

Flash Sécurité en méthanisation

Risques puits à condensats

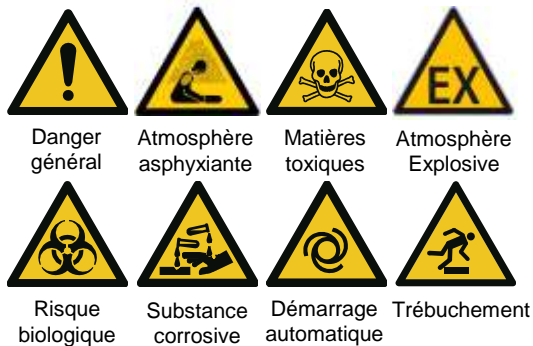
Retrouvez l'ensemble des notions de sécurité dans [l'ABC Sécurité et Méthanisation](#) !



Que s'est-il passé ? : août 2022

Un exploitant agricole de 32 ans décède par intoxication après avoir pénétré un puits à condensats à forte teneur en Sulfure d'Hydrogène (H₂S) et en Méthane (CH₄), pour en sortir un collègue ayant fait un malaise. Ce dernier, également intoxiqué, a survécu.

De nombreux risques existent autour du puits à condensat :



Sans compter les risques généraux présents sur tout le site !

Erreurs à éviter :

- Penser qu'il n'y a pas de risques liés aux gaz
- Penser que même si l'intervention est rapide, il faut s'abstenir des règles de sécurité et des EPI
- Penser que l'eau du condensat n'est pas dangereuse
- Porter secours à une autre personne sans s'équiper

<https://atec.fr/energies-renouvelables/club-biogaz/securite-sur-les-sites-de-methanisation>

Le saviez-vous ? :

Une anesthésie de l'odorat se produit en forte concentration Sulfure d'Hydrogène H₂S, il ne faut donc pas se fier à son nez pour juger la présence de gaz !

Bonnes pratiques :

- Toujours être muni de son détecteur 4 gaz maintenu à jour
- Toujours prévoir une équipe de deux personnes pour toute opération en zone confinée
- Toujours s'équiper des EPI adéquats pour garantir sa sécurité et la gestion d'incidents inattendus
- Toujours prendre au minimum 1 minute pour se rappeler des risques liés à l'opération



Le puits à condensat est un espace confiné, du biogaz peut s'échapper et générer des atmosphères à risques

Le risque 0 n'existe pas, mieux vaut prévenir que guérir

Pour plus de détails, se référer au guide **ABC Sécurité et Méthanisation** disponible sur internet gratuitement

