



Limagrains
Ingredients

Retour d'expérience ISO50001

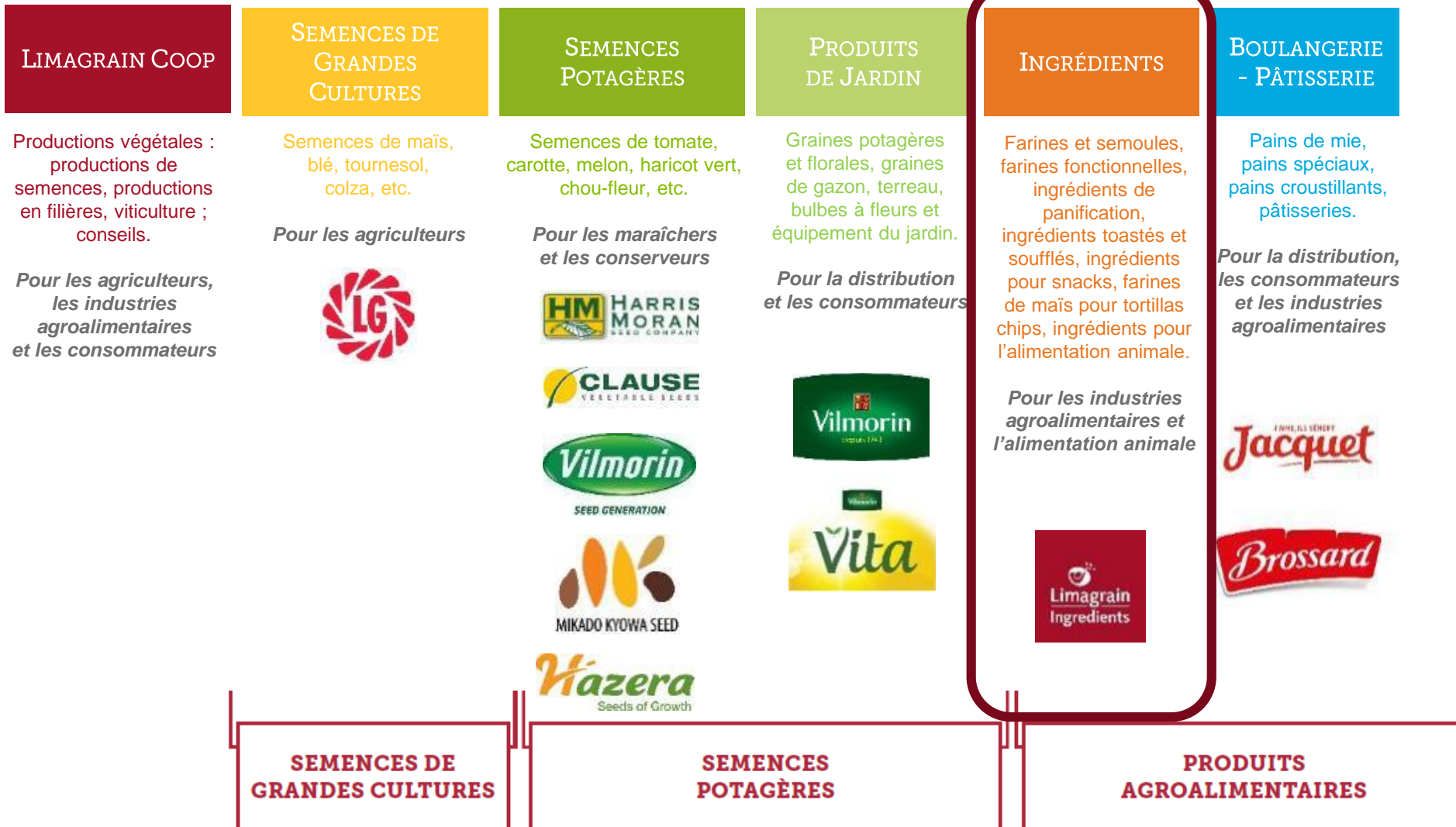


Congrès ATEE – 18 octobre
2023

● Naturally Innovating

Un groupe coopératif agricole international

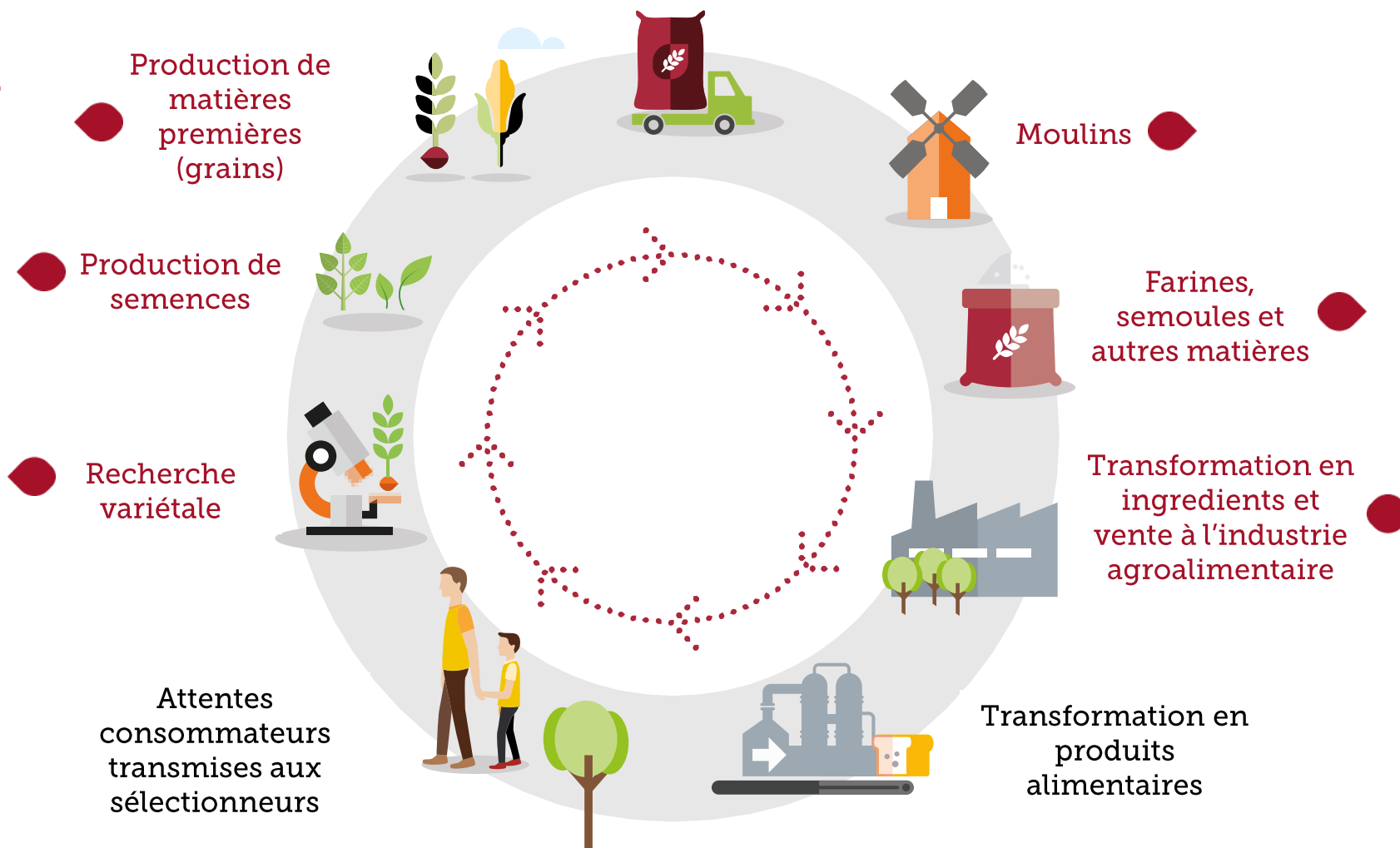
Spécialiste des semences et des produits agroalimentaires



Le seul acteur capable d'assurer une maîtrise de sa filière depuis la sélection variétale jusqu'à la production d'ingrédients

Limagrain 

Limagrain Ingredients, filiale du Groupe Limagrain, coopérative Agricole et 4^e semencier mondial, bénéficie d'une partie de la sélection variétale et de la production de blé et de maïs du Groupe



Nous transformons les grains et céréales de nos partenaires en farines et semoules, et en ingrédients sûrs et nutritionnels grâce à nos moulins et ateliers de transformation



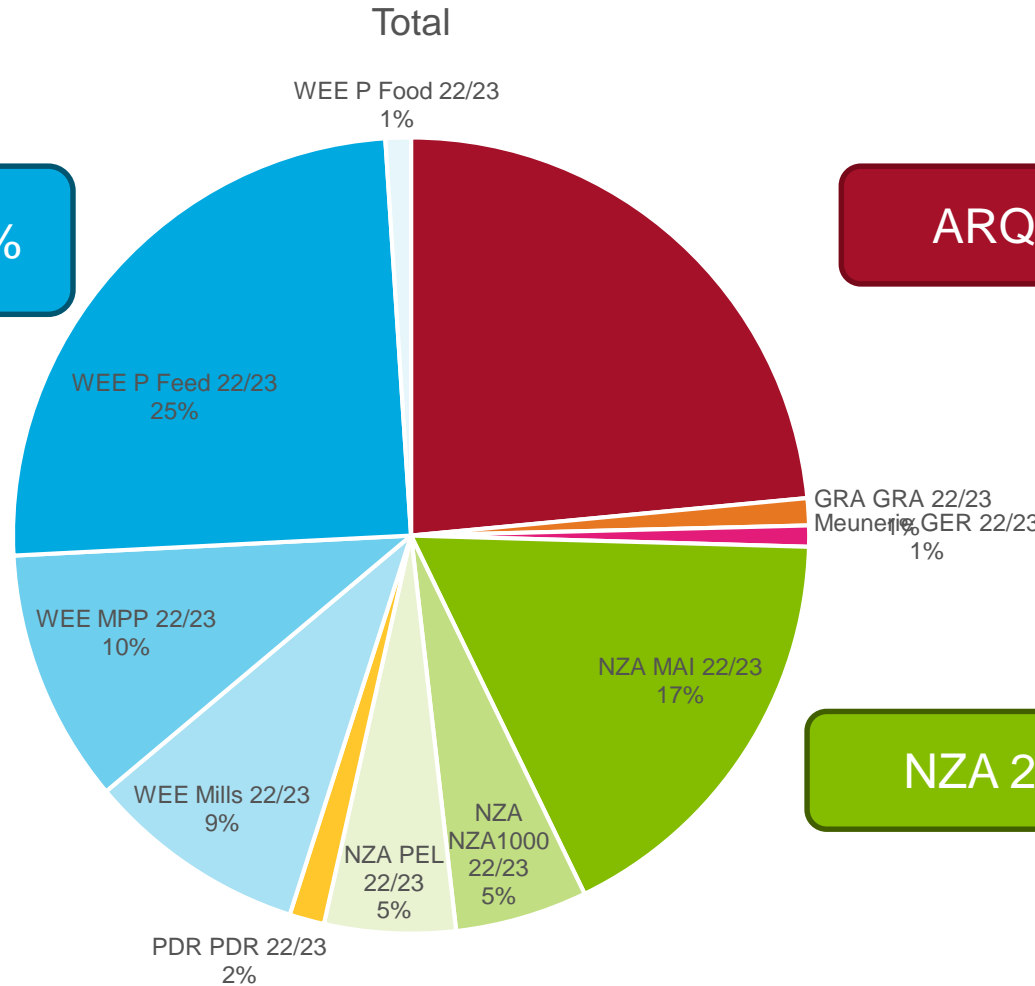
Energie consommée par Limagrain Ingredients



+ 331 000 t
De céréales transformées



350
salariés



WEE 40%

ARQ 24%

NZA 27%

100 000 MWh

-2,3%



50.000MWh



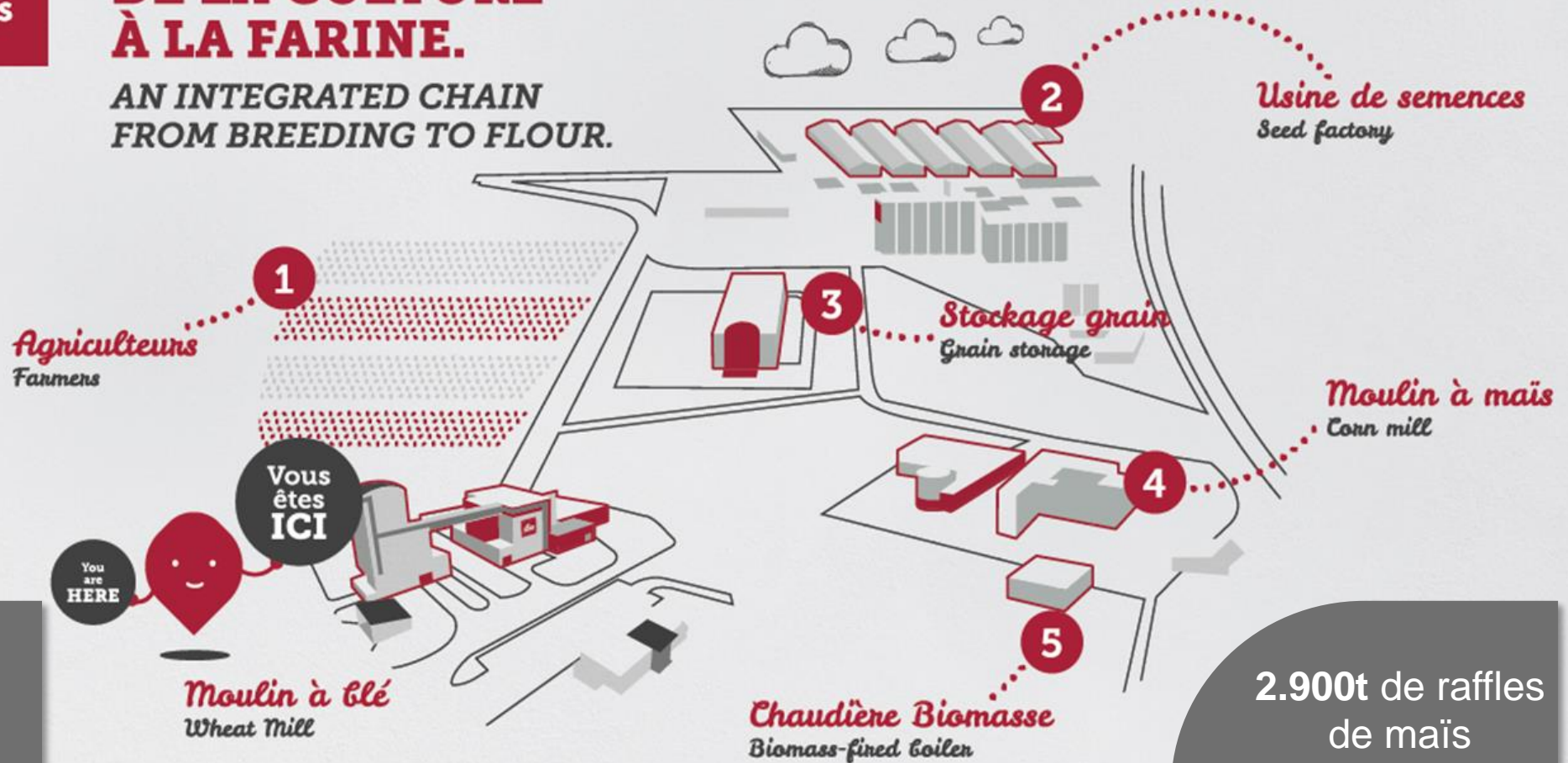
40.000MWh



10.000MWh

...
**UNE FILIÈRE INTÉGRÉE
DE LA CULTURE
À LA FARINE.**

AN INTEGRATED CHAIN
FROM BREEDING TO FLOUR.



⚡ 17.500MWh

211.000
nm³
(10%)

2.900t de raffles
de maïs
=
9.500MWh
Vapeur(90%)

La Maïserie – Chiffres clés



Atelier Pellets – Chiffres clés

Créée en 1993



Production de :
- Pellets base pomme de terre
- Pellets base Maïs
Pour industrie du snack
Débit : 500 kg/h

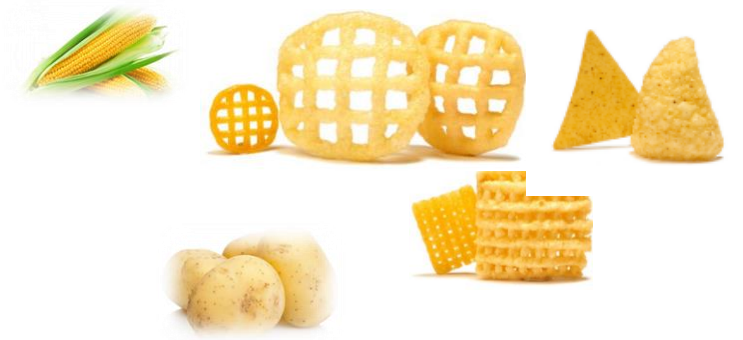
2
Lignes de production

3.600MWh (20%)
Process, Air comprimé
2.300MWh
Eau Surchauffée (20%)
Cuisson, séchage

~ 5400
Tonnes de produits / an

20
Personnes
Organisation :
7/7 – 5 équipes

Plus de 20 produits différents.
15 clients majeurs pour 93% du volume



Meunerie Blé – Chiffres clés



Créé en 2022



Site d'Arques – Chiffres clés



Pourquoi mettre en place un système de management de l'énergie?

ISO 50001

Adresser notre principal impact environnemental

Emissions de Gaz à effet de serre

Participer à maintenir une planète vivable

Economiser de l'énergie

Plus d'audit énergétique réglementaire tous les 4 ans

Economiser €

Subvention ATEE 40k€ = Consultant + stagiaire 6 mois

Faire face à des prix de l'énergie qui vont monter

Collaboration

Entre différents services (technique, production, maintenance)

Partage des enseignements et bonnes pratiques sur TOUS les sites



www.pro-smen.org



Les avantages de l'ISO50001

Structuration

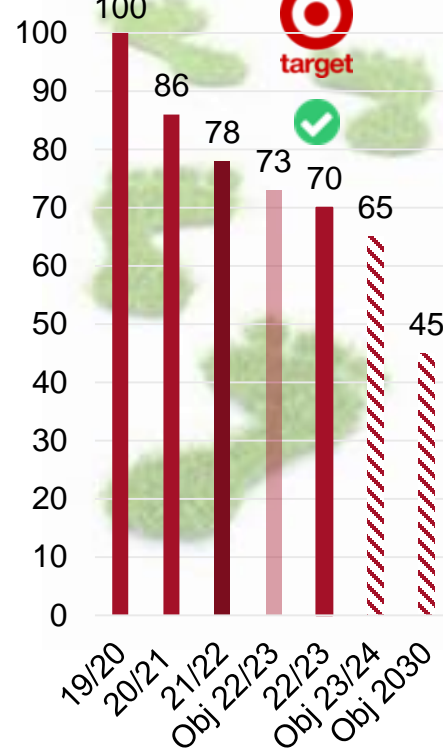
- Complémentarité avec les systèmes de management déjà en place dans l'entreprise
- Amélioration continue et audits

Engagement

- De la direction: capex pour économies d'énergie, suivi de la performance, GEFI
- De TOUS les salariés: SQCDME, outil de remontée des actions/suggestions/NC, fresque du climat, primes de progrès

Connaissance et compréhension

- Meilleure connaissance de nos consommations : usages, répartition, facteurs impactants, mise en valeur et mesure de l'efficacité de nos actions/bonnes pratiques
- Suivi d'indicateurs décorrelés de nos facteurs impactants
- Prioriser des investissements



Actions phare et difficultés

Des actions d'amélioration

- Remplacement centrale air comprimé (1500MWh de récupération chaleur fatale + refroidisseur + efficacité nouveau matériel)
- Calorifugeage Points singuliers réseau vapeur en cours

2.000MWh

600MWh

Des résultats

- -7,9% sur Ennezat en 22/23
- Des bénéfices sur des sites non certifiés (-38% en 3 ans à la Gravière)

Des difficultés et des solutions

- Pas d'amélioration sur le site d'Arques
- Difficultés à suivre une performance mensuelle => mise en place d'un plan de comptage pour pilotage par les équipes en continue
- Mobiliser les équipes prod/techniques déjà bien occupées par la sécurité, la qualité, la quantité et l'organisation

CEE IND-
UD-134

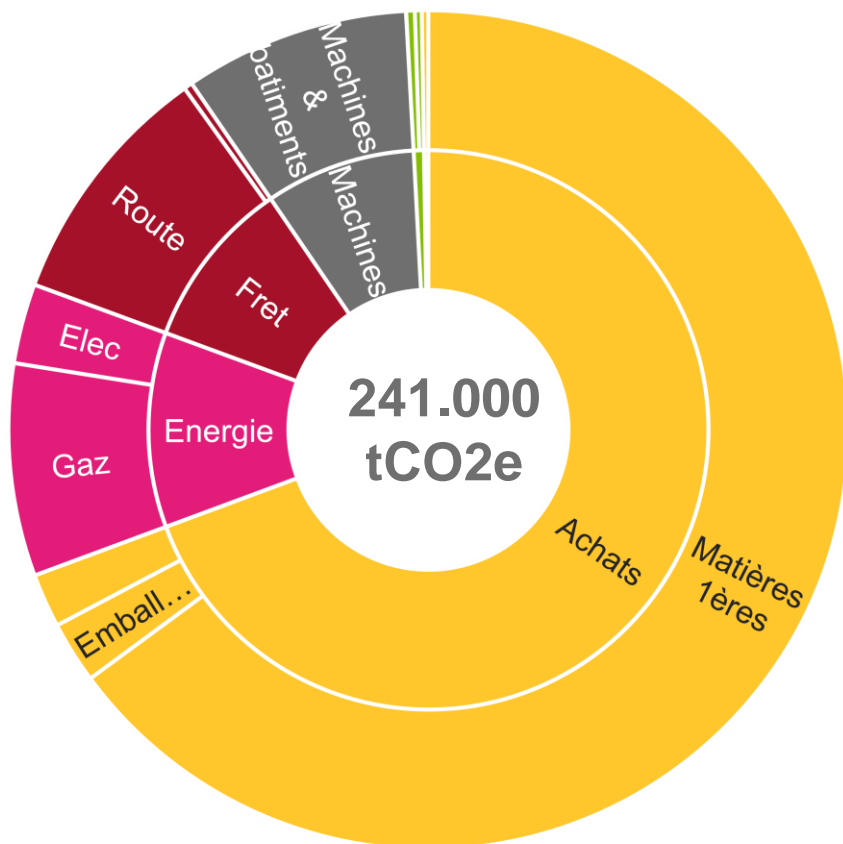
L'étape d'après : participer à la neutralité carbone mondiale



GREENHOUSE
GAS PROTOCOL

Calculer son empreinte carbone

Notre bilan carbone total



Définir une stratégie de réduction de nos émissions permettant de limiter le réchauffement à 1,5°C

ACT | ASSESSING LOW CARBON TRANSITION

Avec l'aide de





Merci

