



un acteur du Développement Durable,  
un demi-siècle d'engagement  
aux côtés de la filière Cognac

Programme Eau/Energie : 2 enjeux clés  
interdépendants  
ATEE - 5 DECEMBRE 2024



- 1 . **REVICO : L'essentiel,**
- 2 . REVICO : Site industriel réglementé,
- 3 . REVICO : La préservation du milieu naturel,
- 4 . REVICO et l'eau,
- 5 . REVICO : L'amélioration continue

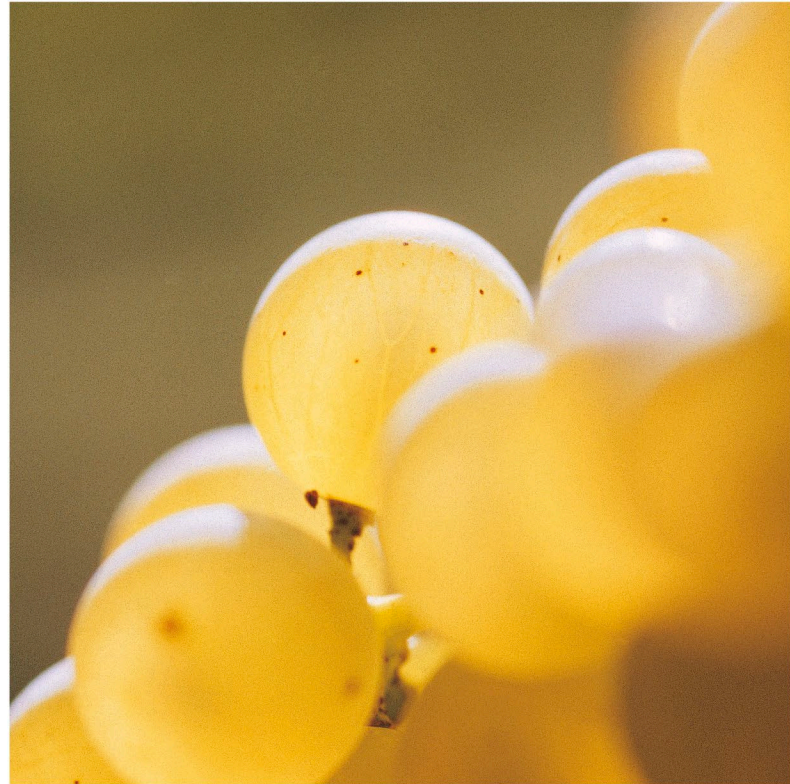


REVICO L'ESSENTIEL

# L'Histoire de REVICO

**REVICO est née en 1969** de la volonté commune des acteurs de la filière Cognac de **proposer les meilleures technologies** de traitement des sous-produits de la distillation des eaux de vie. Unique en France, elle compte **45 salariés aux complémentaires**.

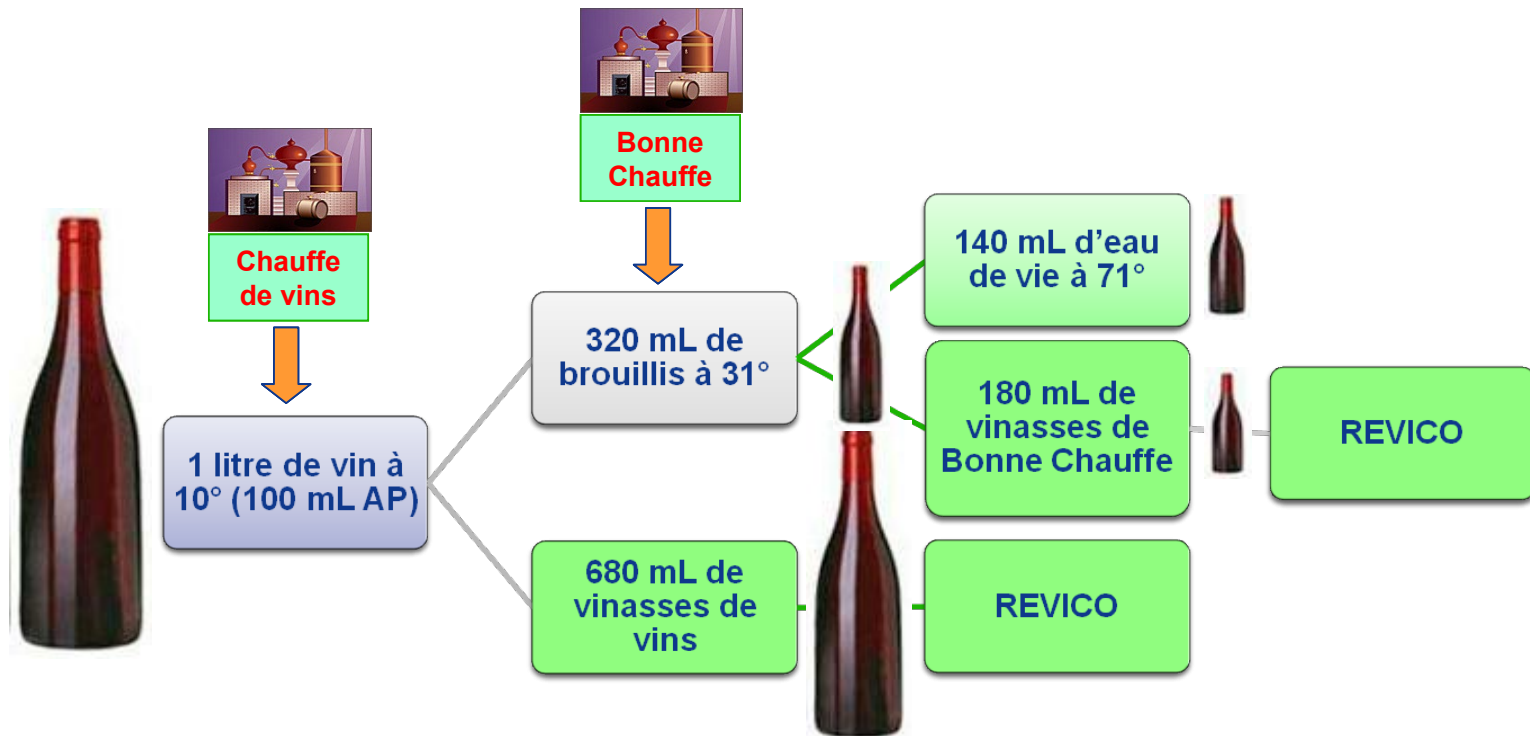
REVICO est exclusivement dédiée au traitement des sous-produits de la vinification et de la distillation, depuis plus de 50 ans **l'entreprise accompagne la filière Cognac**. Les outils s'adaptent pour **répondre aux exigences environnementales** et les investissements ont vocation à répondre aux engagements de l'entreprise pris dans le cadre du **management environnemental** de la normes ISO 14001. Ces engagements peuvent se résumer en 3 verbes : **dépolluer, Récupérer, Valoriser**.





REVICO L'ESSENTIEL

# La vinasse : sous-produit de la distillation

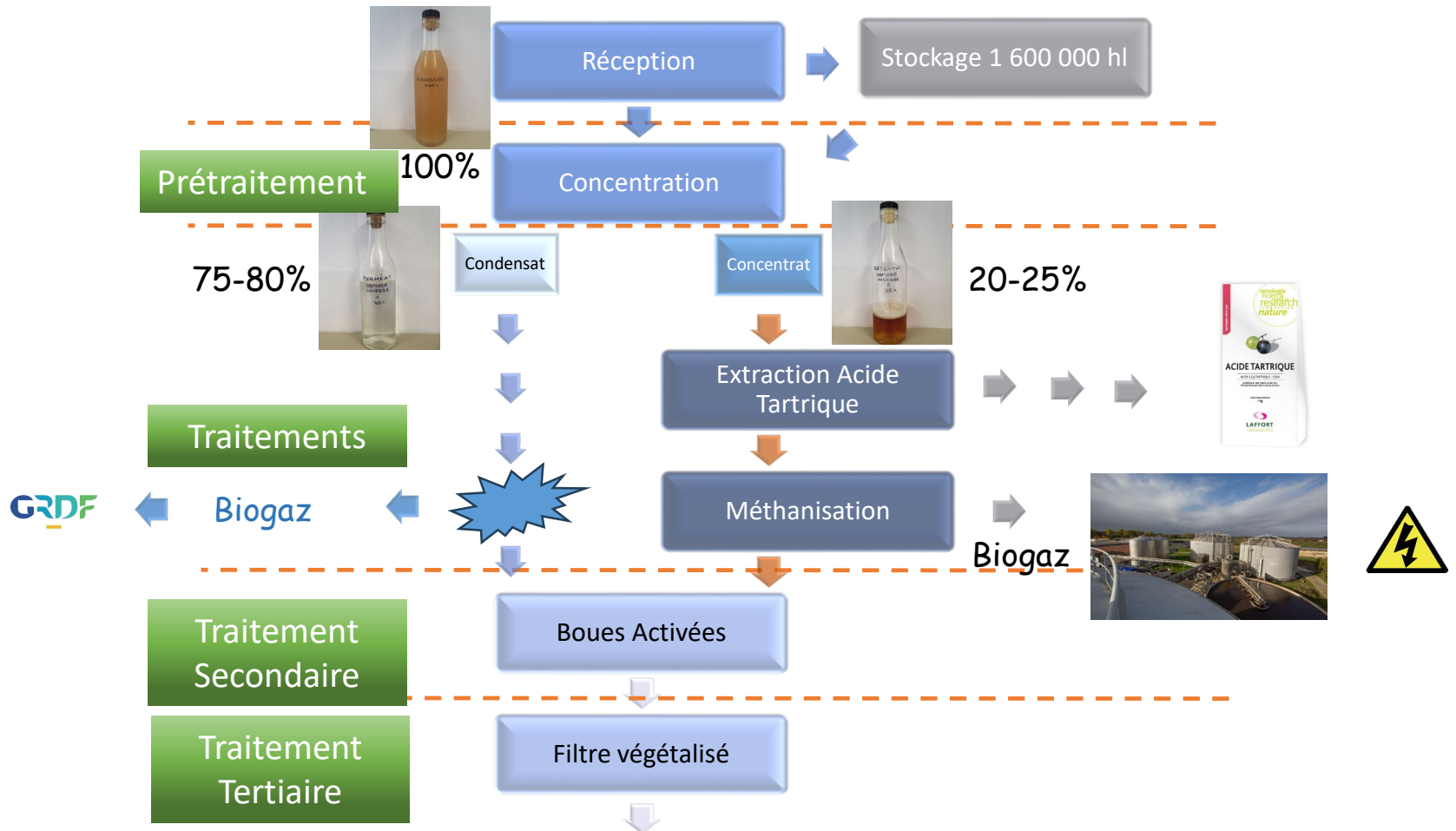






REVICO L'ESSENTIEL

# Process de valorisation

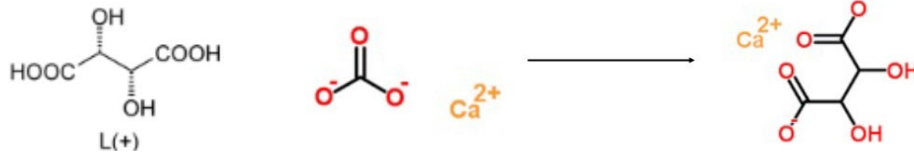




REVICO L'ESSENTIEL

# Valorisation Matière,

L'Acide Tartrique biosourcé 100% naturel



- Insolubilisation de l'AT en Tartrate de Calcium,
- Au moyen de Carbonate de Calcium

Revenu Tartrate de Calcium



- **3 000 tonnes de tartrate de calcium** d'origine naturelle chaque année
- **4% du potentiel AT naturel mondial**



REVICO L'ESSENTIEL

# Valorisation Energie,

R 2023 Chiffres pour les quatre digesteurs



Pour 6 200 khl  
vinasses

Flore bactérienne  
anaérobie maintenue  
à 37°C

**BIOGAZ :**  
env. 37,5 MW.h PCI



**Effluent traité**  
Rend. : 97% sur DCO

Volume des 4 digesteurs : 18 000 m<sup>3</sup>.



# 2

- 1 . REVICO : L'essentiel,
- **REVICO : Site industriel réglementé,**
- 3 . REVICO : La préservation du milieu naturel,
- 4 . REVICO et l'eau,
- 5 . REVICO : L'amélioration continue





REVICO SITE INDUSTRIEL RÉGLEMENTÉ

# Site industriel REVICO

Site soumis à autorisation préfectoral

Rubriques ICPE :

- 3532 : stockage et traitement de déchets non-dangereux non-inertes (rubrique IED)
- 2781 : Unité de méthanisation
- 2910 : Unité de combustion

Un arrêté préfectoral fixe les VLE autorisées pour le rejet dans le milieu naturel

Directive IED – Bref WT



REVICO SITE INDUSTRIEL RÉGLEMENTÉ

# Les paramètres contrôlés

Du 16 octobre au 30 juin :

2500m<sup>3</sup> par jour en moyenne

Paramètres contrôlés : DCO, DBO<sub>5</sub>, MES, NTK, P, Zn, Cu

Du 1<sup>er</sup> juillet au 15 octobre :

1200m<sup>3</sup> par jour en moyenne

Paramètres contrôlés : DCO, DBO<sub>5</sub>, MES, NTK, P, Zn, Cu



REVICO SITE INDUSTRIEL RÉGLEMENTÉ

# Moyens de contrôle

## Les Moyens

- Autocontrôle : laboratoire en interne
- Tous les mois, 1 analyse réalisée par un laboratoire externe accrédité COFRAC
- Tous les ans, 1 contrôle inopiné demandé par la DREAL

## Les Supports Déclaratifs

- Tous les mois : Via l'application GIDAF ➡ Tous les résultats quotidiens sur les rejets
- Tous les ans : Via l'application GEREP ➡ Ensemble des rejets annuels + prélèvements  
➡ Génère la redevance pour pollution de l'eau



- 1 . REVICO : L'essentiel,
- 2 . REVICO : Site industriel réglementé,
- 3 . REVICO : La préservation du milieu naturel,**
- 4 . REVICO et l'eau,
- 5 . REVICO : L'amélioration continue



REVICO LA PRESERVATION DU MILIEU NATUREL

# L'agence de l'eau Adour-Garonne partenaire de REVICO depuis sa création

## Economiser l'eau : la voie de l'économie circulaire

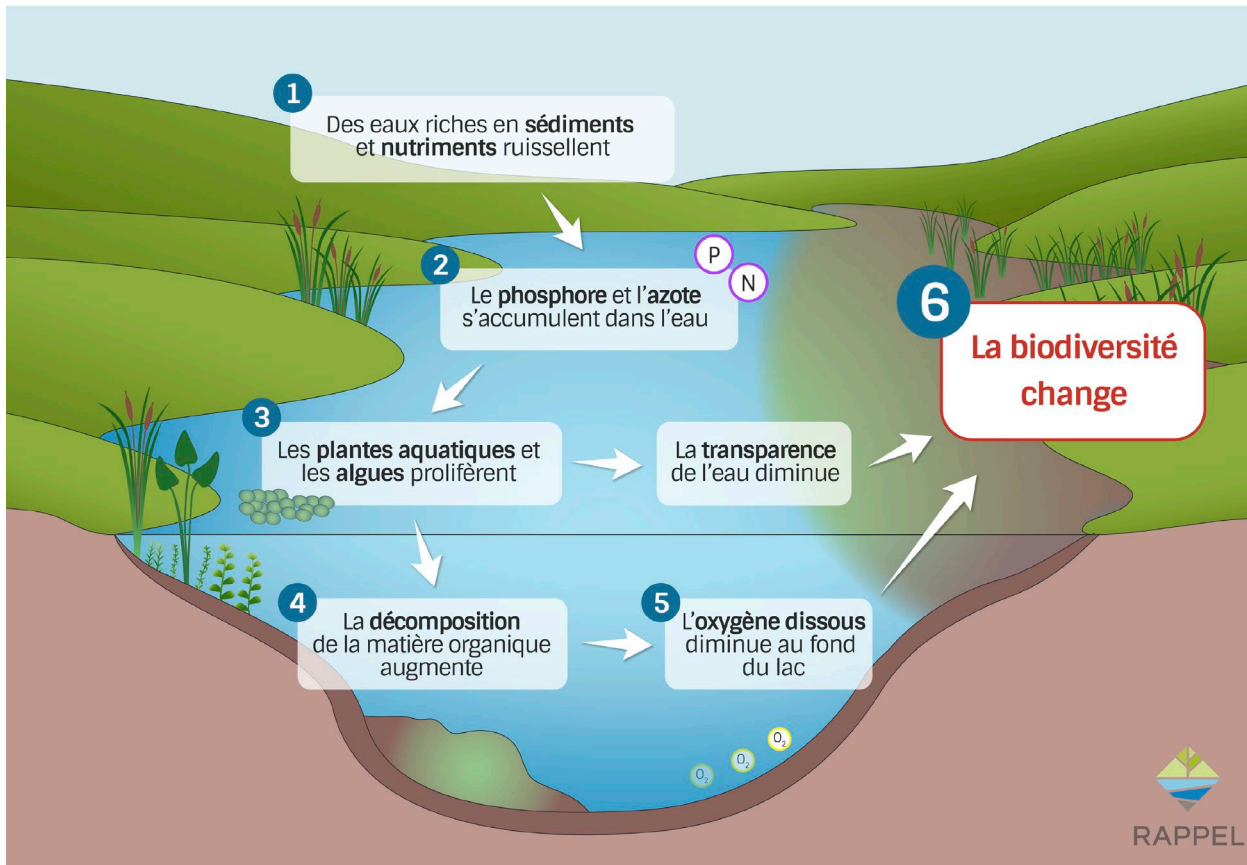
- Préserver la ressource en eau, c'est aussi être dans l'amélioration continue et être à l'écoute des meilleures technologies disponibles.

[https://www.linkedin.com/posts/nicolas-pouillaude-18906952\\_economiser-leau-la-voie-de-l%C3%A9conomie-activity-7082799434236874752--1gR/?utm\\_source=share&utm\\_medium=member\\_desktop](https://www.linkedin.com/posts/nicolas-pouillaude-18906952_economiser-leau-la-voie-de-l%C3%A9conomie-activity-7082799434236874752--1gR/?utm_source=share&utm_medium=member_desktop)





# Le phénomène d'eutrophisation



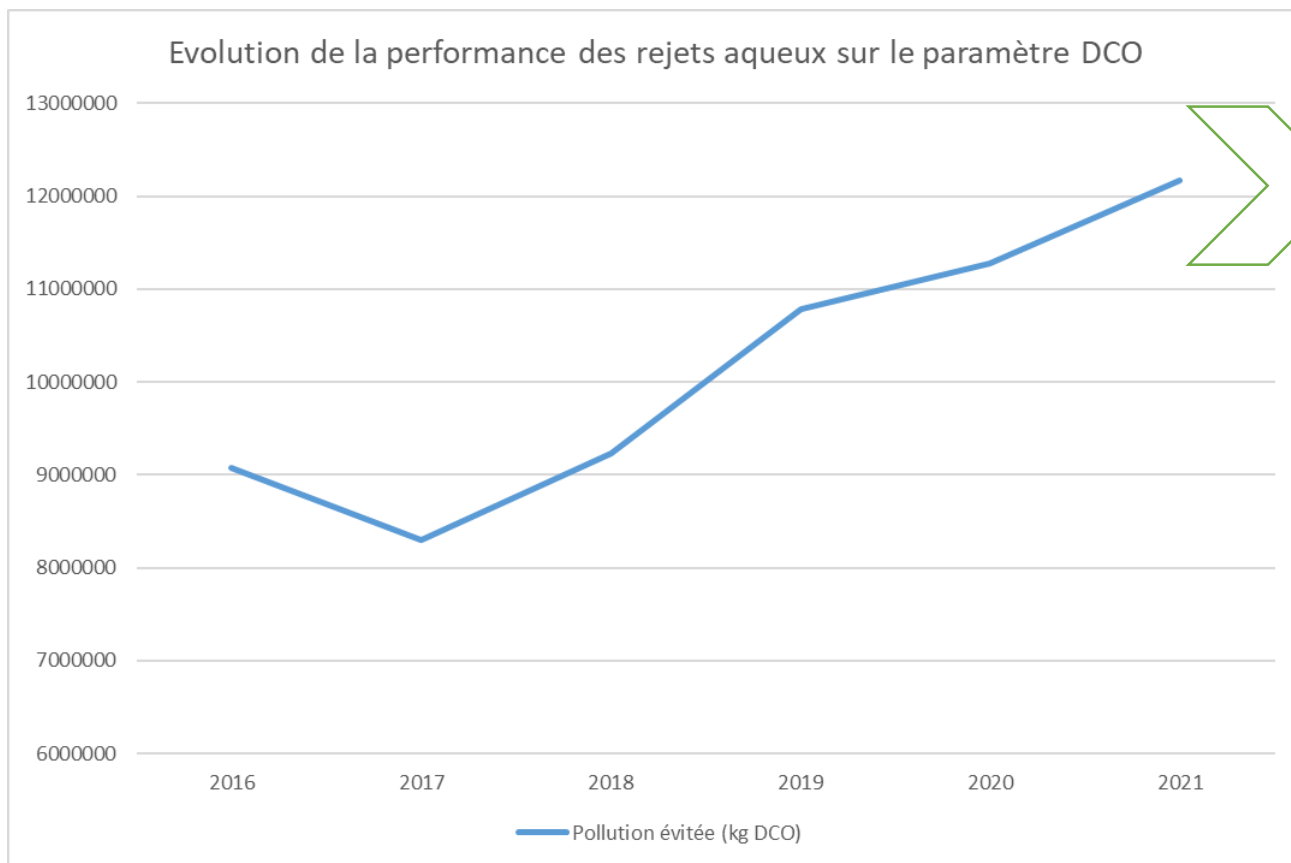
## Exemples d'eutrophisation extrême





REVICO LA PRESERVATION DU MILIEU NATUREL

# Pollution évitée



**Pollution organique  
générée par  
l'équivalent d'environ  
300 000 habitants**



### Lâcher de truitelles en 2019



### Alevinage en 2023



La Gaule Cognaçaise et la fédération départementale de pêche lâchent des truitelles offertes par la société REVICO dans la rivière l'Antenne, pour essayer de la repeupler. «Nous sommes dans une démarche de certification environnementale ISO 14001. Elle prend en compte les aspects internes comme extérieures. Nous puisons de l'eau dans l'Antenne, c'est aussi un milieu récepteur pour nos effluents. On est dépendant de l'Antenne. L'entreprise a voulu faire un geste.», décrit Sylvain STANOWSKI, Responsable QHSE chez REVICO.



- 1 . REVICO : Site industriel réglementé,
- 2 . REVICO : La préservation du milieu naturel,
- 3 . REVICO : La préservation du milieu naturel,

## 4 . REVICO et l'eau,

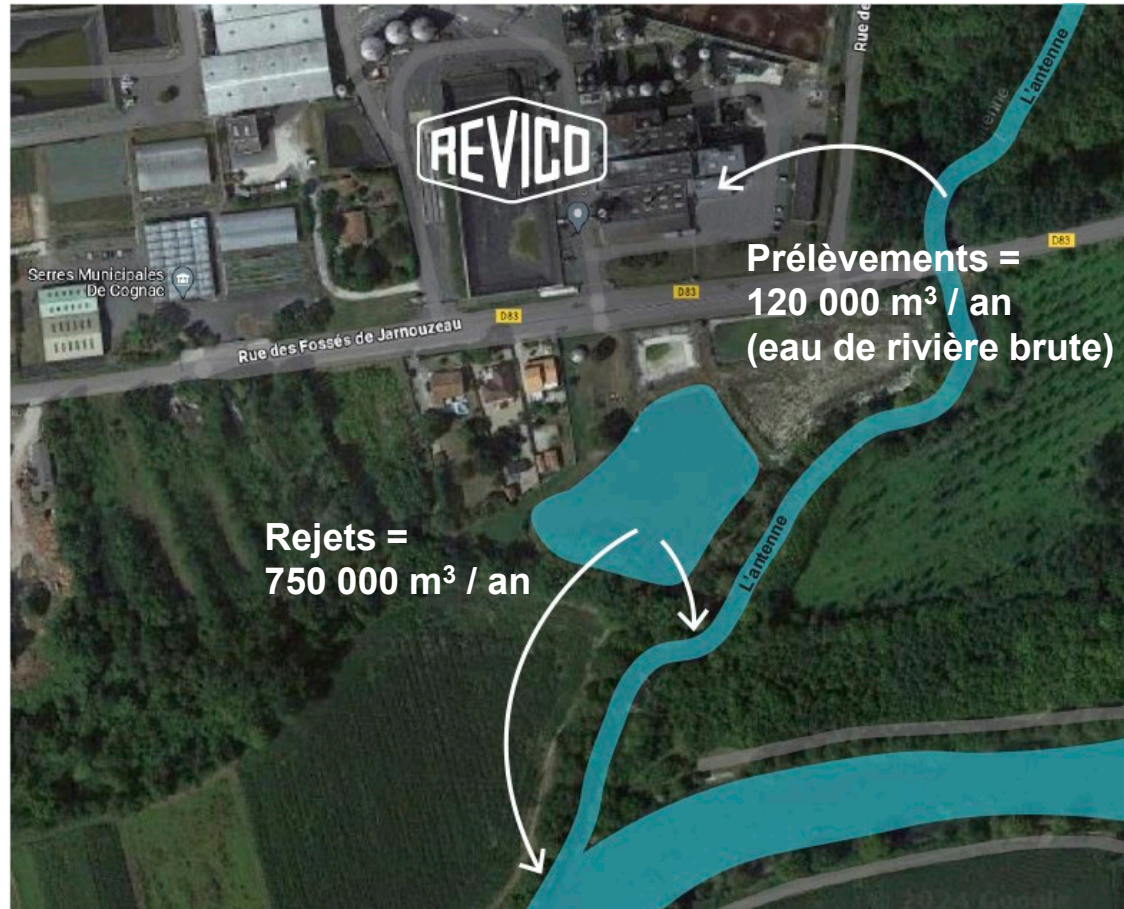
- 5 . REVICO : L'amélioration continue





REVICO ET L'EAU

# Prélèvements et rejets







REVICO ET L'EAU

# Prélèvements et rejets

## Contribution au soutien au débit d'étiage

- Le rejet de REVICO contribue au maintien d'un débit à l'étiage

## Production d'eau déminéralisée

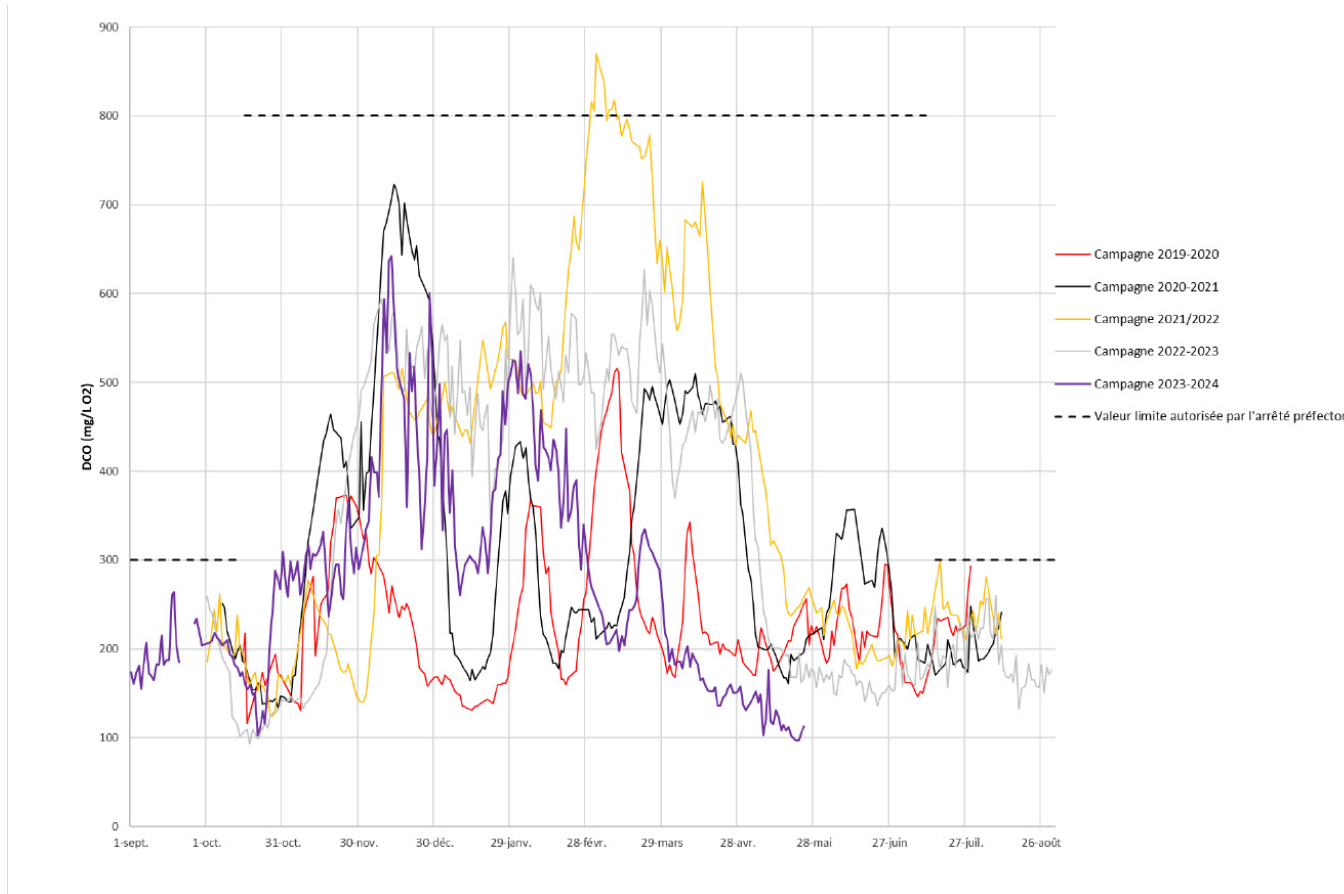
- Pour les chaudières à partir de l'eau de rivière prélevée
  - Pour le traitement du biogaz
- Évitant ainsi le transport de camion citerne pour l'approvisionnement du site



REVICO ET L'EAU

# Prélèvements et rejets

## Evolution de la DCO au point de rejet L5 au cours des campagnes





REVICO ET L'EAU

# Redevances Agence de l'Eau

Les redevances sont annuelles et intègrent les prélèvements et les rejets

Calcul basé sur la charges totales de polluants rejetés

Le montant est environ égal à 1% du CA



- 1 . REVICO : Site industriel réglementé,
- 2 . REVICO : La préservation du milieu naturel,
- 3 . REVICO : La préservation du milieu naturel,
- 4 . REVICO et l'eau,

## 5 . REVICO : L'amélioration continue



REVICO L'AMELIORATION CONTINUE

# Les réalisations d'amélioration

## Séparation des réseaux de collecte



Vanne d'isolement EP polluées

- des eaux pluviales et
- des eaux industrielles\*
- Isolement des EP potentiellement contaminées

## Mise en service d'un filtre végétalisé



- Dimensionné pour 30 à 40% du débit total rejeté
- Performance épuratoire améliorée sur tous les paramètres
  - (De 98,6 à 99,0% sur le paramètre DCO)





REVICO L'AMÉLIORATION CONTINUE

# Amélioration de la Performance Environnementale



## Qualité des effluents à traiter



DBO5 : 120

DCO : 450

MES : 250

NK : 80



DCO < 180 mg/l

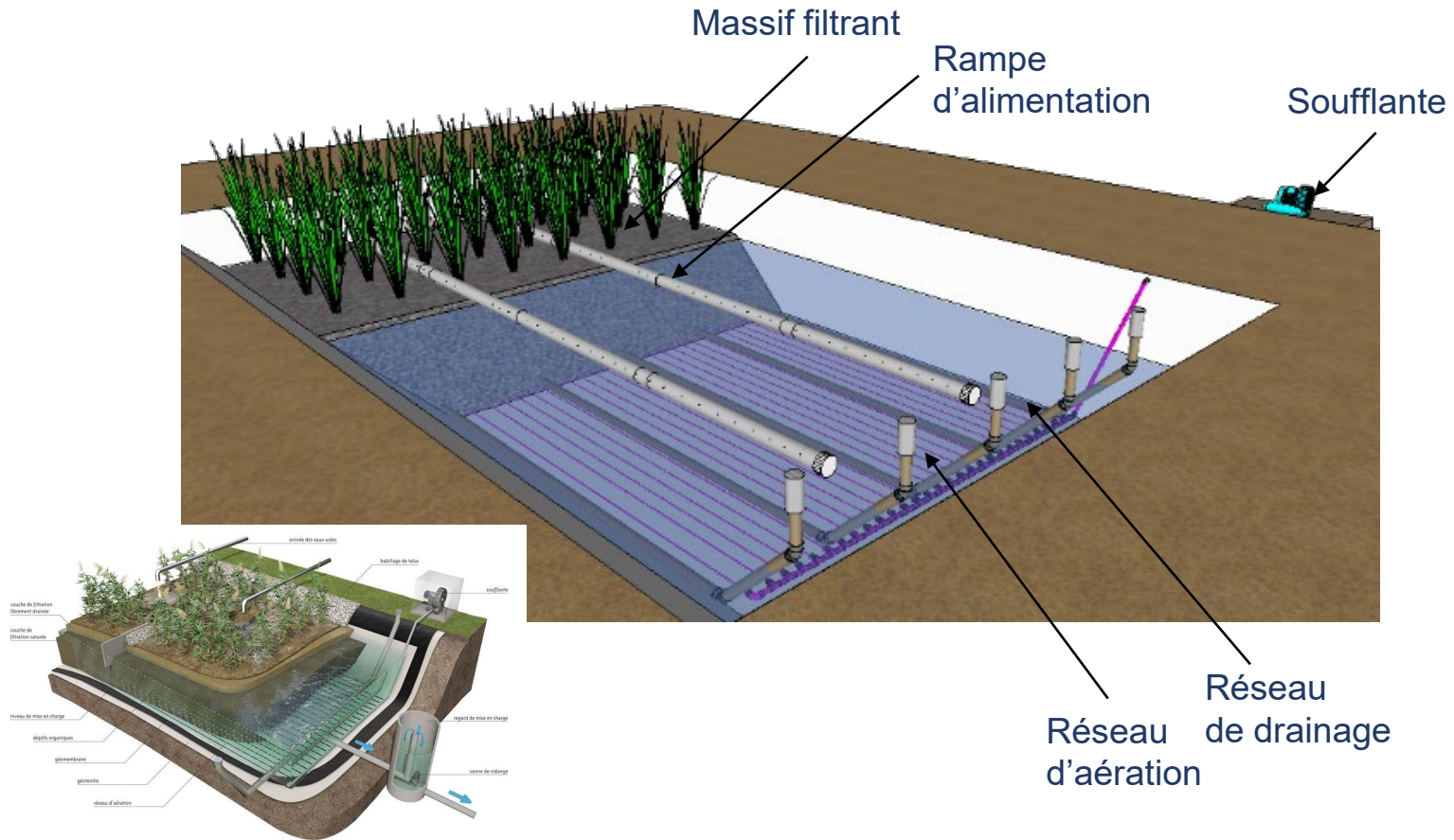
MES < 60 mg/l

NK < 25 mg/l



REVICO L'AMELIORATION CONTINUE

# Filtre Végétalisé avant rejet Charente





REVICO L'AMELIORATION CONTINUE

# Les diverses essences de végétaux et leur entretien

- Fréquence de faucardage des végétaux à 20 cm
- La période idéalement pour le faucardage est en janvier ou en février, quand les végétaux ont atteint une taille importante (après un à trois ans) : Coupe et enlèvement des anciennes tiges de végétaux.

## Séparation des réseaux de collecte et choix de végétaux endémiques

IRIS pseudacorus



SCIRPUS lacustris



LYTHRUM salicaria



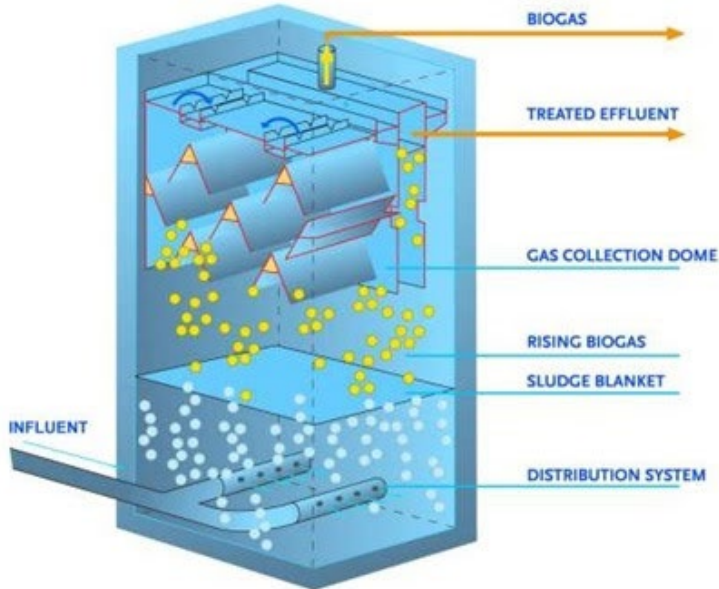
JUNCUS Effusus et inflexus





REVICO L'AMELIORATION CONTINUE

# Les projets d'amélioration



## Mise en place d'un méthaniseur type UASB

- Optimisation de la valorisation énergétique
- Augmentation de la capacité de traitement
- Amélioration de la performance épuratoire



REVICO L'AMELIORATION CONTINUE

## Les chiffres clés

**9,4 M**  
d'hectolitres

de vins blancs cognac ont été vendangés sur la récolte 2021

**11 000 000**  
kW.h él.

ont été produits par cogénération

**8 M**  
d'hectolitres  
théorique de vinasses  
ont été générés

**55%**  
de ces volumes  
(voir ci-dessus)  
ont été confiés  
à REVICO pour  
retraitement

**867 000**  
hectolitres  
d'alcool pur ont été  
distillés pour devenir  
du cognac

**10 M d'€**  
de chiffres  
d'affaires

**3 000**  
tonnes  
de tartrate de calcium  
ont été récupérés

ISO  
14001

apave  
Certification



REVICO L'AMELIORATION CONTINUE

# REVICO est un acteur

**du développement durable**

**de l'économie circulaire**

**de l'énergie renouvelable**







Merci !



ISO  
14001





