production de chaleur

Production d'électricité renouvelable sur site