

Lancer, construire et dynamiser sa démarche énergétique



28 juin 2023
9h - 12h30



Besançon (25)

Avec le soutien de



La web-conférence démarrera à 9h00, merci de votre patience

Programme

- **09h00** : Ouverture par **Nicolas Fondraz**, Président ATEE et **Solène Guillet**, Présidente ATEE BFC
- **09h15** : Présentation du programme PACTE Industrie par **Karine Maillard**, ATEE
- **09h30** : 3 tables-rondes
 - Table-ronde n°1 – Pourquoi et comment initier une démarche d'économies d'énergie -les premiers chantiers et les outils pour vous y aider
 - Table-ronde n°2 – En route vers la Performance énergétique et la Décarbonation –Comment l'ISO 50001 vous aide à structurer et à maintenir votre démarche
 - Table-ronde n°3 –Comment Dynamiser la Direction, les RH, les collaborateurs et les sous-traitants et les impliquer dans la démarche énergétique ?
- **11h30** : Les dispositifs d'aides régionaux, par **Fabien Dufaud**, ADEME Bourgogne Franche-Comté
- **11h45** : Conclusion par **Adrienne Krzakala**, Directrice régionale de l'ADEME Bourgogne Franche-Comté
- **12h00** : Collation et poursuite des échanges

Lancer, construire et dynamiser sa démarche énergétique

Ouverture



Nicolas FONDRAZ
Président

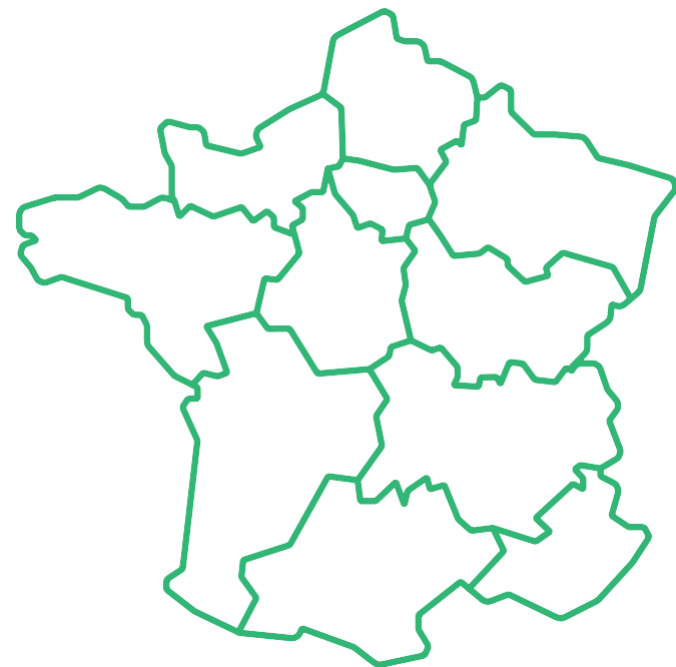


Solène GUILLET
Présidente ATEE Bourgogne-
Franche-Comté

Association Technique Energie Environnement

Loi 1901

Agir ensemble pour une énergie durable, maîtrisée et respectueuse de l'environnement



- **2 400 adhérents**
- **11 délégations régionales** : un réseau de professionnels de l'énergie **mobilisé au service de ses adhérents** (*industriels et collectivités*) pour les informer des actualités du secteur et favoriser les échanges entre acteurs locaux (+ de 100 événements par an).
- **7 domaines d'expertise répartis en 2 pôles** :



EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE

- Département **Maîtrise de l'Energie** qui anime une **Communauté des Référents Energie**
- Club **C2E** (Certificats d'Economies d'Energie)
- Club **Cogénération**
- 4 programmes CEE nationaux :
OSCAR – FEEBAT (*bâtiment*) –
PACTE INDUSTRIE : PROREFEI – PRO-SME



ENERGIES RENOUVELABLES

- Club **Biogaz**
- Club **Stockage d'Energies**
- Club **Power-to-gas**
- Club **Pyrogazéification**



- **Energie Plus** : la revue de la maîtrise de l'énergie

L'ATEE en Bourgogne Franche-Comté



Solène Guillet,
Présidente



Paule Nusa,
Déléguée



Claire Nicolas,
Déléguée



Nos évènements 2023

- ❑ 21 MARS, webinaire « **Les CEE 2023 dans un Contexte tendu** », avec l'équipe ATEE Club C2E et Elisabeth Tatreau
- ❑ 30 MARS, webinaire « **REX en mobilité décarbonée** », avec le témoignage du Groupe STEF
- ❑ 28 JUIN, conférence « **Lancer, construire et dynamiser sa démarche énergétique** », rex en ISO 50001 et présentation PACTE INDUSTRIE, en présentiel à Besançon
- ❑ EN PREPARATION AU SECOND SEMESTRE :
 - Webinaire « **Effacement électrique en PME** », rex d'une entreprise ayant participé à Expedit
 - Visite de site : **Entreprise industrielle, installation photovoltaïque en autoconsommation**
 - Visite de site : **Station GNV/BioGNV, gaz verts et mobilité durable**
 - 9 NOVEMBRE, conférence « **Décarbonation en industrie – Rex récupération de chaleur** »

PACTE industrie



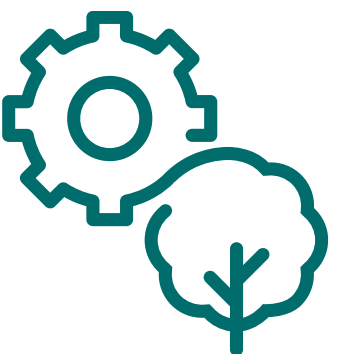
Accompagnements et Compétences

Parcours Accompagnement et Compétences pour la Transition Énergétique de l'Industrie

Présentation – mars 2023

Virginie Rocheteau, ADEME porteur du programme

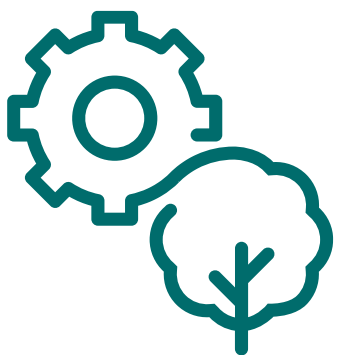
Karine Maillard, ATEE porteur associé



PACTE Industrie : un portage par 2 acteurs de référence sur le sujet de la transition énergétique de l'industrie, l'ADEME et l'ATEE



Avec l'objectif d'enclencher un changement d'échelle dans l'engagement des industriels dans la planification de leur transition énergétique



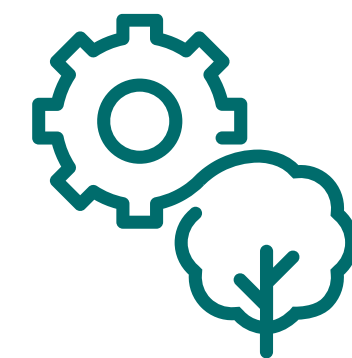
Vision synthétique de l'ambition du programme PACTE Industrie

- ✓ Porteur-pilote ADEME, porteur associé ATEE
 - ✓ Un budget 2023-2026 de 49 M€ financé par le dispositif CEE
- ✓ Objectifs sur la période 2023-2026 :
 - ✓ Formation de 2 700 acteurs de l'industrie
 - ✓ Accompagnement de plus de 1 700 sites et groupes industriels dans la planification de leur transition énergétique
- ✓ Un impact significatif en termes de sobriété énergétique et économique attendu :

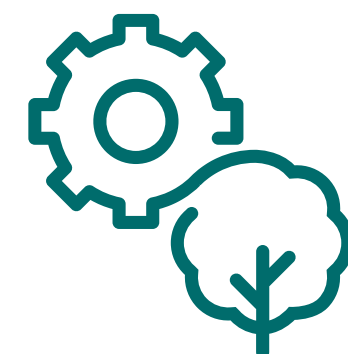
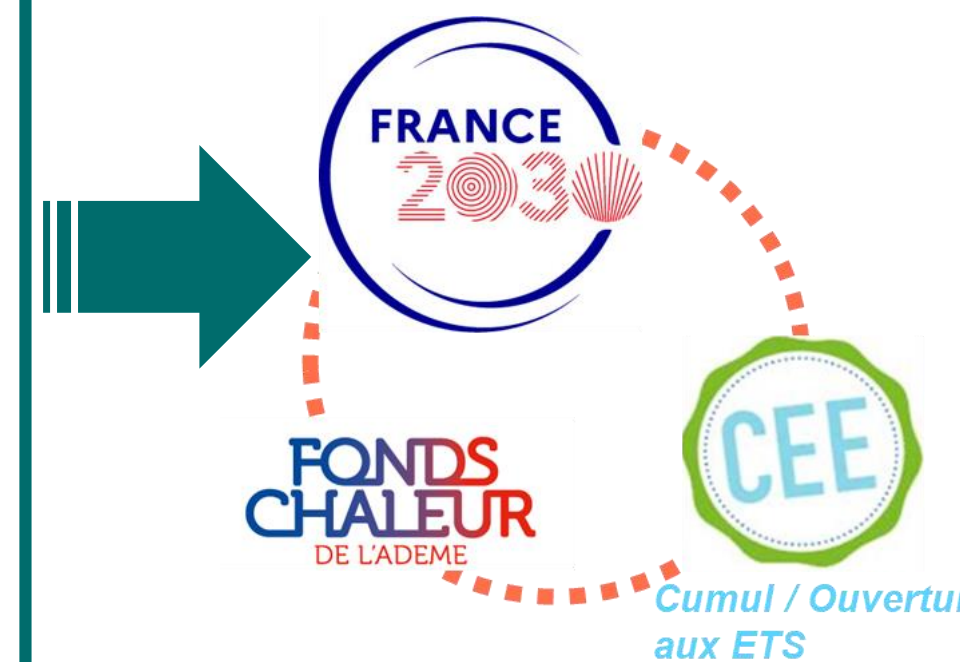
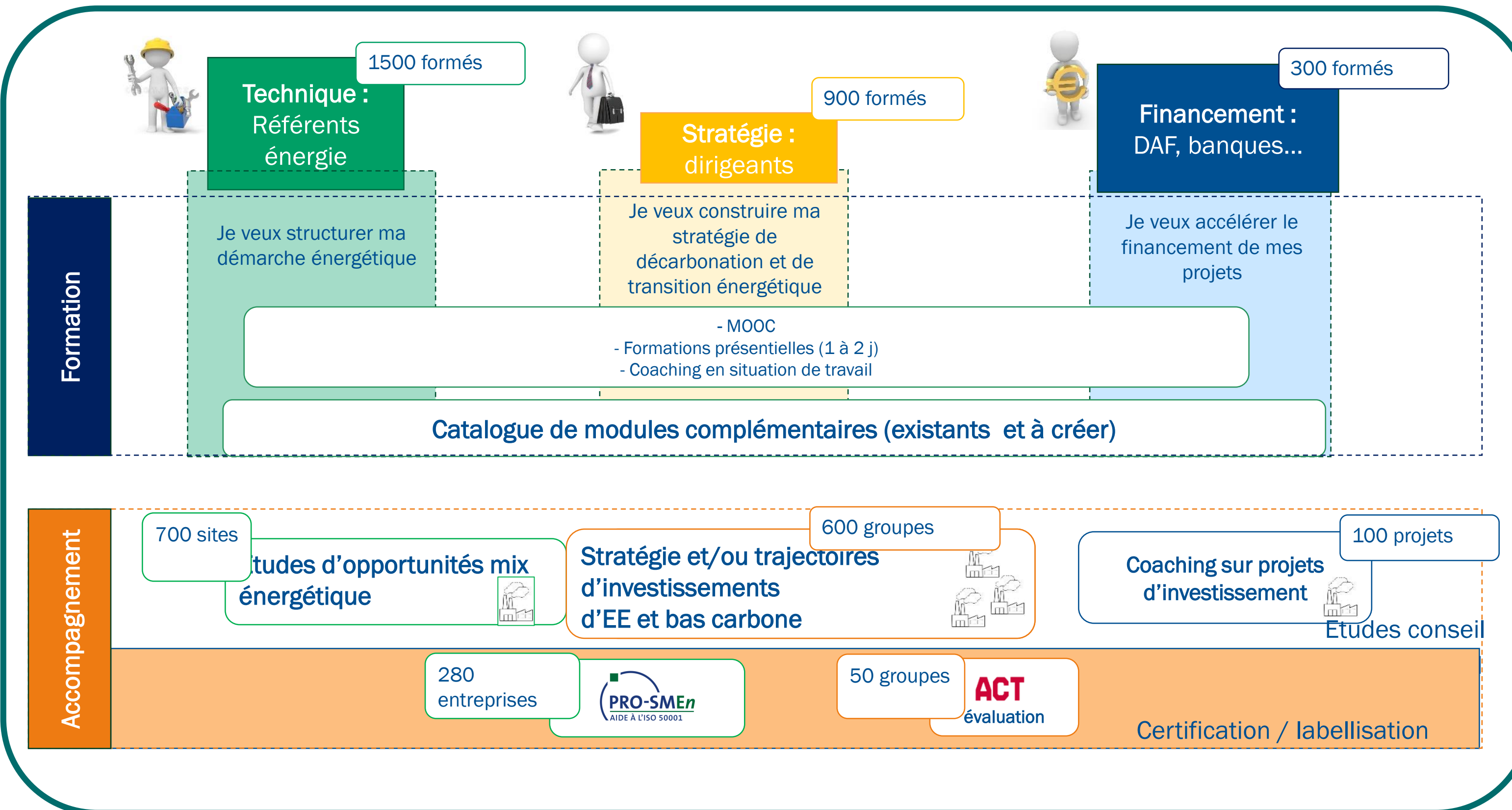
Economies d'énergie attendues : **1 à 2 TWh économisés/an**
soit **70 à 120 M€/an d'économies sur la facture énergétique des industriels**

Pour rester informé et en savoir plus sur PACTE et la décarbonation de l'industrie :

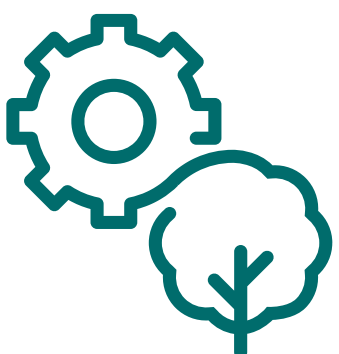
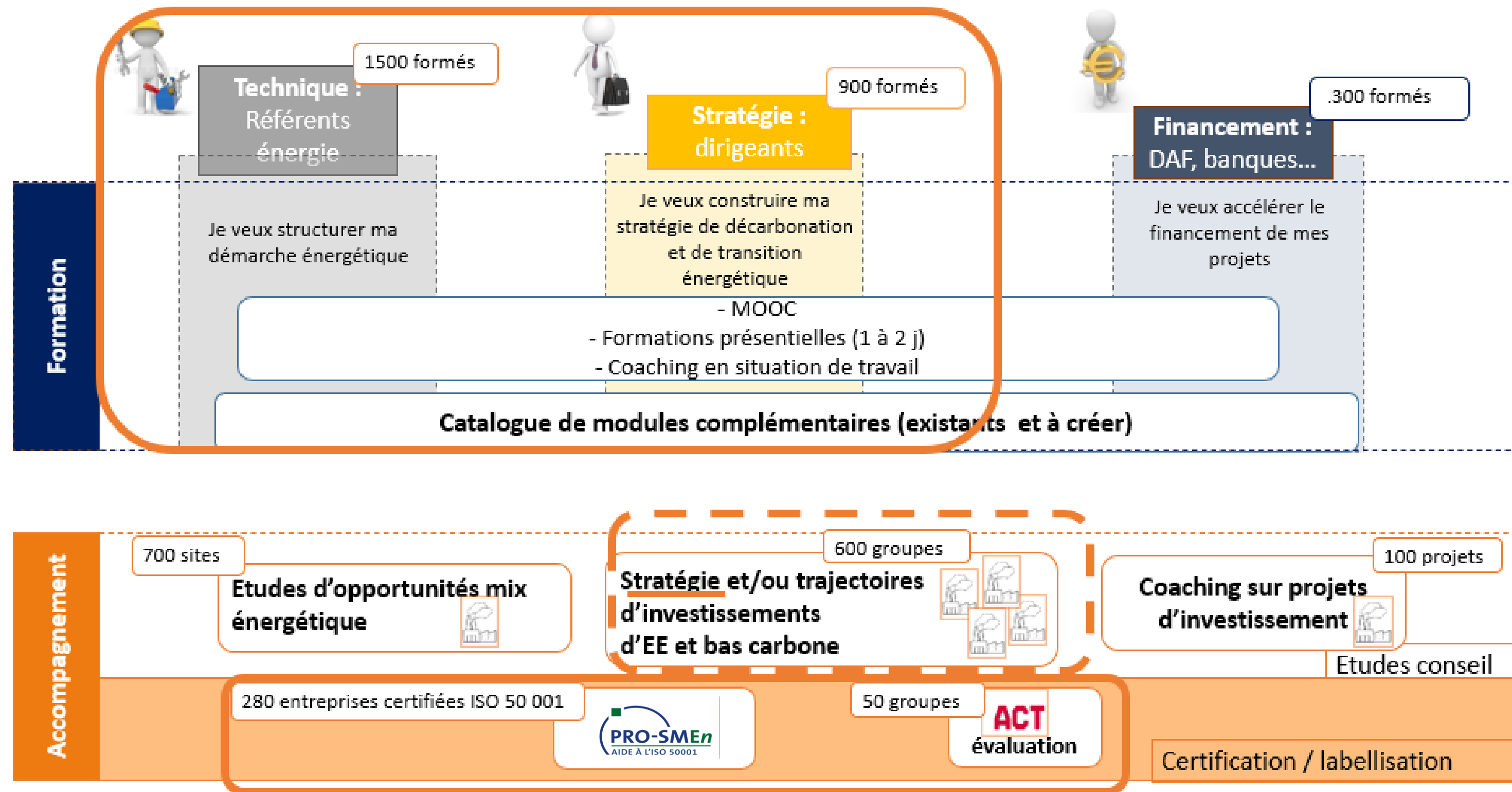
<https://agirpourlatransition.ademe.fr/entreprises/demarche-decarbonation-industrie>



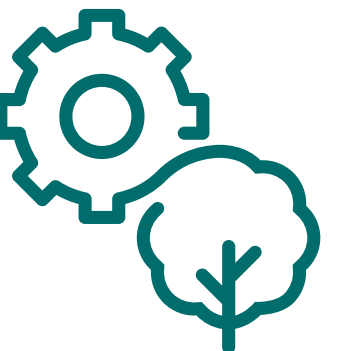
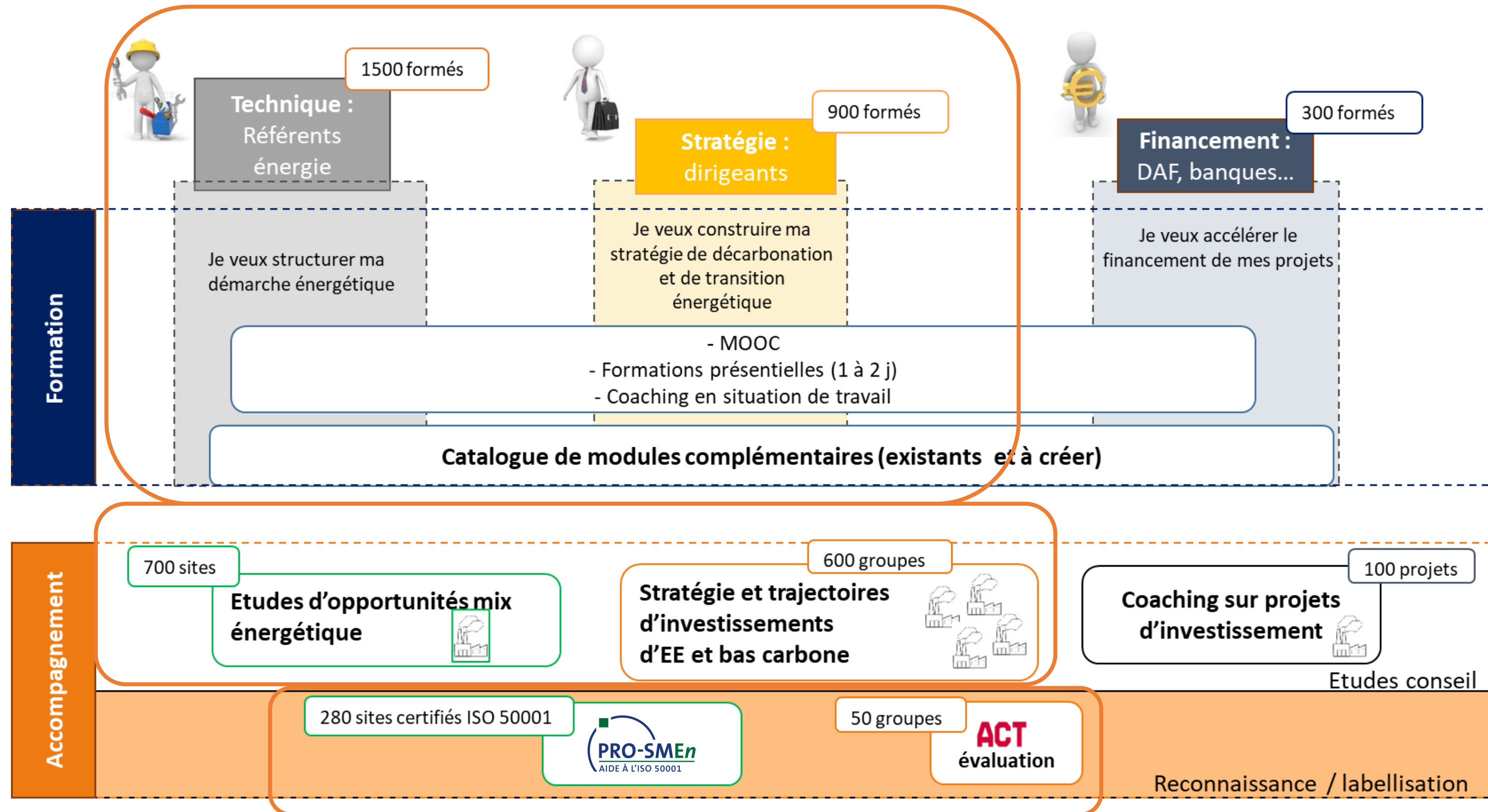
Un parcours multimodal pour les industriels adapté aux profils et à la maturité pour accélérer les efforts de sobriété des industriels



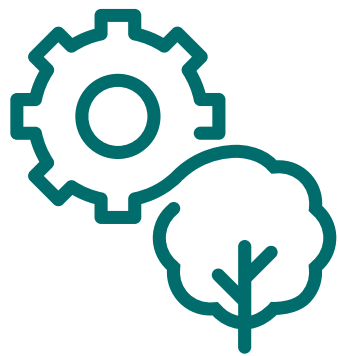
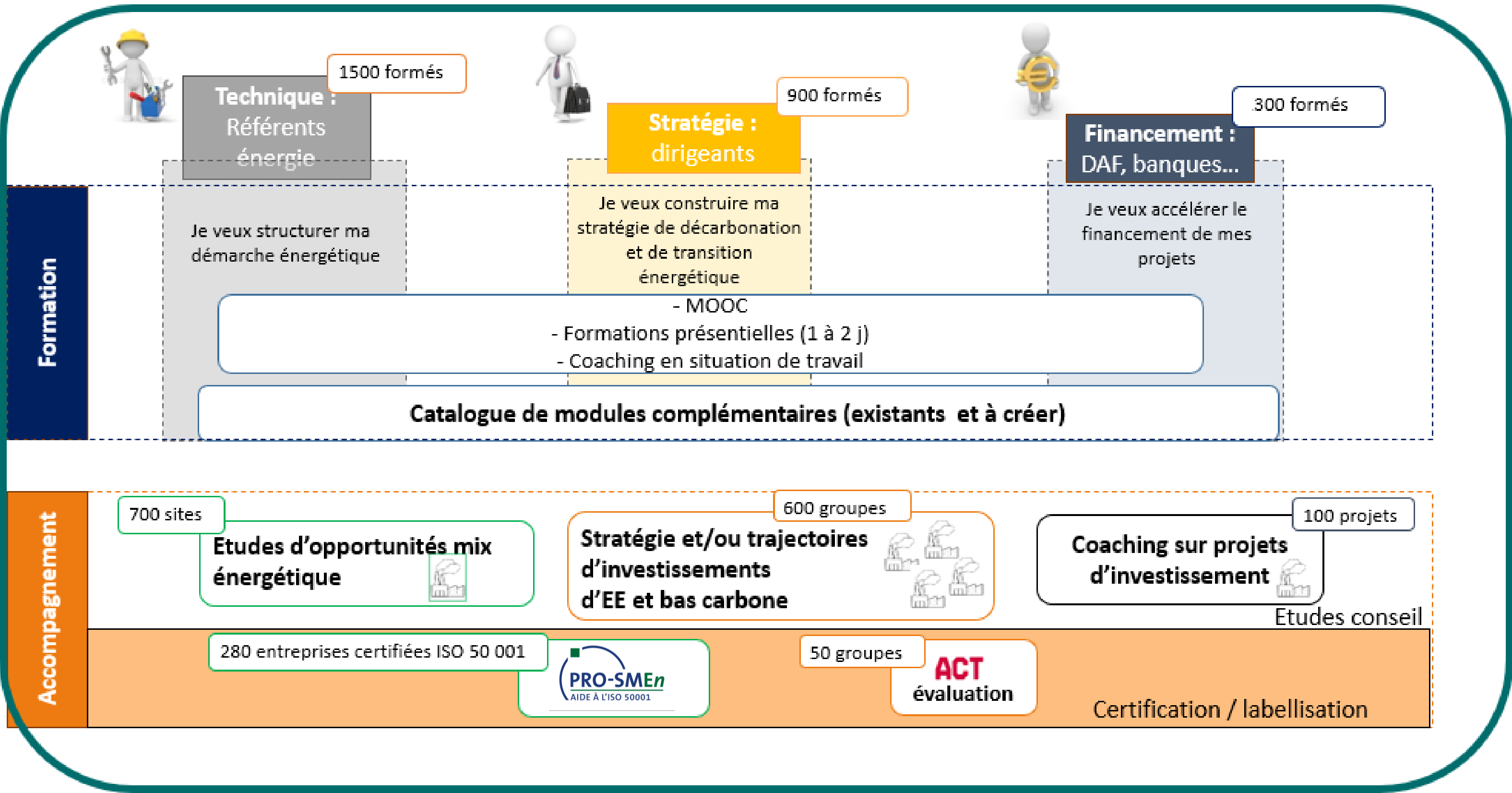
Déploiement de l'offre : disponible dès maintenant !





Déploiement de l'offre : disponible dès septembre !



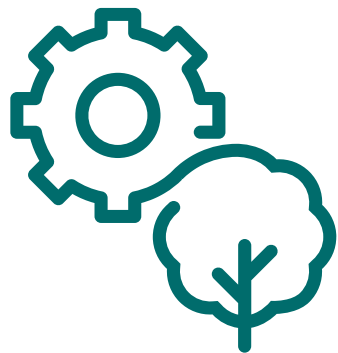
Déploiement de l'offre : disponible en janvier 2024 !



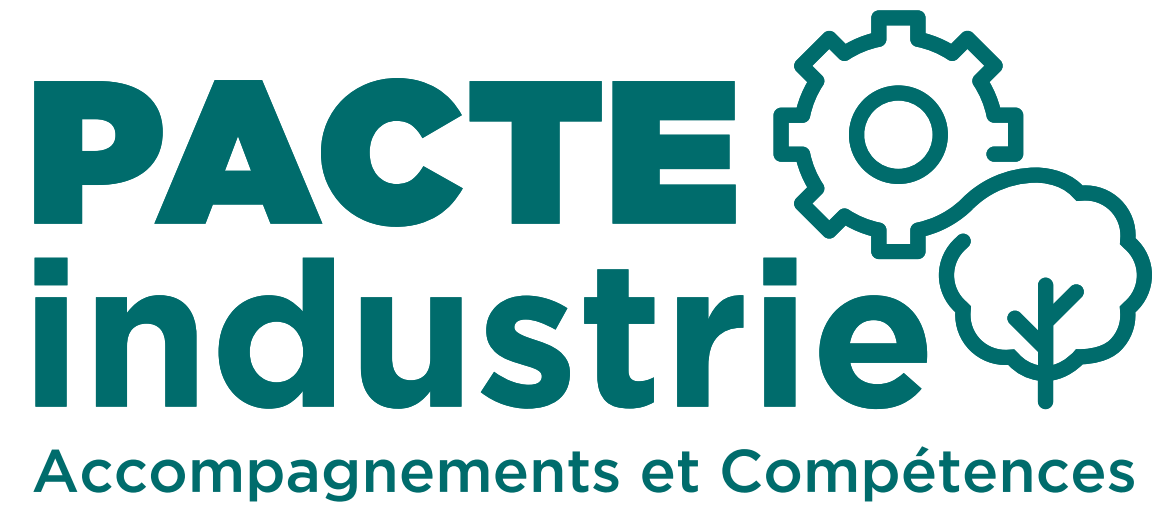
Passez à l'action et bénéficiez des aides du programme

	Technique	Stratégie
Formation	<p>Devenir référent énergie</p> <p>PROREFEI</p> <p>www.prorefei.org</p>	<p>Construire sa stratégie Bas carbone</p> <ul style="list-style-type: none">- Act Pas à pas – Parcours Entreprises- Act évaluation – Parcours Entreprises <p>www.formations.ademe.fr</p> <p>ACT</p>
Etudes conseil		<p>Étude Trajectoire Bas carbone « Act Pas à pas »</p> <p>www.agirpoulatransition.ademe.fr</p> <p>ACT</p>
Certification Labellisation	<p>La prime incitative à l'ISO 50 001</p> <p>www.pro-smen.org</p> <p> PRO-SME En AIDE À L'ISO 50001</p>	<p>Évaluation alignement trajectoire bas carbone par rapport à l'Accord de Paris</p> <p>www.agirpoulatransition.ademe.fr</p> <p>ACT évaluation</p>
	<p>Communauté des Référents énergie</p> <ul style="list-style-type: none">- Échanges entre pairs et experts, boîte à outils <p>www.atee.fr</p> <p> COMMUNAUTÉ DES RÉFÉRENTS ÉNERGIE</p>	

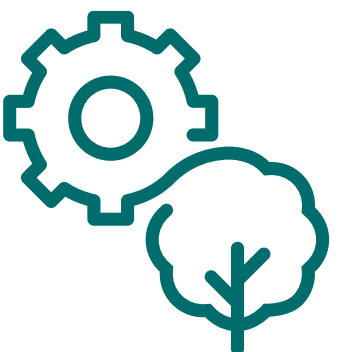
Pour rester informé et en savoir plus sur PACTE et la décarbonation de l'industrie : <https://agirpoulatransition.ademe.fr/entreprises/demarche-decarbonation-industrie>



Le programme PACTE Industrie



Focus formations en cours



La formation TECHNIQUE : **PRORÉFEI** en synthèse

Cible

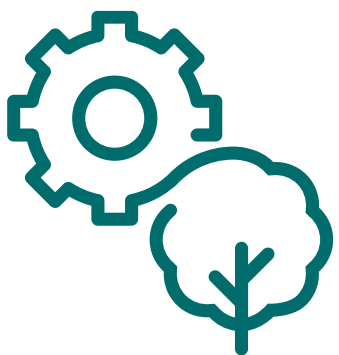
- Les salariés en charge de l'énergie

Objectifs de la formation

- Concevoir, mettre en place, coordonner des actions de maîtrise de l'énergie
- Impliquer et faire agir l'ensemble des acteurs de l'établissement sur la maîtrise de l'énergie
- Suivre et analyser les résultats obtenus
- Assurer une veille sur les évolutions dans le domaine de la maîtrise de l'énergie

Contenus pédagogiques

- Connaissances théoriques fondamentales de l'efficacité énergétique en industrie
- Structuration et pilotage d'une démarche d'efficacité énergétique
- Mise en œuvre et coordination concrètement d'une ou des actions de maîtrise de l'énergie au sein de son entreprise, avec le soutien du formateur-accompagnateur



La formation **TECHNIQUE PROREFEI** en synthèse

1- Parcours de formation en 3 étapes incluant un accompagnement individuel sur site de chaque formé



- ✓ Coûts pédagogiques : 3 700 €HT
- ✓ Prise en charge* : 80% pour les entreprises effectif SIREN <300 et 40% pour les autres**

2- Des modules complémentaires

- ✓ 6 modules complémentaires dont les achats d'énergie et le plan de mesurage indispensables pour réduire sa facture énergétique
- ✓ Durée : 1/2 journée ou 1 journée
- ✓ Coût : 225 €HT par 1/2 journée
- ✓ Prise en charge* : 100% pour les entreprises effectif SIREN <300 et 50% pour les autres**

3- L'accès gratuit* à la Communauté des Référents énergie

- ✓ Echanges entre pairs et experts
- ✓ Accès à une boîte à outils pratiques

PROREFEI c'est également :

- 14 organismes de formation
- 60 formateurs habilités

afnor
COMPÉTENCES

CCI LANDES

cetim

DAMETIS
Academy

eqinov

ID3E

isodom

BUREAU
VERITAS

NEPSSEN U

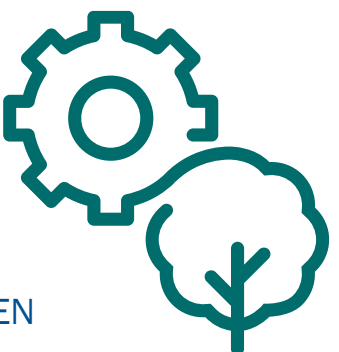
OR-2
CONSULTANTS

optinergie

PLANAIR

ROZO

impulse+



La Communauté des Référents énergie

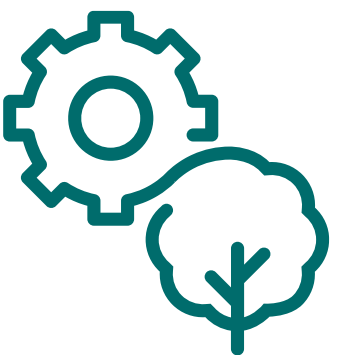
- ◆ Accompagne les Référents énergie de tout niveaux, tout secteurs et tout horizons
- ◆ Aide les Référents énergie à remplir leurs missions le plus efficacement possible :
 - Echanges avec des pairs et des experts (webinaires, retours d'expérience, clubs régionaux, etc.)
 - Outils pratiques (guides techniques, outils de simulation, tutoriels, lettre d'information, veilles réglementaire et technologique, etc.)



Ce qui unit les membres de la Communauté des Référents énergie, c'est l'intérêt commun partagé pour réduire la consommation d'énergie



<https://atee.fr>



Formations ACT Pas à Pas et ACT Evaluation

Act Pas à pas

Climat60

2 jours

Objectif méthode : Développer une stratégie de décarbonation avec un plan de transition associé et le mettre en œuvre

Objectifs pédagogiques :

- Comprendre la démarche ACT Pas à Pas
- S'approprier la méthode et les outils associés
- Faciliter le dialogue avec le conseiller
- Savoir mobiliser en interne

Public visé : coordinateurs internes/ chefs de projet des entreprises

Act Evaluation

Climat63

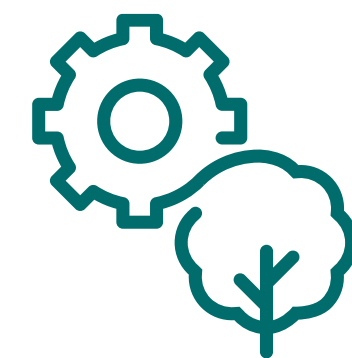
1 jour

Objectif méthode : Evaluer l'ambition de la stratégie de l'entreprise au regard de l'objectif de décarbonation de l'accord de Paris

Objectifs pédagogiques :

- Comprendre les méthodes ACT évaluation
- Être en capacité de suivre une évaluation ACT

Public visé : chefs de projet des entreprises



La formation Financement : en synthèse / Module à reconstruire

Cible

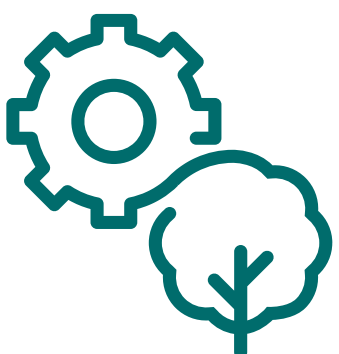
- Acteurs de la finance (DAF, banques)

Objectifs de la formation

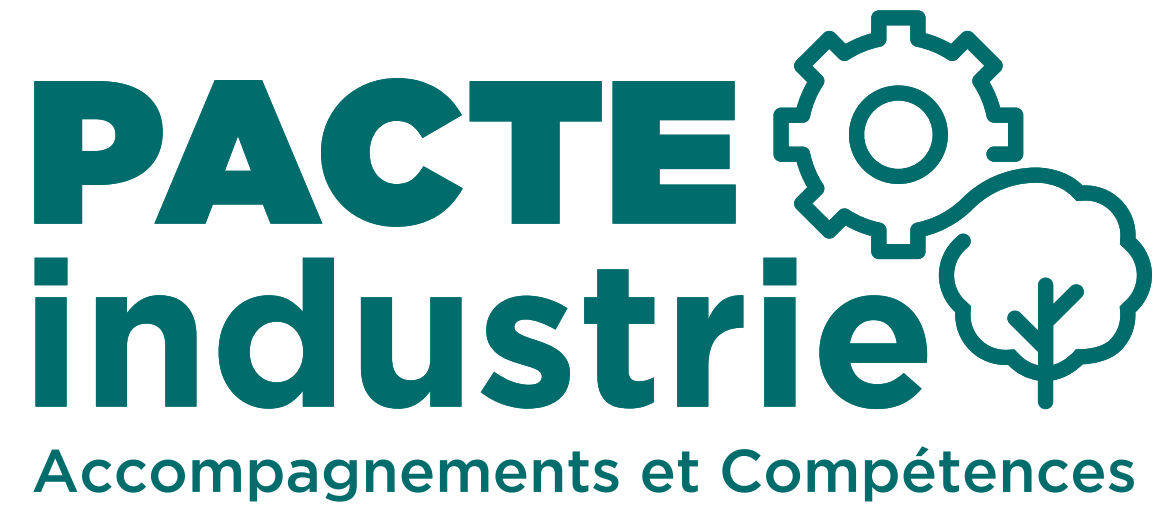
- Identifier les sources et modes de financement adaptés aux projets d'EE et bas carbone
- Connaître les outils nécessaires à leur mise en oeuvre

Contenus pédagogiques

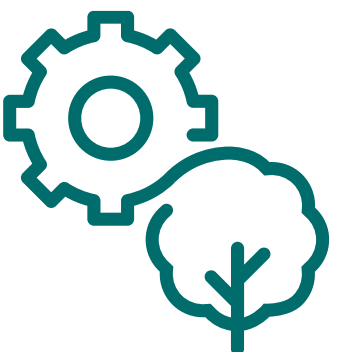
- Levée des freins à l'investissement dans les projets de décarbonation
- Etapes de mise en œuvre et rôle des parties-prenantes du financement
- Processus et modes de financement des projets
- Montage de dossiers de demande de subvention robustes
- Maîtrise des risques financiers
- Mise en valeur des informations clés sur les volets financiers et stratégiques



Le programme PACTE Industrie



Accompagnements et labellisation/certification



Vision synthétique des accompagnements 1/2

✓ Etude d'opportunité « Mix énergétique » à l'échelle d'un site

✓ **Objectif = décarboner le mix énergétique** (réduire impact carbone produit, limiter impact des taxes carbone sur ma compétitivité, stabiliser la facture énergétique)

✓ 5 leviers :

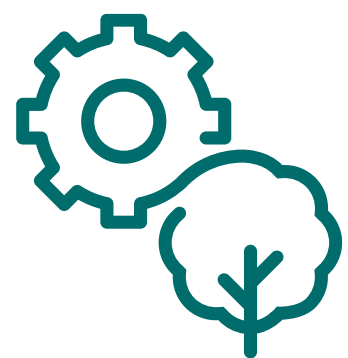
- ✓ Efficacité énergétique
- ✓ Récupération de chaleur fatale
- ✓ Production de chaleur renouvelable
- ✓ Electrification des procédés et production électricité renouvelable
- ✓ Autres postes : H2 vert

✓ Etude « Stratégie et Trajectoires d'investissement d'Efficacité Energétique & Bas Carbone », à l'échelle du groupe / plusieurs sites

✓ **Objectifs : se projeter sur réduction en GES et planification investissements associés**

✓ **Mise en œuvre = modélisation à partir de qq sites représentatifs du groupe pour :**

- ✓ Construire sa stratégie d'efficacité et énergétique et Bas carbone = méthode ACT ➡ GWh économisés, t CO2 réduites
- ✓ Construire la stratégie d'investissement ➡ € investissements à l'échelle du groupe, à horizon 5 à 10 ans



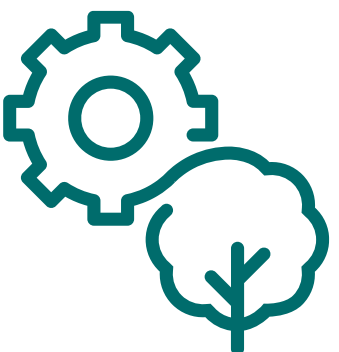
Vision synthétique des accompagnements 2/2

✓ Accompagnement « Coaching de projet d'investissements »

✓ Objectif = accompagner individuellement l'industriel sur un projet concret d'investissement

✓ 5 leviers :

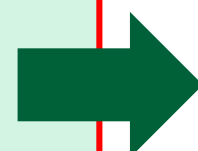
- ✓ Modes financement adapté
- ✓ Dériskage de projets (ex : chaleur fatale)
- ✓ Arguments clés pour le financement de projets



Prérequis axe accompagnement PACTE Industrie hors certification et labellisation

Audit

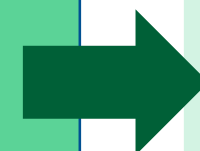
Audit énergie non réglementaire
Audits spécifiques



Accompagnement, stratégie & étude d'opportunité



- Etude d'opportunité mix énergétique
- Stratégie et/ou trajectoires d'investissement d'EE et bas carbone
- Coaching sur projets d'investissements

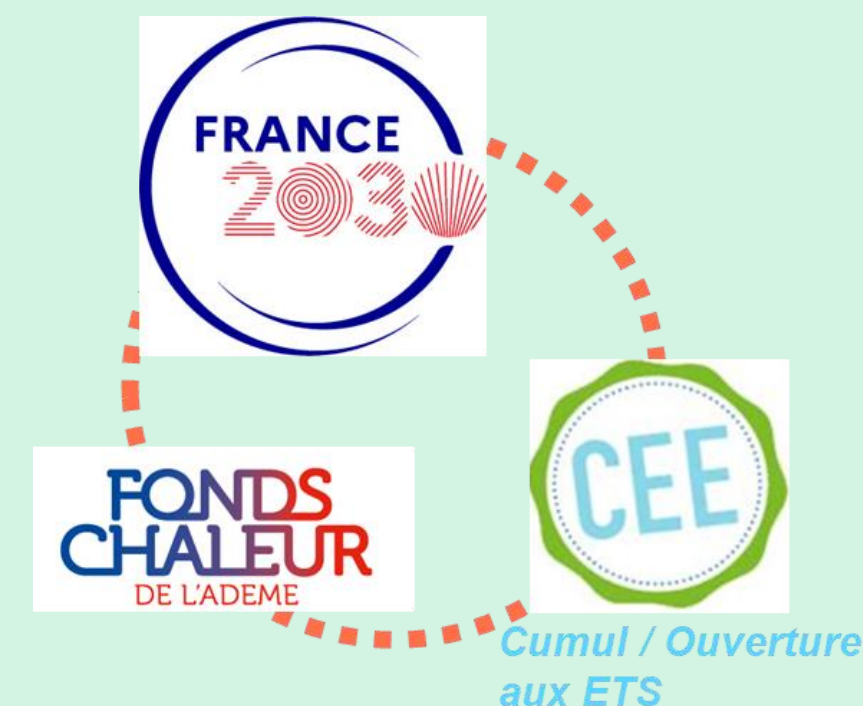


Etude de faisabilité

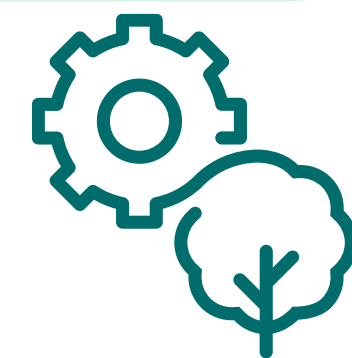
Décarbonation industrie
Récupération de chaleur et EnR (budget Fonds chaleur)



Investissement



5



Focus ACT Evaluation : accompagnement par un évaluateur ACT pour ...

Evaluer un plan de transition

Notation ACT

Les 5 questions guidant l'évaluation ACT



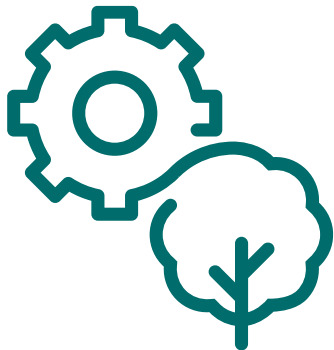
- 9 modules
- 1 Objectifs de réduction
 - 2 Investissement matériel
 - 3 Investissement immatériel
 - 4 Performance des produits
 - 5 Management
 - 6 Engagement Fournisseur
 - 7 Engagement Client
 - 8 Engagement public
 - 9 Business Model

LE SCORE ACT EST CONSTRUIT SUR LES REPONSES AUX 5 QUESTIONS ET COMPOSE DE 3 NOTES



- 4 critères
- 1 Modèle économique et stratégie
 - 2 Risques business
 - 3 Réputation
 - 4 Cohérence et crédibilité

- 3 tendances
- + Amélioration
 - = Stable
 - Dégradation



Focus **PRO-SME_n** en synthèse

Objectif

- Accélérer la mise en place de Systèmes de Management de l'Energie (SME_n) selon la norme ISO 50001
- En versant **280 primes** à des entreprises une fois le certificat ISO 50001 obtenu

Cible

- Entreprises ayant un **code NAF de la liste PACTE**

Montant

- Prime égale à 20% des dépenses énergétiques annuelles des sites certifiés ISO 50001
- **Prime jusqu'à 40 000 euros**

Comment bénéficier de la prime ?

Etape 1

Inscription

Un **questionnaire** à remplir et envoyer à l'ATEE

à télécharger sur
www.pro-smen.org

Date limite de dépôt
AVANT
le 31 décembre
2025

Etape 2

Demande de prime

Une fois certifié
ISO 50001,
Un **formulaire**
« **demande d'aide** » à remplir
et envoyer à l'ATEE
+ pièces
justificatives

Date limite de dépôt :
AVANT
le 31 mai 2026

**Validation
et
délivrance
de la prime
par virement**



Modalités de prise en charge axes accompagnement

Actions	Assiette éligible (€ HT)	Taux d'aide
Formations	-	80% < 250 salariés 40% ≥ 250 salariés
Etudes opportunité mix énergétique (site)	10 000	70% TPE 60% PME 50% ETI et grands groupes
Stratégies & trajectoires d'investissements EE et bas carbone (multi-sites)	1 volet : 30 000 2 volets : 50 000	
Coaching projet investissement Act évaluation	5 000	
Certification ISO 50 001	Dépenses énergétiques annuelles des sites bénéficiaires	20% plafonné à 40 000€



Merci de votre attention

Contacts PACTE Industrie :

- Virginie Rocheteau – Edouard Fourdrin, ADEME porteur du programme
- Karine Maillard, ATEE porteur associé

Table-ronde n°1 – Pourquoi et comment initier une démarche d'économies d'énergie ?

Animateurs : Claire NICOLAS et Pascal LAUDE



Olivier EUVRARD

Directeur Général



Sébastien DERUELLE

Responsable central Process
& amélioration continue –



Nicolas DUVERNOIS

Responsable Utilités,
Energies & CO2

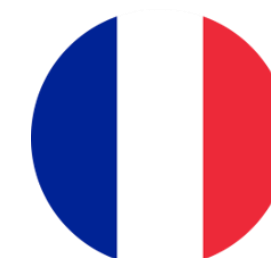


Nicolas MICHEL

Chargé de Projet Transition
Ecologique



Présentation
28 juin 2023



**More than
cookies...**

Nos chiffres clés 2022



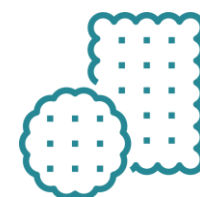
475

M€ de ventes



2,000

collaborateurs



105,000

production annuelle
en tonnes



17

sites



50%

de ventes à
l'International



1^{er}

fabricant de BIO en
France



75%

One stop Shop



+30

ans de croissance
organique et externe

Présentation du site BARD



- **2023** : Extension ...
- **2022** : Installation étuyeuse ligne 6
- **2020** : Installation encaisseuse + COBOT ligne 6
- **2019** : Installation d'une dépose de confiture
- **2014** : Installation d'une nouvelle ligne de production
- **2012** : Automatisation complète d'une ligne de production
- **1996** : Intégration dans le Groupe BOUVARD
- **1988** : Agrandissement du site
- **1977** : Construction du site
- **1975** : Création de la SARL Aliment Naturel (ALINA)
- **1934** : Les entreprises Fagot deviennent une SA.
Ouverture de magasins
- **1922** : Diversification de la production => pain
d'épices, pâtisserie industrielle, biscottes et
dragées.



Wienerberger,
tous
engagés !



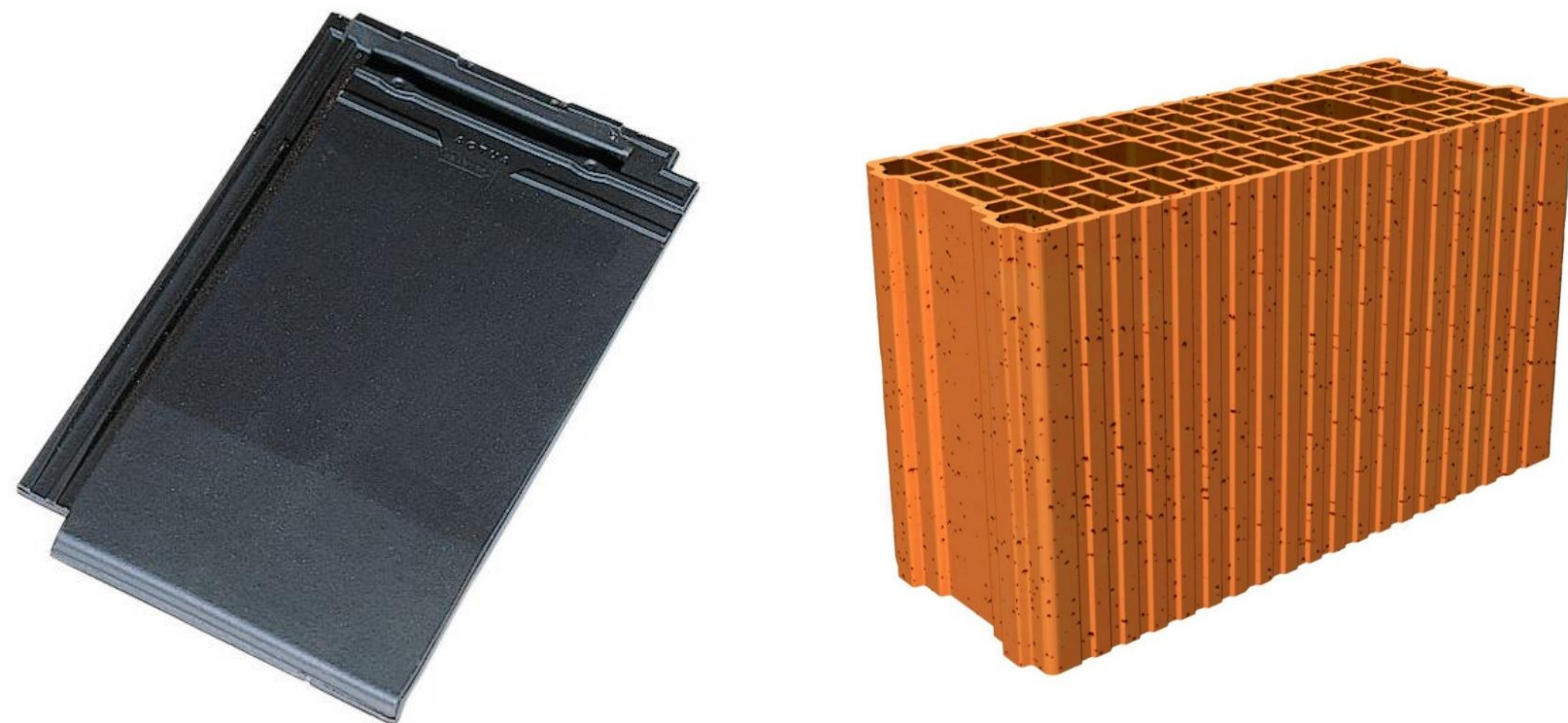
Wienerberger France

carte d'identité



CA : >200 M€
Employés : 800
8 sites de production (dont 6 en 24h/24 – 7j/7)

Groupe Wienerberger :
Siège à Vienne (Autriche)
CA mondial = 5 Md € en 2022
19 000 employés / 27 pays



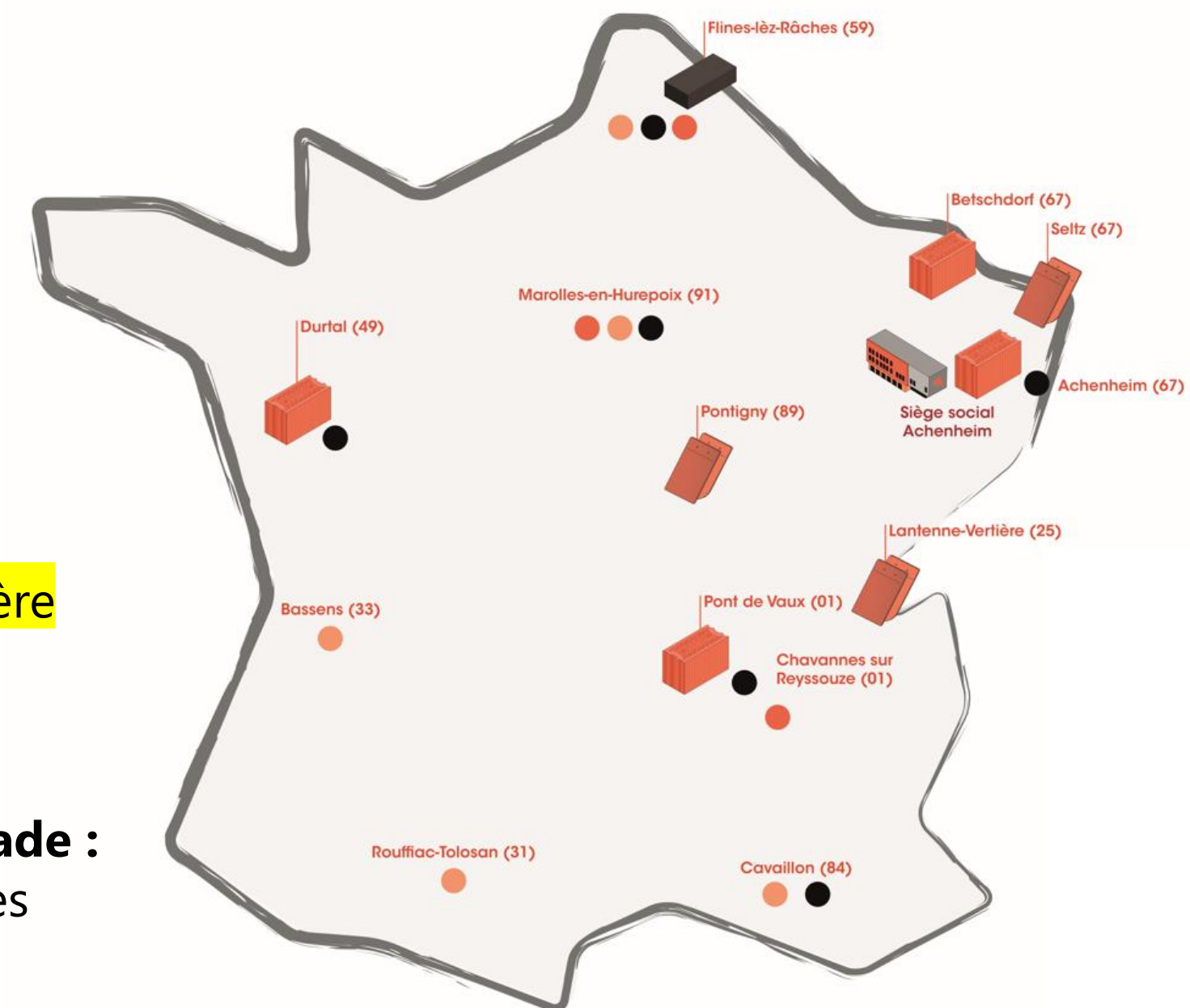
4 briqueteries :

Achenheim
Betschdorf
Durtal
Pont de Vaux

3 tuileries :


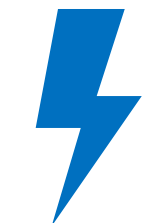
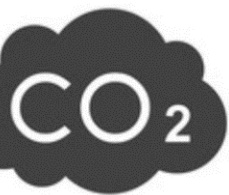
Lantenne-Vertière
Pontigny
Seltz

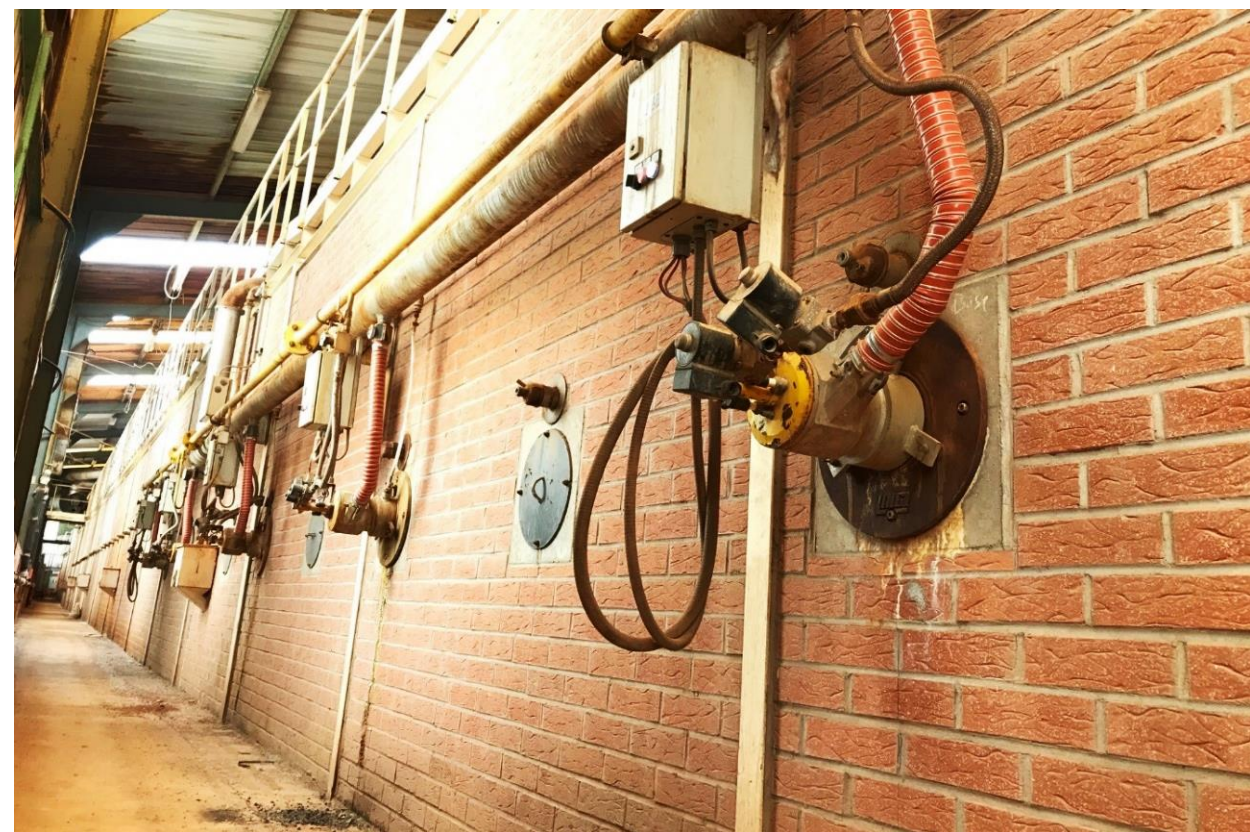
1 usine de briques de façade :
Flines lez Râches



Energies chez Wienerberger France

chiffres 2022

	Gaz Naturel :	490 GWh/an	10 M€
	Electricité :	70 GWh/an	11 M€
	CO₂ :	120 000 tonnes/an	



Plan de sobriété: 2022

1/ Communication sur la sobriété énergétique :

Communiquer par la DG à l'ensemble des salariés (email affichage) en octobre 2022



Sobriété : les bonnes pratiques



01

En usine

Des plans d'actions spécifiques pour réduire nos consommations de gaz et d'électricité ainsi que des projets de décarbonisation sont en cours de construction.



Soyons vigilants

- Alerter en cas de **fuites** de gaz ou d'air comprimé
- Veiller à éteindre les **lumières** dans les locaux sociaux / vestiaires, température recommandée 19°C
- Alerter en cas de **d'alarmes process** sur les fours et séchoirs



Évitons les gaspillages d'énergie

- Couper les **éclairages** des ateliers lorsque ceux-ci sont à l'arrêt
- Arrêter les **convoyeurs**, lorsque la production est à l'arrêt
- Optimiser les **cadences** de production, dans le respect de la qualité des produits.

02

Dans les bureaux et au domicile



Gérons au mieux l'usage de la climatisation et du chauffage

- Activer le **chauffage** seulement lorsque la température des bureaux est inférieure à 19 °C
- N'utiliser la **climatisation** que lorsque la température intérieure dépasse 26 °C
- Fermer les **portes d'accès** des bâtiments lorsque la climatisation ou le chauffage est en marche
- Équiper les bâtiments qui ne le sont pas de **thermostats**

Le saviez vous ?

1°C trop élevée = entre 6 et 11% de conso énergétique en plus



Optimisons l'utilisation de l'électricité

- Éteindre systématiquement les **lumières** lorsqu'elles ne sont pas nécessaires > interrupteur/capteur à déployer
- Éteindre les **lumières** en quittant une pièce
- Opter pour des **ampoules LED** basse consommation
- Ne pas laisser les **appareils électroniques** en veille
- Éteindre complètement votre **ordinateur et votre écran** en fin de journée

Le saviez vous ?

30 min d'éclairage inutile par jour pendant 1 an
= éclairage en continu pendant 5 jours



Améliorons nos pratiques digitales

- Alléger les **mails** en compressant les pièces jointes envoyées
- Faire le ménage dans votre **boîte mail**
- Bien cibler ses **destinataires**
- Privilégier les **échanges Teams en audio** à la vidéo (vidéo seulement lorsque que l'interlocuteur s'exprime)
- Enregistrer les **adresses web** fréquemment consultées en favoris

Le saviez vous ?

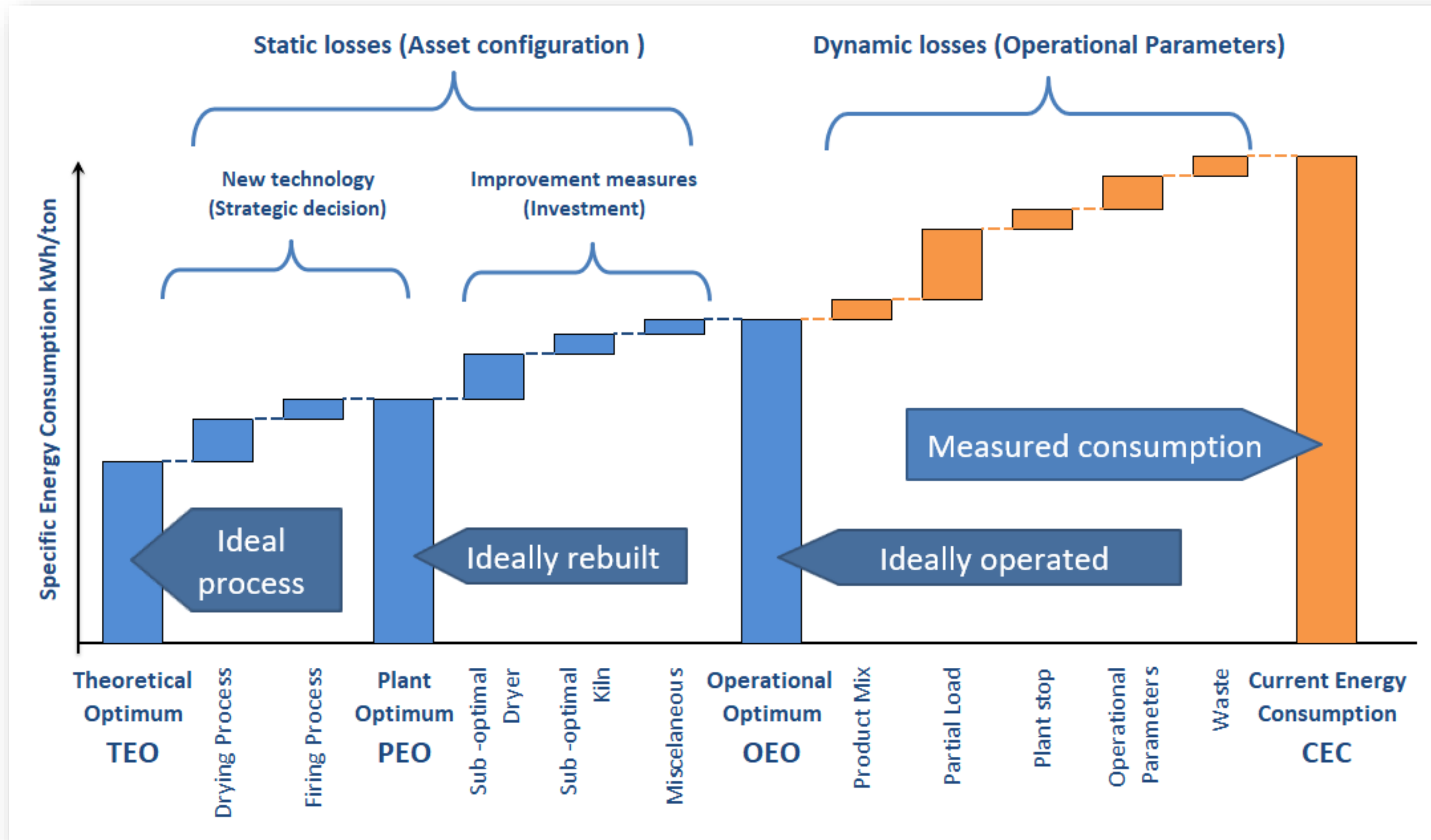
- Pour conserver les mails stockés dans la messagerie et dans la poubelle, les hébergeurs doivent faire tourner des serveurs
- Multiplier par 10 les destinataires d'un mail, c'est multiplier par 4 son impact environnemental
- On divise par 4 les émissions de gaz à effet de serre en allant directement à l'adresse du site



Favorisons les actions responsables

- Encourager les pratiques de **mobilité durable** comme le covoiturage, le vélo ou la voiture électrique (un projet de plan de mobilité a été initié et sera communiqué)
- **N'imprimer les documents** que si c'est nécessaire et en recto-verso

Stratégie générale d'économie d'énergie :



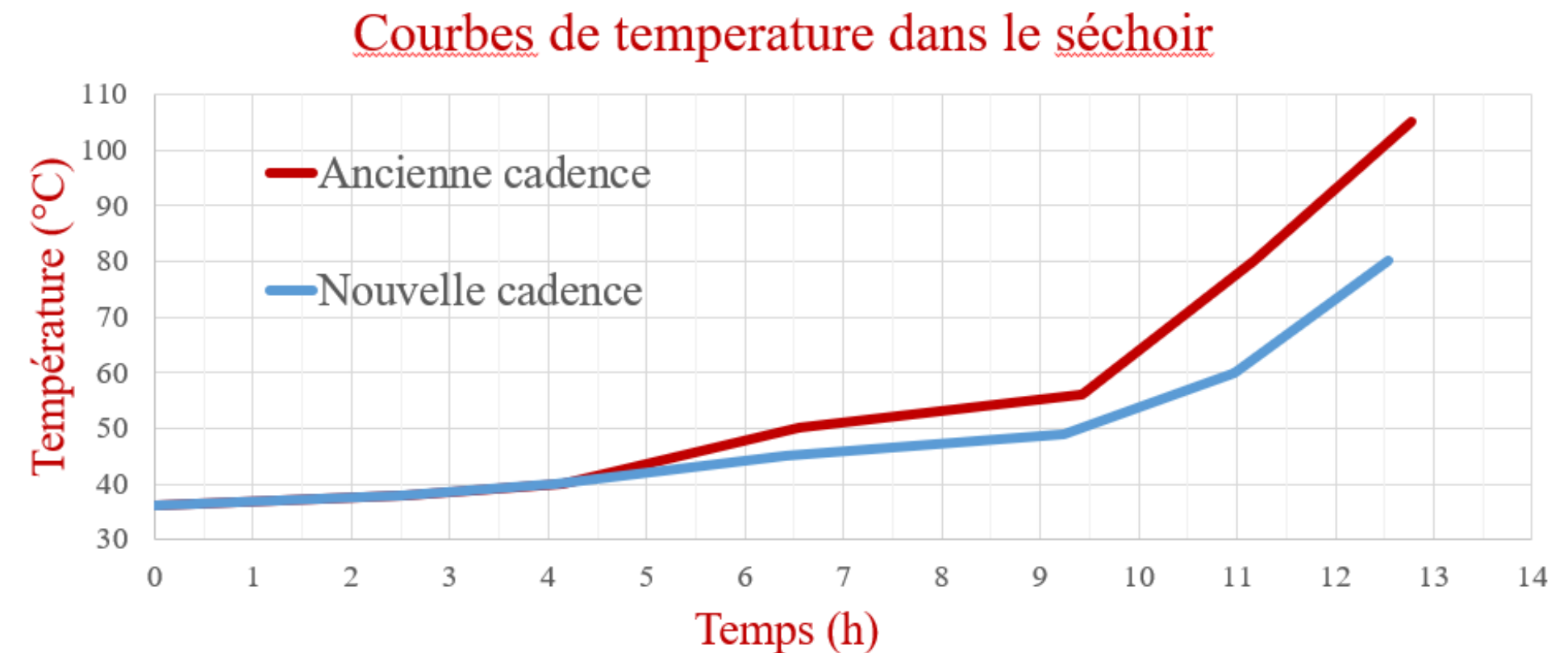
Exemples de démarches : 2022 & 2023

1/ Modification des paramètres opérationnels :

Etude en interne avec stagiaire ingénieur pour travailler sur une courbe de séchage plus économe en GAZ.

Gain : 300 Tonnes CO₂ /an

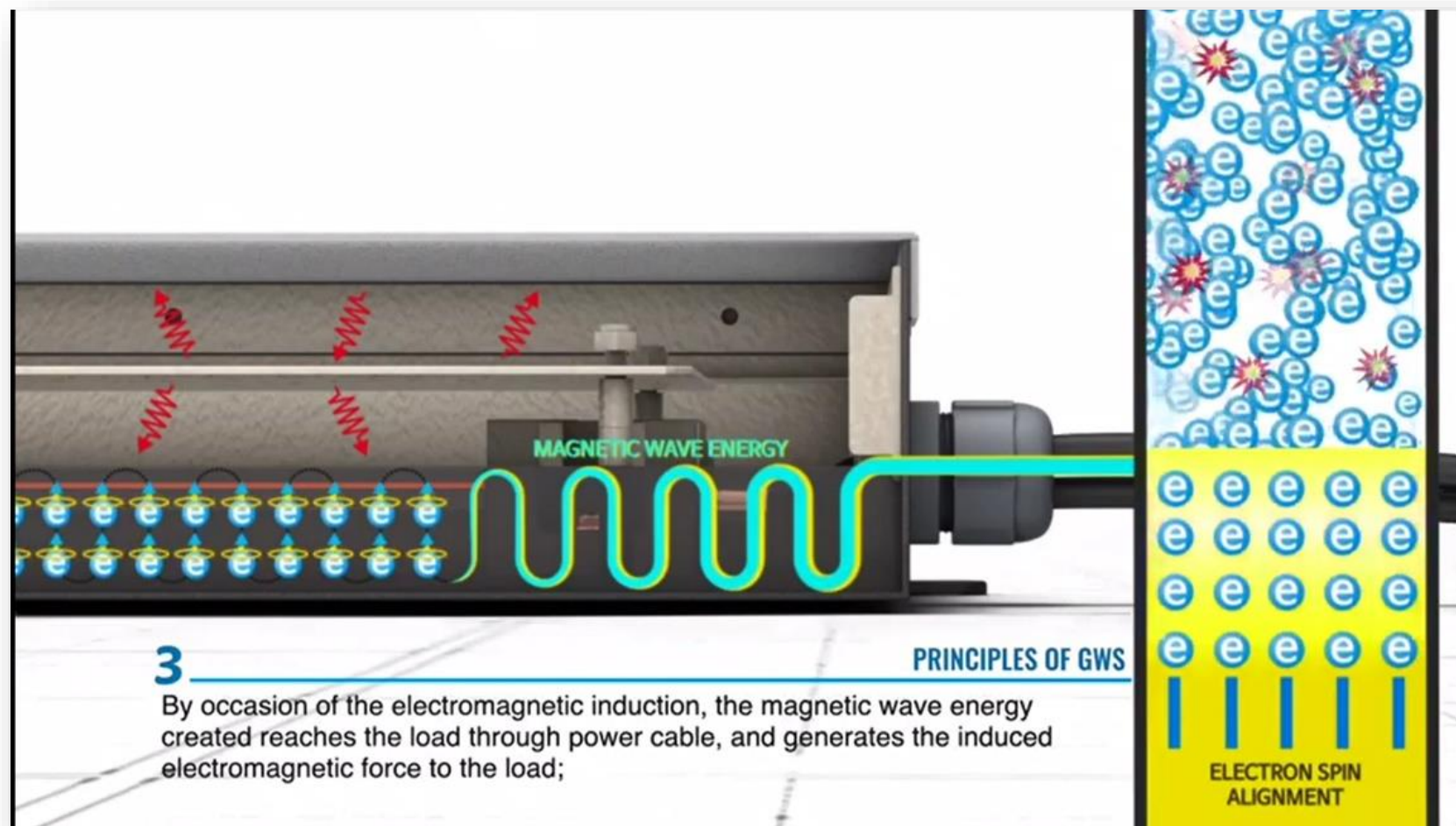
Changement de la courbe de séchage



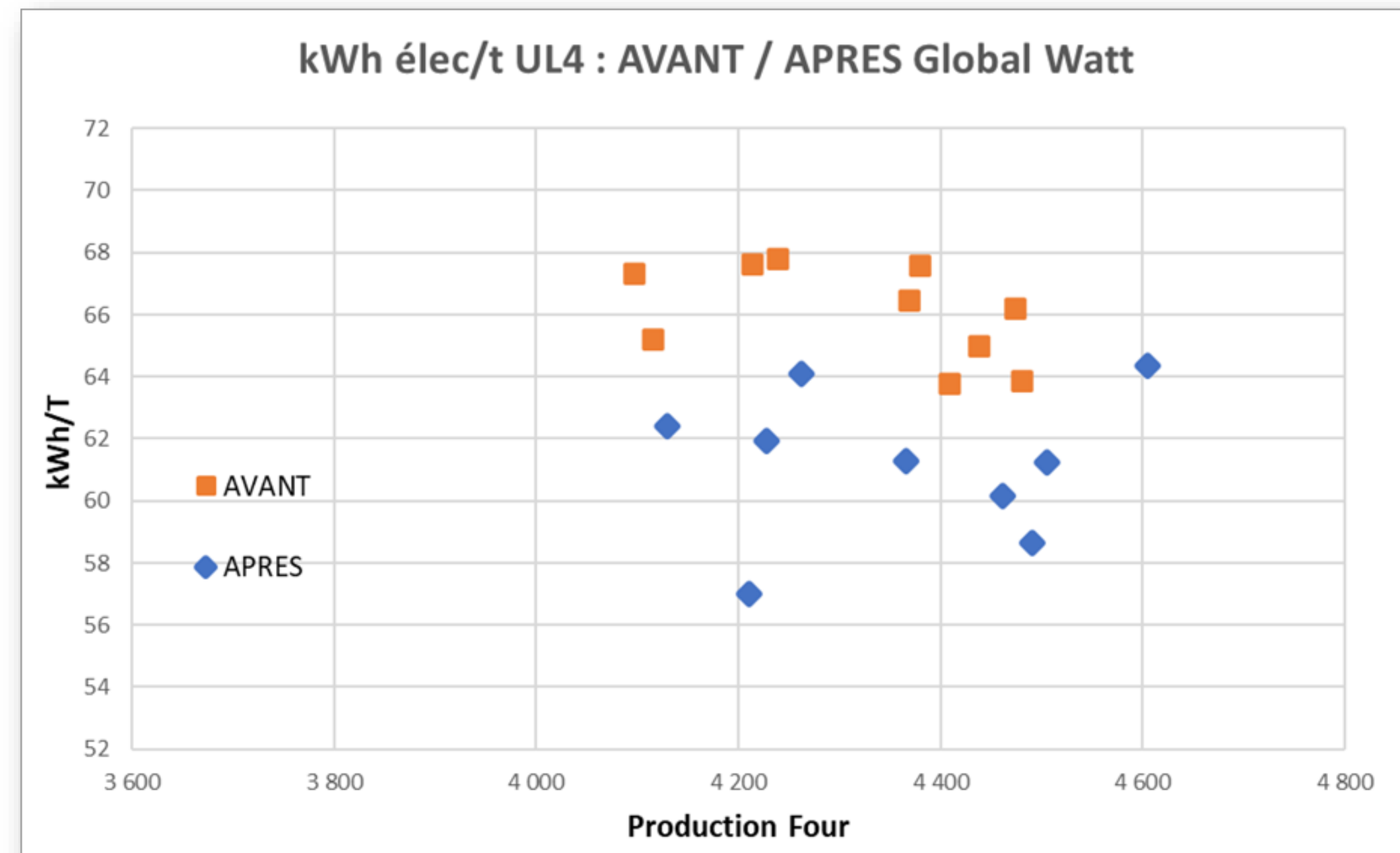
- Produits entre 2% et 5% d'humidité
- Cadence assez rapide quand le four est en cadence 600

Exemples de démarches : 2022 & 2023

2/ Système d'abaissement de consommation électrique :



Résultats mesurés sur plusieurs mois : **-7% en conso spécifique**



Exemples de démarches : 2022 & 2023

3/ Récupération de chaleur fatale :

Installation d'une nouvelle gaine d'air, pour recycler le surplus d'air chaud vers le Préfour.

Démarrage juin 2023

Objectif : 30% d'économie de gaz au Préfour
→ 1500 MWh/an
→ 660 tonnes CO₂



Forvia Bavans R&D

50 ans de transformations

FORVIA
faurecia



Forvia Bavans 1974-2023

> Activités : transition des échappements vers les réservoirs d'hydrogène

- Echappements
 - Test : depuis 1974
 - Développement : depuis 2010
- Réservoirs d'hydrogène
 - Développement, test, ligne pilote : depuis 2020

> Contenu du site :

- 17 800 m2 construits au sol (+/- 1 bâtiment nouveau chaque année en moyenne depuis 1974)
- Beaucoup de zones tertiaires (bureaux)
- Des équipements de production, mais à faible échelle

> Consommation énergétique :

- 12 GWh en 2019 -> 8 GWh en 2022 : 50% évolution activité, 50% efficience

Enedis **BOURGOGNE FRANCHE-COMTÉ** en quelques chiffres



Taux de réalimentation en
moins de 3 min : **57%**

82 748 km de lignes électriques

40 274 km de réseaux BT

42 474 km de réseaux HTA

49 695 km de réseau aérien

33 053 km de réseau souterrain



151 M€
investis sur le
réseau



140 postes
sources

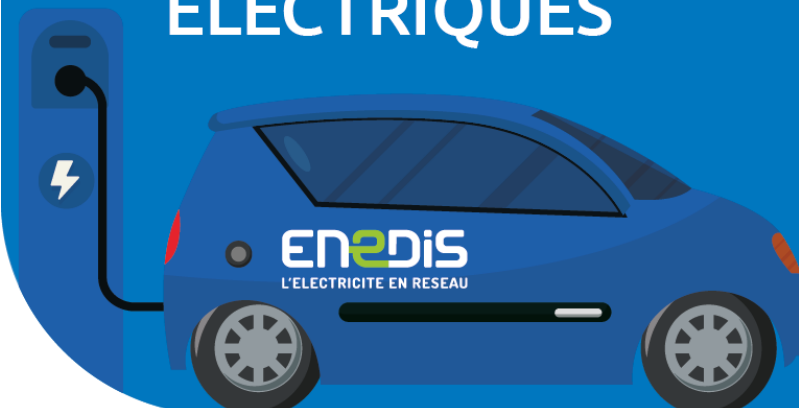


288 097
interventions



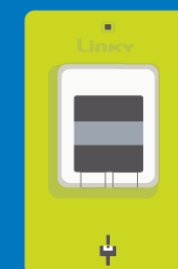
8,6 M€
consacré à
l'élagage

148 véhicules
ÉLECTRIQUES



Plus de **1,6 million**
COMPTEURS LINKY

1,7 million
DE CLIENTS



1 670
agents



82
apprentis



Table-ronde n°2 – En route vers la Performance énergétique et la Décarbonation

Animatrices : Paule NUSA et Solène GUILLET



**Olivier
EUVRARD**

Directeur
Général



**Pascal
LAUDE**

Délégué
Transition
Ecologique,
Innovation & RSE



**Nicolas
DUVERNOIS**

Responsable
Utilités, Energies
& CO2



**Philippe
LUCAND**

Responsable
Travaux



**Edlyne
MATOS**

Responsable
Hygiène,
Sécurité,
Environnement &
Energie



**François
DEMORTIERE**

Responsable
Maintenance /
Industrialisation /
Amélioration
continue



**Irina
CONDRUC**

Responsable
QHSE et Energie

② Une politique : 3 ambitions RSE structurantes autour d'un service public à impact positif

La politique de Responsabilité Sociétale d'Entreprise est recentrée sur trois piliers qui font lien avec les Objectifs de Développement Durables de l'ONU, nos activités cœur et notre politique de partenariats.

Elle engage Enedis à incarner un service public à impact positif sous 3 dimensions.

un service public à impact positif pour la planète



- Atteindre la neutralité carbone en 2050
- Développer notamment la sobriété énergétique et numérique
- Adapter nos ouvrages et activités au changement climatique
- Agir pour la biodiversité
- Réduire nos déchets et développer l'économie circulaire

un service public à impact positif pour les femmes et les hommes



- Promouvoir la santé, la sécurité et la qualité de Vie au Travail
- Généraliser l'engagement sociétal des salariés
- Exiger éthique et intégrité
- Lutter contre les fractures sociales
- Développer la mixité, la diversité et l'inclusion

un service public à impact positif pour les territoires



- Contribuer activement aux politiques de développement durable des Collectivités locales
- Encourager le dialogue et la concertation
- Soutenir l'économie locale pour maintenir la solidarité et la cohésion de territoires à énergie positive
- Associer la data à la maîtrise de l'énergie et de ses nouvelles applications
- Impliquer l'ensemble des acteurs du système électrique dans une démarche responsable

Un service public à impact positif pour la planète



Des actions concrètes et mesurables

Atteindre la neutralité carbone en 2050

Afin de réduire son empreinte carbone, Enedis engage un plan d'action volontariste avec un impact fort sur les postes les plus significatifs (mobilités, pertes en ligne sur le réseau et les travaux de construction et de maintenance).

- > Réduire notre empreinte carbone de 20 % en 2025 et atteindre la neutralité carbone en 2050.

2020-2025
UN PROJET
INDUSTRIEL
& HUMAIN

Développer la sobriété énergétique et numérique

Dans une phase de développement des nouvelles technologies, Enedis met en œuvre des dispositifs et des technologies pour un numérique responsable et frugal ainsi qu'une sobriété énergétique exemplaire.

- > % de réduction des consommations des bâtiments tertiaires (-40% en 2030)
- > Diminuer l'empreinte environnementale du SI Enedis (en lien avec l'Institut du Numérique Responsable)

Adapter nos ouvrages et activités au changement climatique

Enedis inscrit son action dans le cadre de la TCFD* et finalisera un Plan d'adaptation au Changement Climatique caractérisé par un équilibre entre investissements et moyens d'exploitation (FIRE...)

- > Finaliser notre plan d'adaptation aux changements climatiques en 2021 et veiller à minimiser nos impacts futurs sur l'environnement

Agir pour la biodiversité

Enedis est labellisée depuis 2021 « Entreprise engagée pour la nature » (EEN / Act4Nature) et a pris 10 engagements précis pour réduire l'impact de ses activités sur l'environnement et la biodiversité (dont partenariat LPO).

- > 100 % des espaces tertiaires en 0 phyto fin 2021 et fin 2022 dans les PS (hors zone HTB)
- > Nombre d'actions menées pour la protection des espèces

Réduire nos déchets et développer l'économie circulaire

Engagée depuis longtemps dans le traitement de l'amiante, de la créosote et du PCB (par ex.) Enedis s'engage à valoriser ses déchets et favorise dès que possible leur réutilisation grâce au développement de l'écoconception et au déploiement d'une plateforme de réemploi.

- > Atteindre un taux de valorisation matière des déchets de 99% en 2025
- > Supprimer 100% des plastiques à usage unique d'ici 2025

2020-2025
UN PROJET
INDUSTRIEL
& HUMAIN

Site John Deere Arc-les-Gray



Nos produits

Presses à balles rondes



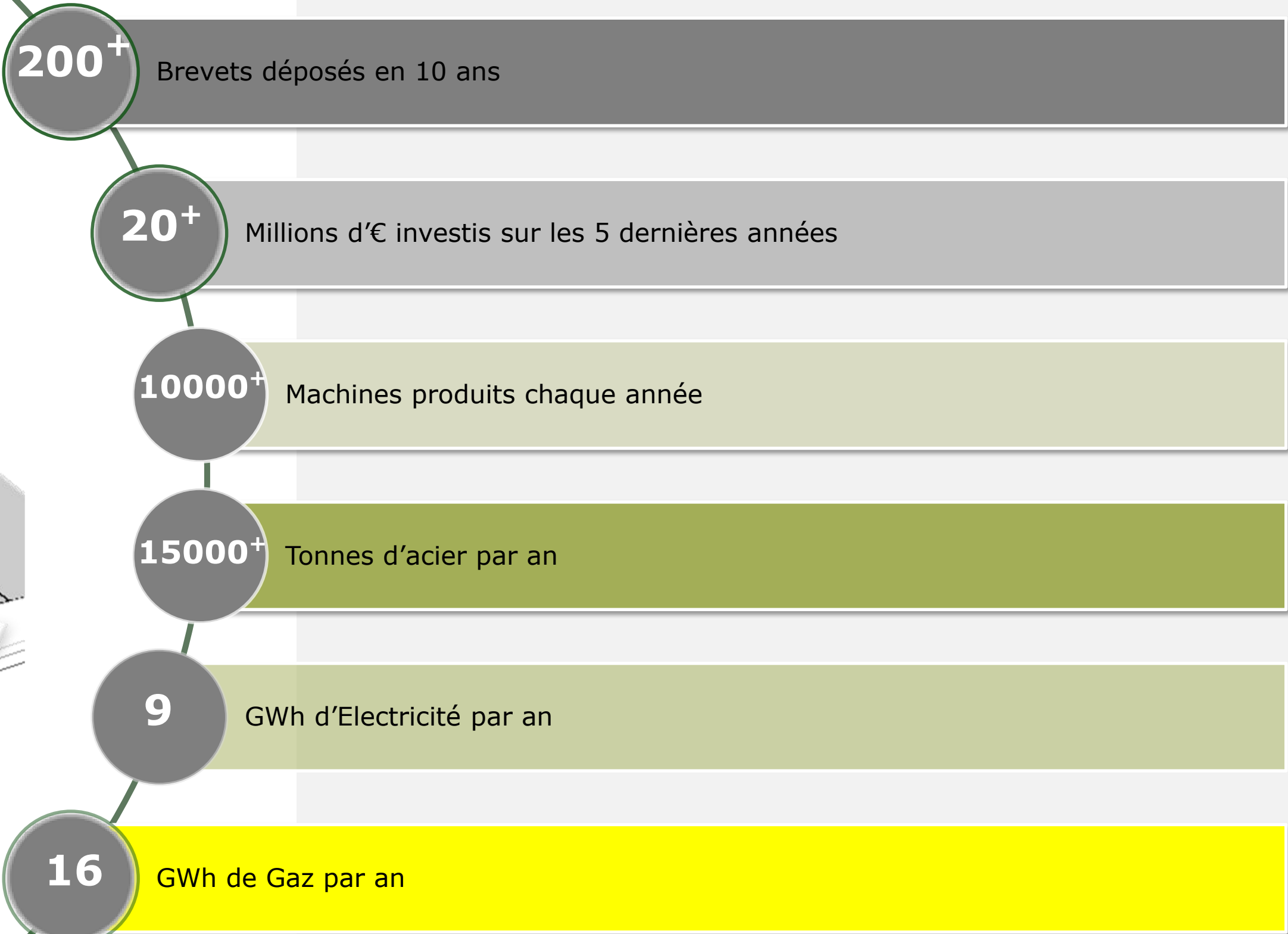
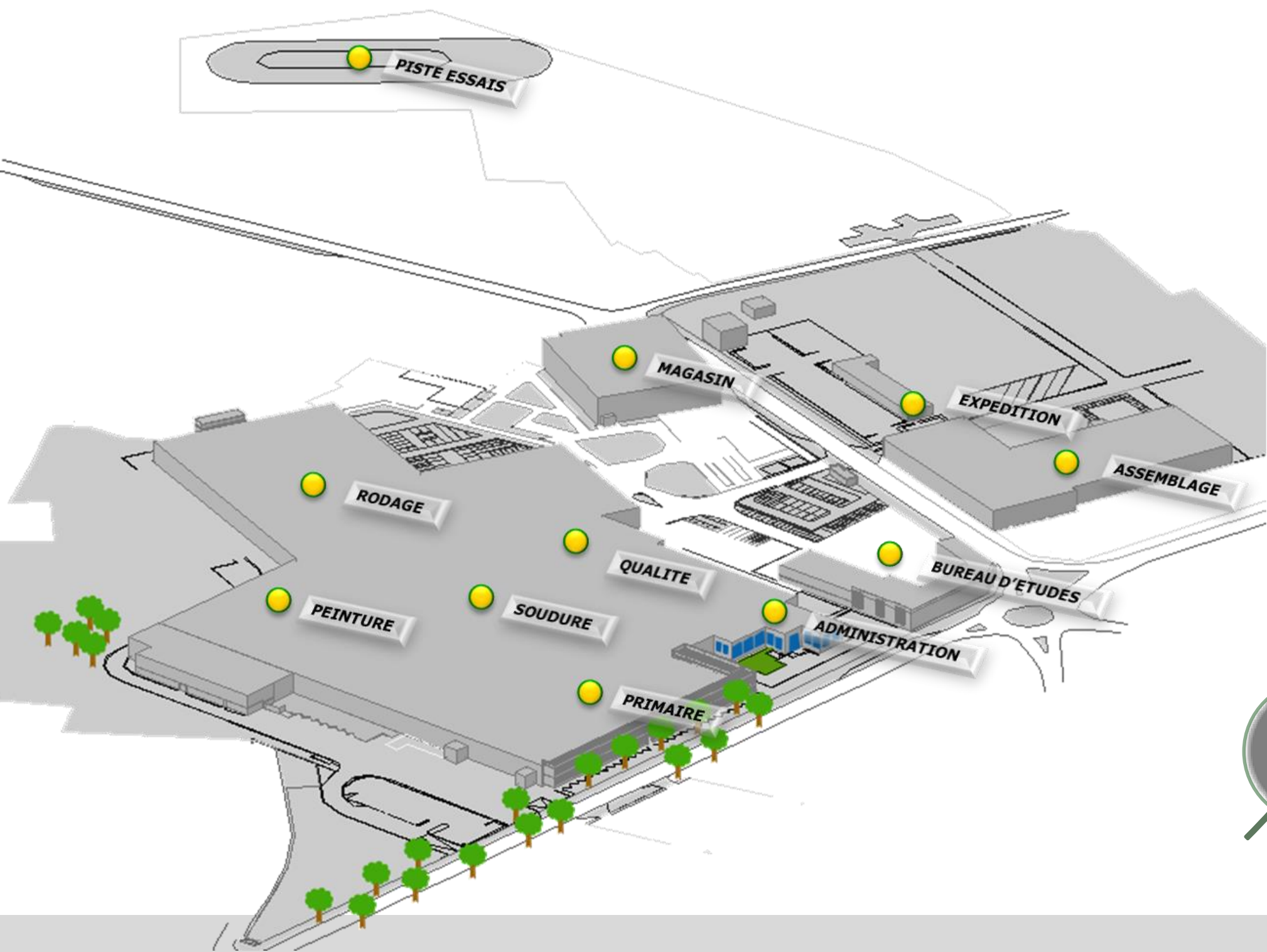
Chargeurs frontaux



Un site de 140 000 m² dont une surface couverte de 42 000 m²

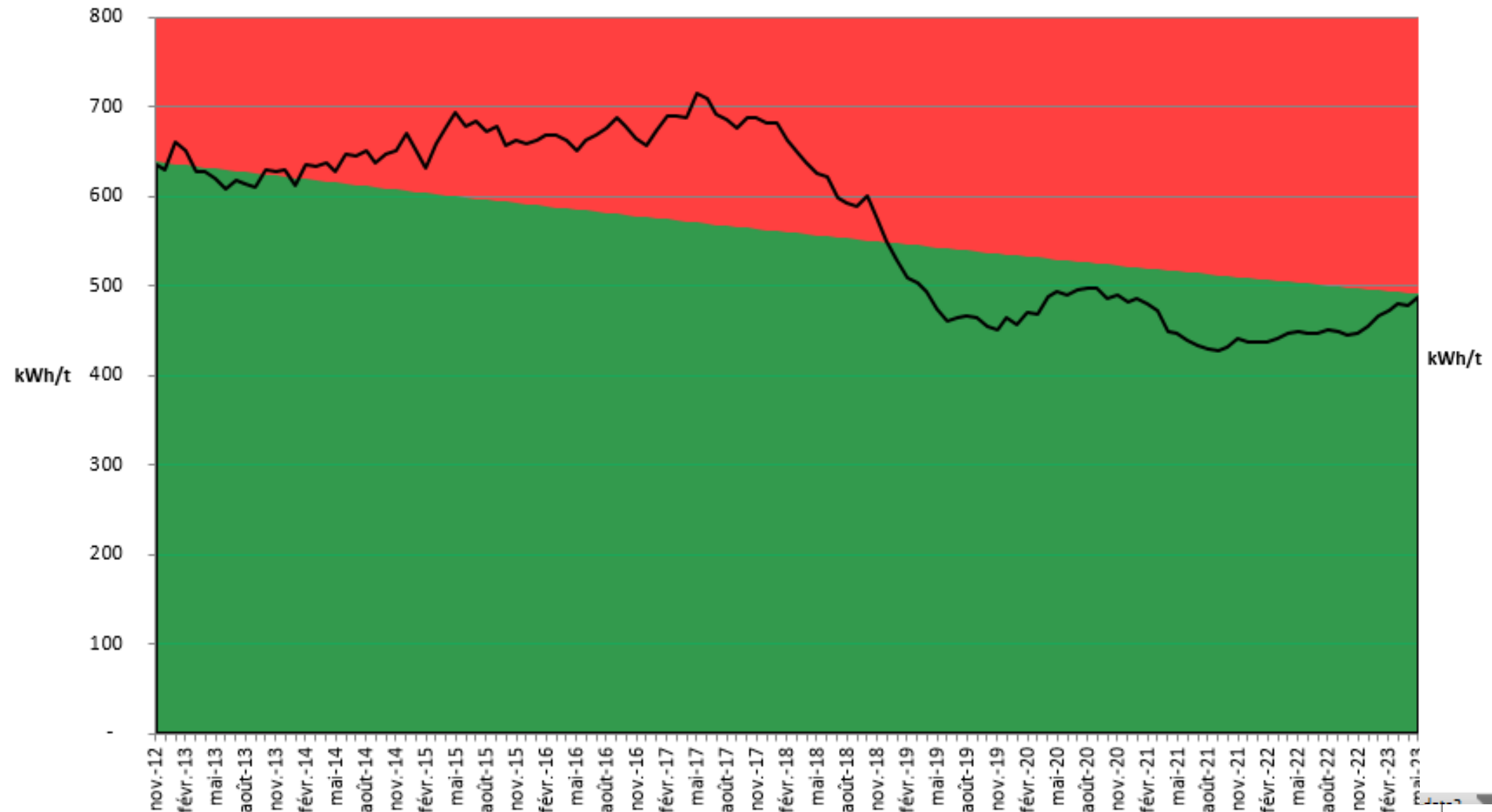


Intégration : Découpe-Soudure-Peinture-Assemblage

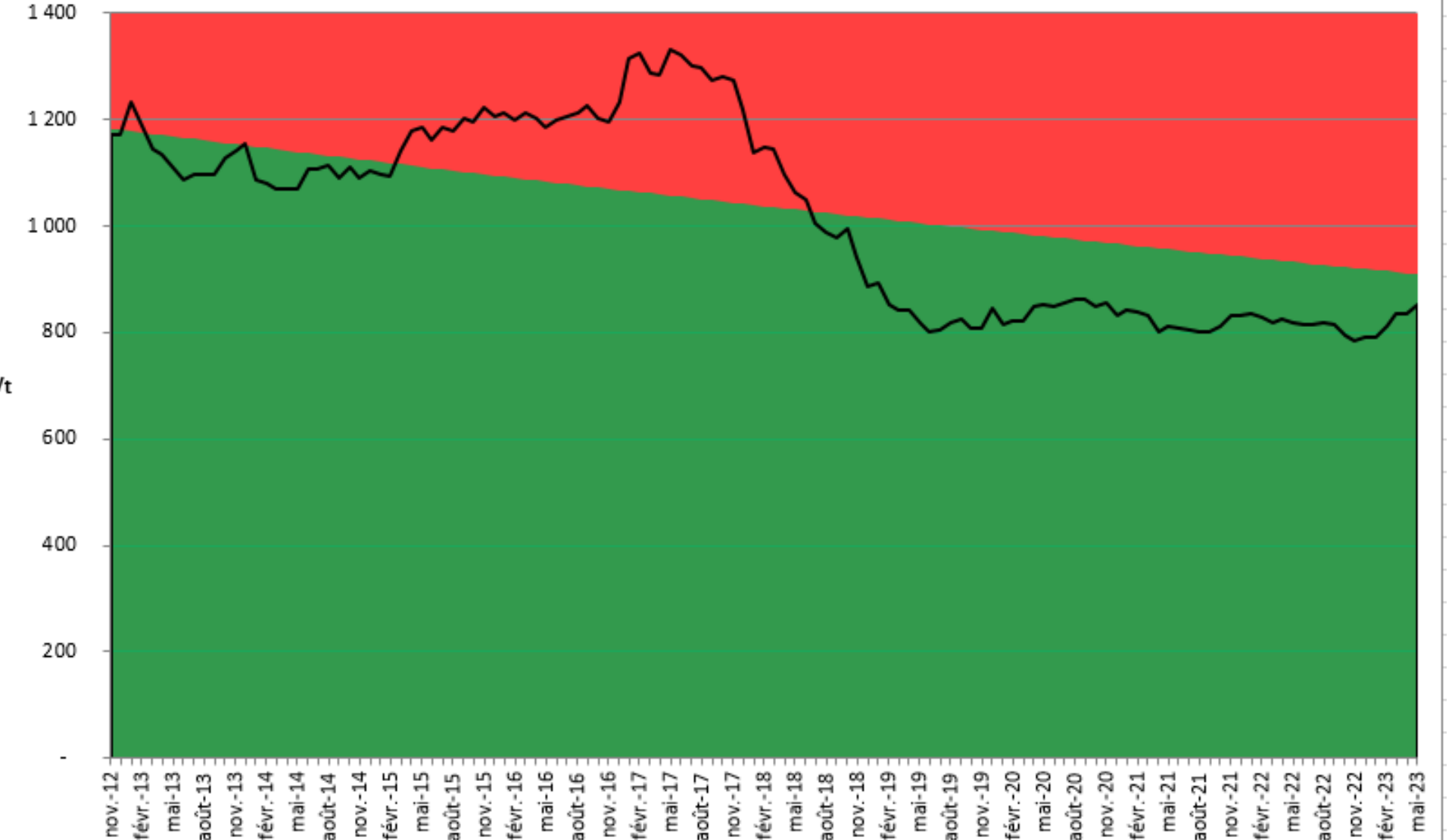


Suivi des indicateurs énergies

Consommation électricité 12 RM_kWh/t



Consommation gaz naturel 12 RM_kWh/t



Electricité

2012 : 636 kWh/ton

2023 : 489 kWh/ton

Baisse de conso de 23 % en 10 ans

Gaz naturel

2012 : 1172 kWh/ton

2023 : 854 kWh/ton

Baisse de conso de 27 % en 10 ans



KH-SK France: Présentation (Site de Marnay)



- Date de création 1997
- 150 employés permanents (environ 60 contrats temporaires)
- 3 ateliers de production, 1 bâtiment de stockage 8000m² et 1 bâtiment administratif

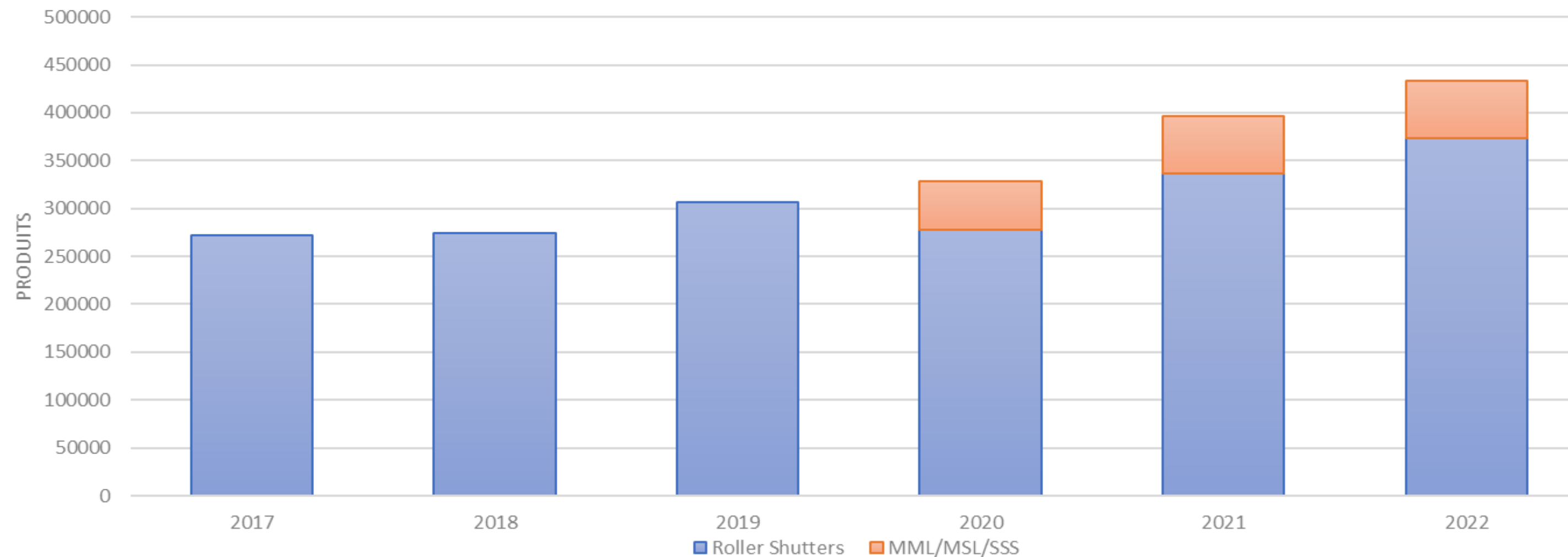


Roller Shutters



SSS depuis 2020

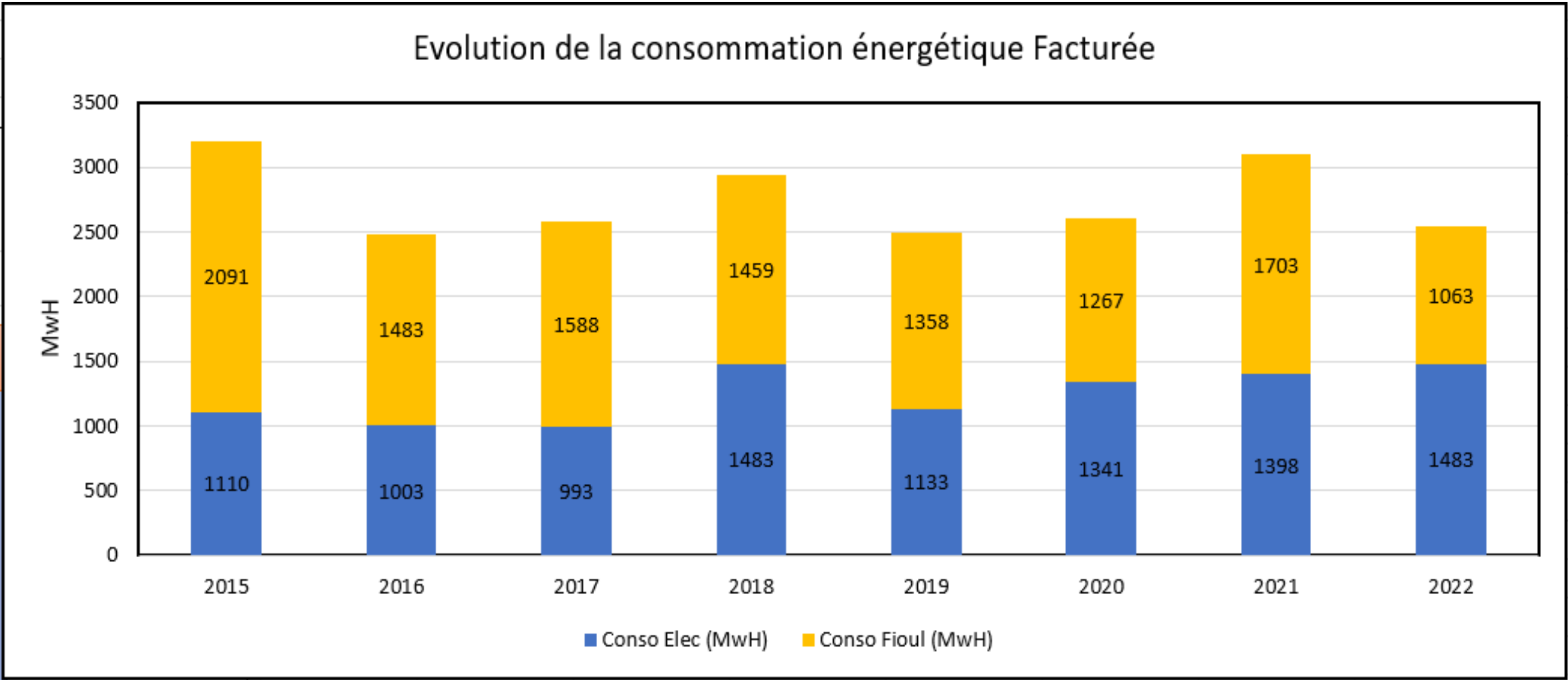
Evolution du plan de production du site



KH-SK France: Evolution des consommations énergétiques (site de Marnay)



➤ Certification ISO 9001; 45001; 14001 et 50001 (2016)



2015: Debut de la démarche ISO 50001

- -22% de baisse de consommation énergétique (Electrique+Fioul) entre 2015 et 2016
- -20,46 % entre le 2015 et 2022



SILGAN Dispensing System Lacrost conçoit et fabrique des pompes cosmétiques de dosage intermédiaire, des solutions AIRLESS et des solutions spécifiques pour ces clients.

- 150 employés , chiffre d'affaire 2020 = 40,7 M€.
- 1 BE produit / moule et 1 BE conception machine.
- Régime horaire : 2*8 , 3*8 , 5*8.
- 45 presses à injecter de 150 à 400 T de fermeture.
- Moules multi- empreintes (jusqu'à 64 empreintes).
- 30 machines d'assemblage , cadence max 7200 P/Heures.





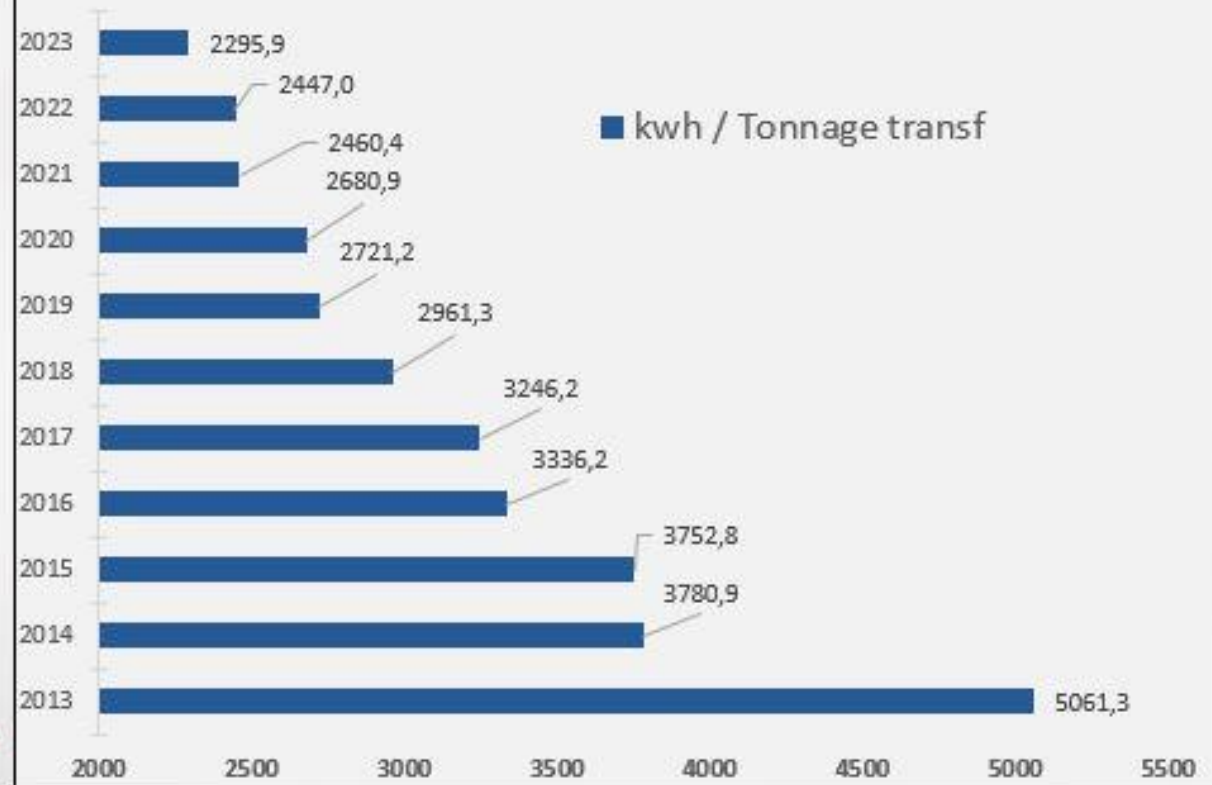
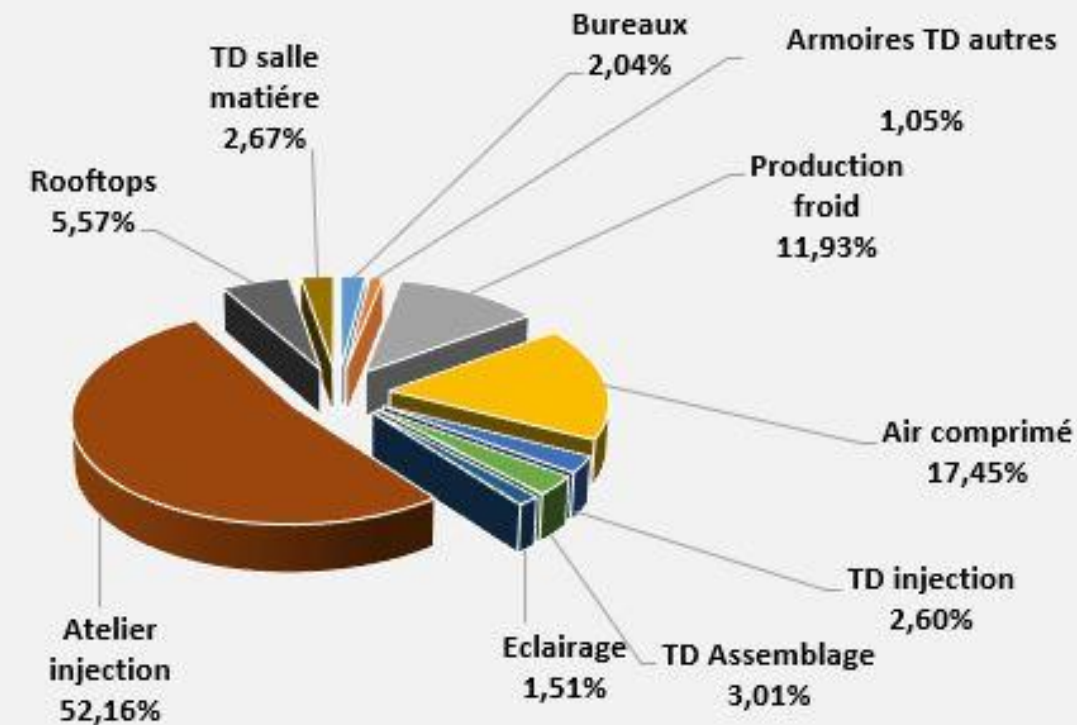
Les consommations électriques

Conso électrique site annuelle



Depuis octobre 2022 : autoproduction électrique avec 3 trackers solaires de 25 Kwc.

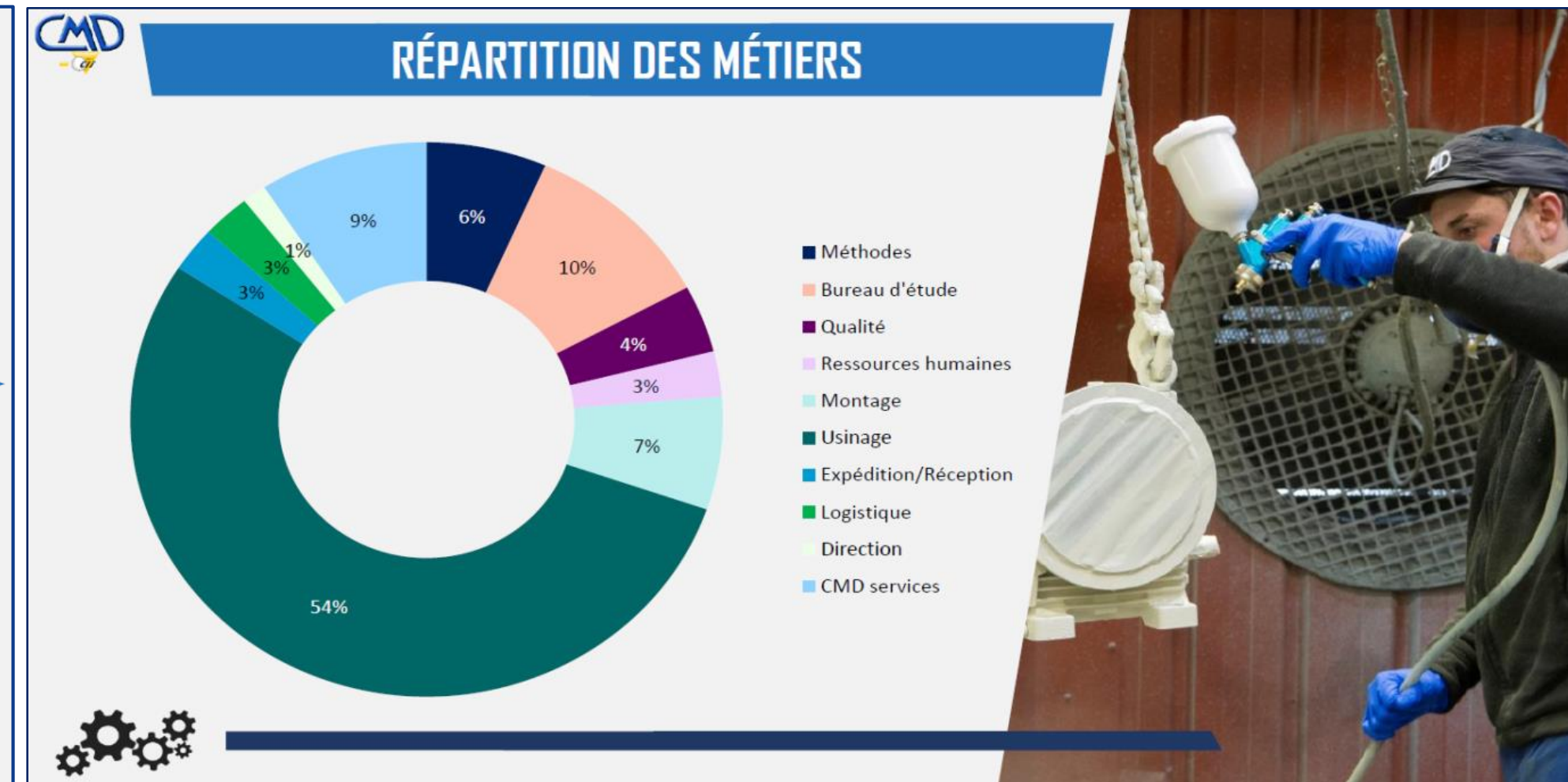
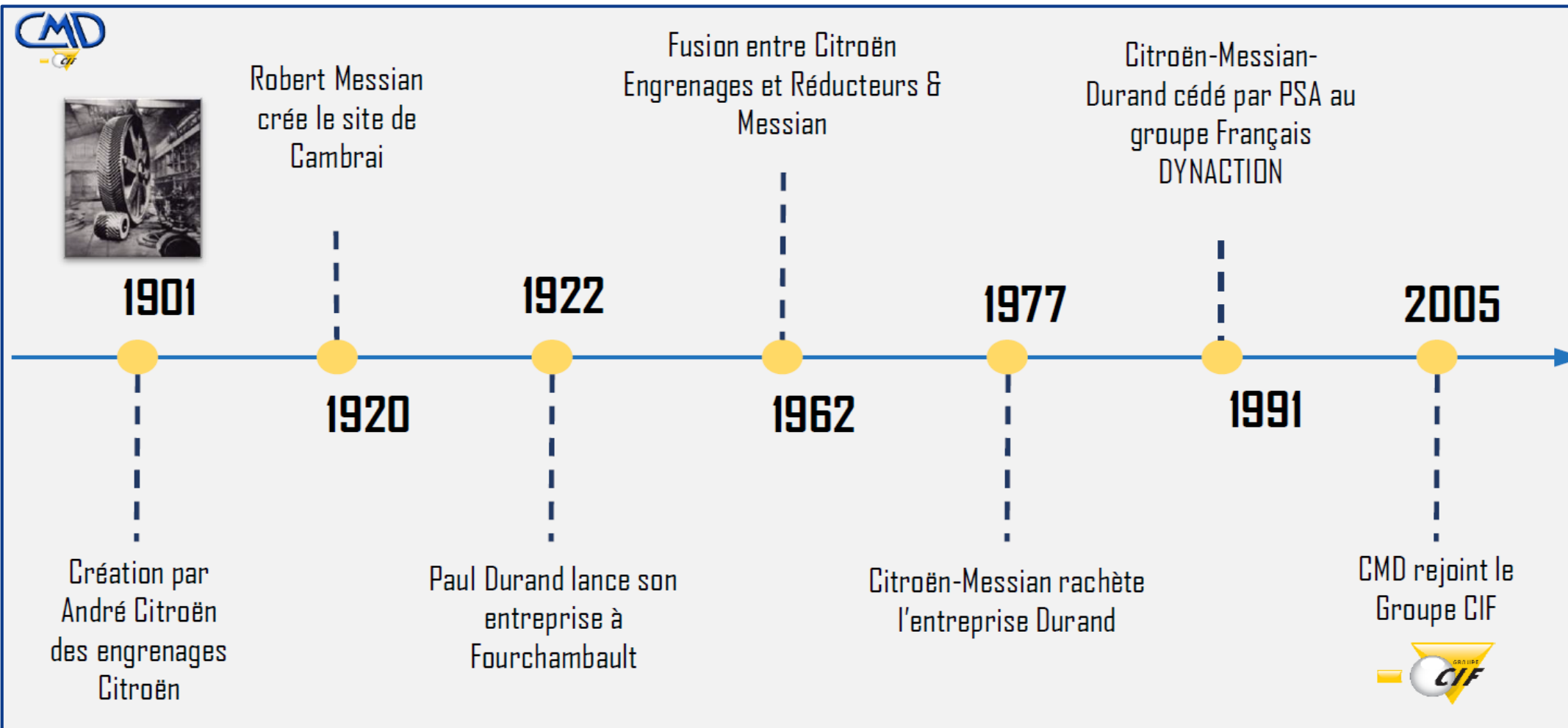
Répartition de la consommation des usages énergétiques (version revue énergétique)



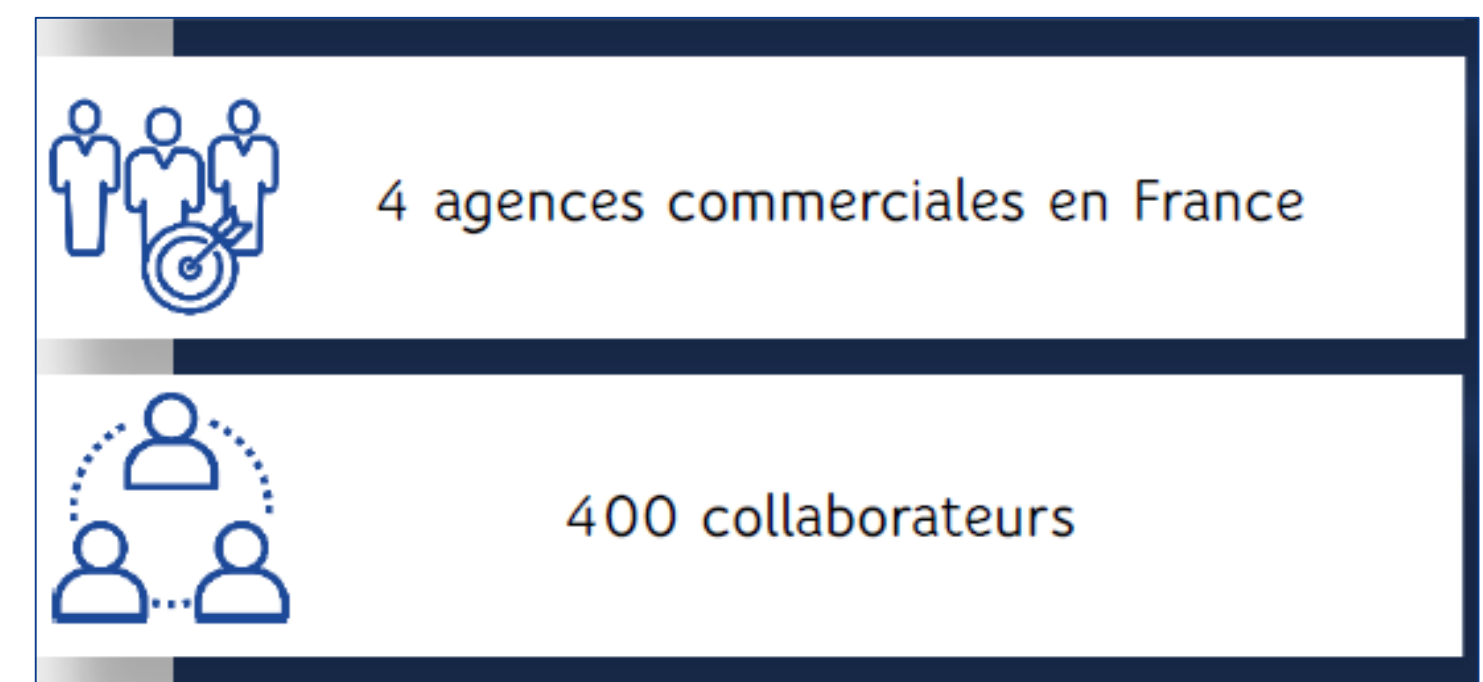
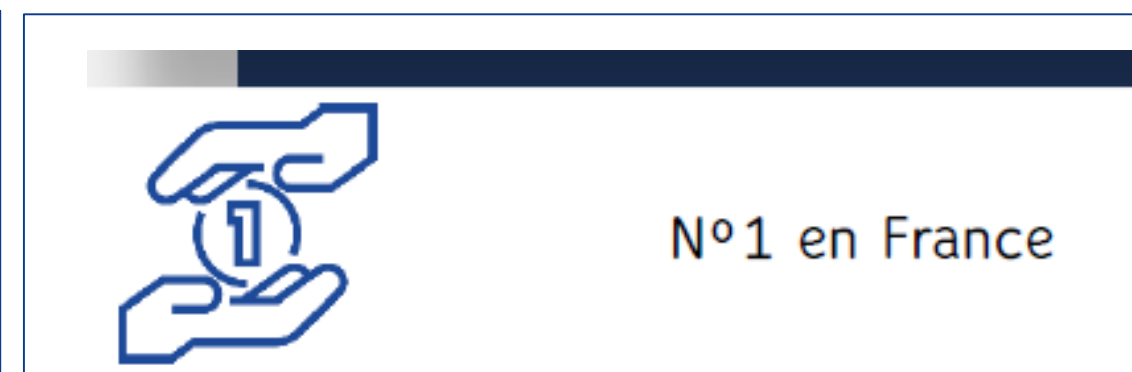
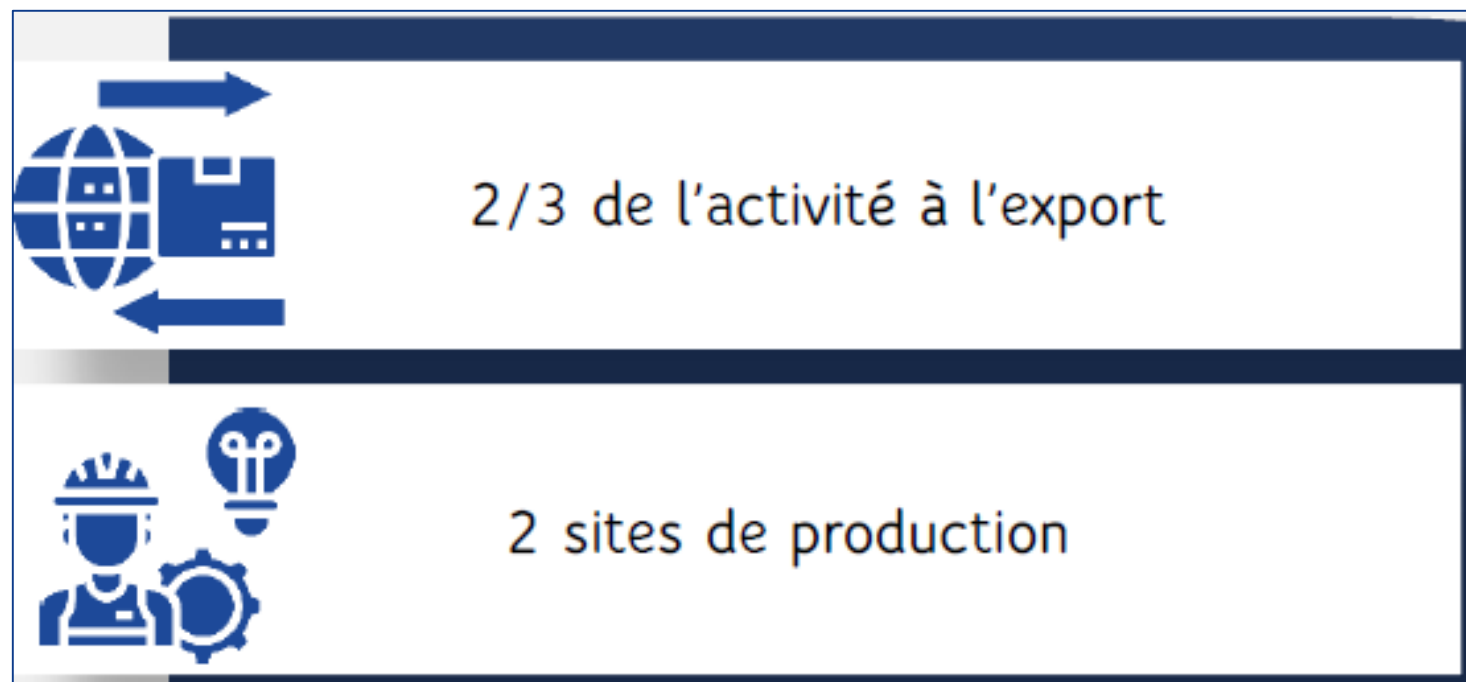
HISTORIQUE

L'ENGRENAGE DE LA REUSSITE

NOTRE ACTIVITE



Créée par la famille DURAND en 1922, l'usine CMD à Fourchambault (80 personnes) détient le savoir-faire du réducteur à roue et vis sans fin. Notre métier consiste à concevoir, fabriquer, installer et maintenir des systèmes de transmission de puissance mécanique pour l'industrie lourde.



PRESENTATION ENTREPRISE CMD ENGRENAGES ET REDUCTEURS

NOS PRODUITS

L'ENGRENAGE DE LA REUSSITE



FOURCHAMBAULT

Réducteurs roues & vis



FOURCHAMBAULT

Couples vis rotors





CMD est certifiée depuis 2015 en ISO 50001 en version 2018 (les 2 sites avec même N° de SIREN).

Depuis 2019, nous sommes intégrés dans une Certification Groupe selon :

- ISO 9001 V2015**
- ISO 14001 V2015**
- ISO 45001 V2018**
- ISO 50001 V2018**

AUDIT VS3 de CMD du 19 au 21 juin 2023.



PERFORMANCE ENERGETIQUE ET ACTIONS D'EFFICACITE / MAITRISE ENERGETIQUE



Engagement de CMD dans la Sobriété Energétique

Thématiques	Actions	Poids estimé
1. Isolation	Changer les fenêtres bureaux, calfeutrer les ouvertures Atelier, remplacer les portes et fenêtres vétustes...	50%
2. Sobriété Energétique	Sensibiliser aux Bonnes Pratiques, baisser la T° ambiante de 3° (atteindre maxi 19° dans les bureaux et 16° dans les ateliers)	15-20%
3. Réduction du talon de consommation	Eteindre les machines et les groupes hydrauliques en quittant le poste, éteindre les lumières et le chauffage en fin de poste.	10%
4. Plan de Comptage	Installation de compteurs de conso électriques et gaz sur les UES	A chiffrer
5. Baisse de conso d'Air comprimé	Réduire les fuites d'air (audits, signalements, réparations maintenance)	7%
6. Eclairage basse conso	Remplacer les ampoules Néon par des LED (atelier Rotor), dans les lieux communs ajouter des détecteurs de présence et / ou des interrupteurs crépusculaires, ...	13%
7. Energies renouvelables	Projet d'investissement dans le photovoltaïque, hydrogène...	A chiffrer
8. Communauté Coq Vert	CMD fait partie de la Communauté Coq Vert (plateforme comm.)	A chiffrer



Gain total estimé en 2022 après mise en œuvre des actions = 10 à 15% par rapport à 2021 !

CMD – Irina CONDRUC (HSE) et François GONTIER (méthodes) Engrenages et réducteurs



- **Extraction de la chaleur** produite par les groupe froids des machines qui surchauffent : gainage et extraction, BE local qui crée cahier des charges (Tramier, 3k€), investissement dans gaine avec ventilateur d'extraction (Gallois, 20k€). Projet réalisé sans demande de financement
- **Réseau de chaleur local** : intérêt pour se raccorder, en attente du retour de la collectivité attendu d'ici l'été
- **PV** : études en cours
 - Technic Elec 58 : poseur local, mais la direction CMD refuse d'investir
 - Réservoir Sun : proposition de location de terrain, laissé sans suite
 - IDEX et CVE : propositions de tiers investisseur pour de l'autoconsommation avec loyer annuel, 3 000m² soit 300kWc. Rachat de l'énergie produite le WE par un fournisseur d'énergie : contrat de 5 ans, rachat à 85€/MWh. ROI rapide car CMD achète à 270€/MWh. CVE simule avec un prix d'achat à 200€/MWh et Idex simule à 150€/MWh.
- **Diagnostic d'adaptation au changement climatique** en cours, réalisé par Pauline et Elodie. D'autres entreprises peuvent en bénéficier.



1. Apport de ISO 50001

La Certification ISO 50001 en 2015 a été un Cap à passer pour notre entreprise.

C'était un challenge que nous avons su relever afin d'économiser la consommation énergétique du site.

En 2015 nous avons construit la Revue Energétique sur la base d'une campagne de mesures des consommations des principaux UES (Usages Energétiques Significatifs) à la pince ampèremétrique et la pondération de ces mesures à l'aide d'un facteur d'utilisation de la Puissance installée multiplié par le temps de fonctionnement des machines et des équipements. C'est une méthode que nous avons appliqué en réponse aux exigences de la Norme ISO 50001.

La démarche de Certification ISO50001 nous a permis de mettre en évidence nos UES, de bâtir une Charte des Bonnes Pratiques d'économie d'énergie et de la communiquer aux salariés, aux prestataires et aux autres parties intéressées.



2. REX de l'Audit de Certification ISO 50001 du 19 au 21 juin 2023

.

Table-ronde n°3 – Comment Dynamiser la Direction, les RH, les collaborateurs et les sous-traitants et les impliquer dans la démarche énergétique ?

Animatrice : Paule NUSA

- Irina CONDRUC, Responsable QHSE et Energie – CMD Engrenages & Réducteurs
- Présentation des outils Challenge Climat CCI BFC
- Etude ADEME/AFNOR : meilleures pratiques mises en œuvre dans les SME de sites industriels certifiés ISO 50001 pour faciliter l'amélioration des SME existants et à venir

Thème : Lancer, construire et dynamiser sa démarche énergétique

Table Ronde N° 3 :

Comment dynamiser en interne la démarche énergétique ?



Témoignage CMD Engrenages et Réducteurs

Irina CONDRUC – Responsable QSEEn

Conférence **ATEE BFC** du 28.06.2023 à Besançon


COMMUNICATION / SENSIBILISATION DU PERSONNEL A L'ENERGIE

EXEMPLE IDENTIFICATION DES UES ELECTRIQUES ET DES UES GAZ



COMMUNICATION / SENSIBILISATION DU PERSONNEL A L'ENERGIE

CHARTRE DES BONNES PRATIQUES (annexée au Plan de Prévention) & MOT030 (ouvriers/ fermeurs de site)

**BONNES PRATIQUES DE MAÎTRISE D'ENERGIE CHEZ CMD
FOURCHAMBAULT**

IMP047 (2)

Consommation

- ✓ Filtrer les fumées au sorcier (selon situations, ardoises, scories, résidues, résidues, résidues, ...).
- ✓ Dans le Grand Atelier (adapter la luminosité à mes besoins).
- ✓ Filtrer les appareils électriques non utilisés.
- ✓ Filtrer mes PC en quittant le bureau chaque soir.
- ✓ En veille à l'extinction des machines ne consommant pas une consommation permanente (pour des problèmes de porte maltraitée, ventilation...), dans les périodes d'occupation (la nuit, le week-end et jours fériés...).

Confort

- ✓ Je respecte la programmation du système de chauffage / climatisation :
- ✓ Je règle la consigne de température dans l'Atelier Rotors selon la température extérieure moyenne sur 1 semaine à :

- ✓ Température extérieure ≤ 5 °
- ✓ Température extérieure 5 ° à ≤ 25 °
- ✓ Température extérieure > 25 °

- Consigne atelier = 20 °
- Consigne atelier = 22 °
- Consigne atelier = 26 °

- ✓ Je respecte la consigne de température réduite de nuit, week-end et jours fériés.
- ✓ Je maintiens la température en fermant les portes.
- ✓ J'adapte l'ouverture des rideaux pour limiter les rayonnements au printemps chauds.
- ✓ Je coupe les alimentations des radiateurs de gaz en fin de poste et le week-end.

Environnement

- ✓ Je rationalise mes déplacements -> Filtration mes déplacements.
- ✓ J'adapte mes conduites lors de mes déplacements (j'adapte les changements des conditions de route...).

Énergie


- ✓ Je signale toutes les fuites d'air à mon management ou au Responsable QSEE.
- ✓ Je coupe les compresseurs le week-end.

Secours

- ✓ Je ferme les robinets concernés immédiatement et je signale toutes les fuites d'eau.

Le Tableau de Bord Énergétique est suivi mensuellement par le Responsable QSEE, afin de visualiser les performances et les écarts constatés.

Les pics de consommations sont analysés et éliminés.

**MODE OPERATOIRE DE TRAVAIL**

CHECK LIST DES OUVEREURS SUR SITE

MOT030

Gaz : 11

Page 1 sur 2

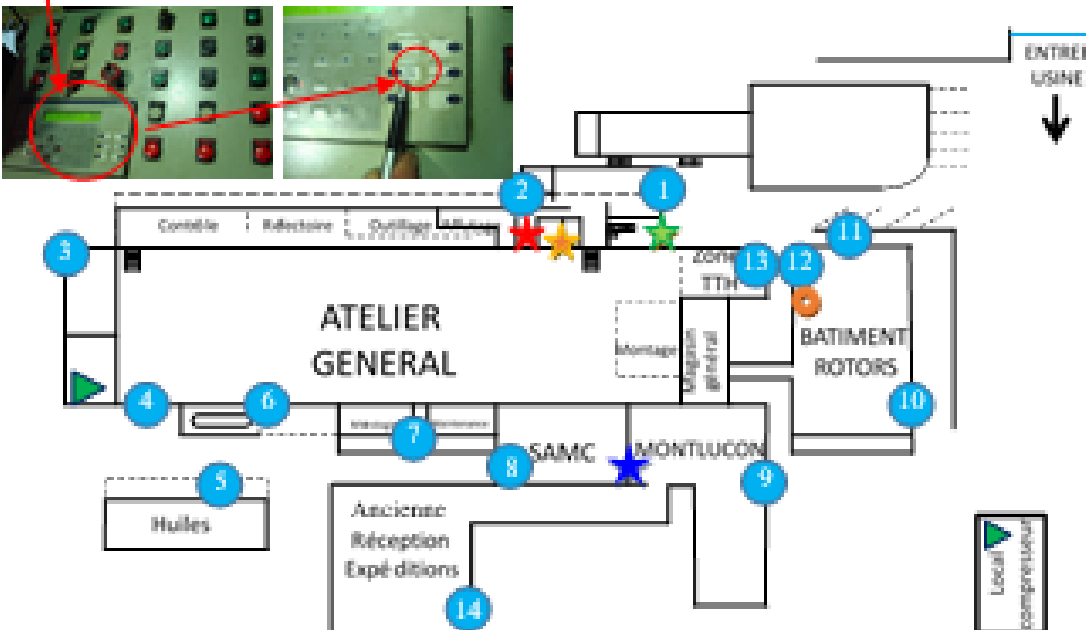
Date	Nature modification	Rédigé par	Approuvé par
11	Modification organisation : ouvrier P. LEBLANC remplacé par A. LEBLANC. Ajout Ventilateurs muraux et vent. porte ancienne Esq.	L. CONDUC	P. GRONTER

Check-list d'Ouverture / Fermeture Usine

En semaine	Quand	Habilitation
Ouvrir / Fermer le portail d'entrée de l'usine ainsi que le portail péters.	En arrivant 1/2 h avant la prise de poste le matin et en repartant 1/2 h après la fin du poste le soir	Épave 1 : B. Buisson et H. LEBLANC
Démarrer/Arrêter l'alarme intrusion de l'Atelier général à l'aide du code 444444 (MOT030).		Épave 2 : E. RECHES et G. PERES
Ouvrir/Fermer 13 portes de l'Atelier général + 1 ancienne Esq. si utilisées dans la journée.		
Allumer / Éteindre l'éclairage et le chauffage dans les zones de travail à utiliser en journée.		
Ouvrir/Fermer les bureaux et démarrer/arrêter l'alarme à l'aide du code accès (cf. MOT030).		
Démarrer / Arrêter les 3 compresseurs d'air (appuyer sur les 3 boutons d'arrêt d'urgence pour le Compresseur Principal et 2 de Secours), suivant les instructions de la maîtrise.		
Vérifier l'ouverture / fermeture des vannes d'eau vers bas 1000 l d'huile soluble.		
Arrêter la « Pompe Eau Pure » du Groupe Froid TTH en appuyant sur le bouton du pupitre.		
Arrêter les ventilations des tours Mori NL 2500 et OKUMA dans l'Atelier Rotors.		

Avant WEEK-END, Vacances ou hors horaires d'ouverture du site	Quand	Habilitation
Vérifier la coupure des 3 générateurs d'air chaud dans le Grand Atelier.	En arrivant / en repartant	M. LEBLANC et tout autre Responsable, Maître ou Encadrement présent en 1er ou en dernier sur les lieux !
Programmer le démarrage des 2 chaudières Bureaux.		
Programmer la CTA dans l'Atelier Rotors (voir au verso).		
Couper les 4 Ventilateurs Extracteurs – 4 locaux muraux (sur horloge) de l'Atelier Général.		
Programmer l'arrêt / le démarrage des compresseurs (voir au verso).		
Démarrer / Arrêter la Laverie suivant les instructions de la maîtrise.		

Signaler toute anomalie constatée (fuite d'huile, d'air, de gaz, d'eau... etc.) à la Maîtrise et à la Direction (permanence) ainsi que tout incident ou risque sécurité, environnement et énergie au Responsable QSEE, en remplissant l'ENR136.



ENTREE USINE

ATELIER GENERAL

BATIMENT ROTORS


SAMC

MONTUOON

Huiles

Ancienne Réception Expéditions

Local compresseur

**MODE OPERATOIRE DE TRAVAIL**

CHECK LIST DES OUVEREURS SUR SITE

MOT030

Gaz : 11

Page 2 sur 2

Consignes spécifiques Week-ends et Vacances

Consignes de maîtrise des consommations énergétiques en veille (le samedi / dimanche) et hors horaires travaillés :

Compresseurs (UES)

- > Le Compresseur Principal (CP) est programmé pour s'arrêter le samedi à 5h00 et pour démarrer le lundi à 4h40, sauf en cas de coupure par arrêt d'urgence, dans quel cas le démarrage est manuel.
- > Par défaut les 2 compresseurs de secours doivent être en Arrêt d'Urgence. A vérifier le matin à l'ouverture.
- > Le compresseur principal doit être en Arrêt d'Urgence les vendredis soir et pas d'autre consigne.
- > Démarrage manuel CP le 1er jour travaillé, à 4h40, si arrêt d'urgence endormi.

Actions des ouvriers / fermeurs et/ou de la Maîtrise Atelier le Vendredi soir, en fin de poste :

Actions des ouvriers / fermeurs et/ou de la Maîtrise Atelier	Compresseur Principal (CP)	2 Compresseurs Secours (CS)
Gaz 1. WE non travaillé et arrêt DMG vendredi à 20H00.	Arrêt d'urgence	2 * Arrêt d'urgence
Gaz 2. WE non travaillé et DMG en fonctionnement la nuit de vendredi à samedi	En marche. Arrêt CP programmé Samedi à 5h00	2 * Arrêt d'urgence
Gaz 3. WE travaillé et DMG en fonctionnement la nuit de vendredi à samedi	En marche. Arrêt CP programmé Samedi à 5h00	Démarrage/Arrêt manuel le samedi par l'équipe sur place
Gaz 4. WE travaillé et arrêt DMG vendredi à 20H00.	Arrêt d'urgence	Démarrage/Arrêt manuel le samedi par l'équipe sur place

CTA (Centrale Thermique Automatique) Rotors (UES)

Dans tous les cas, en fin d'équipe s'assurer que la CTA est programmée en mode « AUTO » (et non pas en mode forcé « CONFORT »).

Selon les jours fériés, elle doit être programmée manuellement en mode « VACANCES » ou « JOUR 8 D'EXCEPTION » avec les dates d'arrêt et de redémarrage définies.

Gaz de chauffage (UES)

Ouvriers/Fermiers : Allumer / Éteindre les générateurs d'air chaud en service, si utilisés dans la journée. En cas de changement des consignes de température Atelier, prévenir l'Encadrement.

Ventilations

En fin d'équipe s'assurer de l'arrêt des ventilations situées à l'arrière des machines suivantes :

Bâtiment Rotors

- > Tour Mori 2500 (F 06-7-01) et Tour Okuma LB 35 II (F 06-6-01),
- Zone arrosée TTH**
- > Four horizontal 1 TTH de revenu (F 27-1-11) et Four horizontal 2 TTH de revenu (F 27-1-02), armoire de commande située sur la gauche en entrant dans le local TTH.
- > **Atelier Général :** Ventilateurs muraux programmés sur horloge – bouton arrêt d'urgence.

> En cas de mise en chauffe des tours TTH de revenu horizontaux pour lundi matin :

- L'opérateur TTH devra enregistrer sur l'ENR158 l'heure de démarrage et la durée de fonctionnement. Arrêt ventilation accvri (en auto) 1/2 h après la fin du cycle de revenu.

COMMUNICATION / SENSIBILISATION DU PERSONNEL A L'ENERGIE

CONCOURS ENERGIE CIF_ RÉSULTATS



Christian PARTYKA



Jean-Pierre POMMERY



Timothy HASENFRATZ



Emilie COMPEYRON



PLUS ECONOMIQUE

INSTALLATION SYSTÈME DE
BRASSAGE D'AIR CHAUD
DANS LES ATELIERS



PLUS NOVATRICE

INSTALLATION PORTES
PIETONNES ATELIERS POUR
EVITER OUVERTURE RIDEAUX



DEPLOIEMENT CIF

OUVERTURE TELECOMMANDEE
RIDEAUX ATELIERS SANS
DESCENDRE DES ENGINS DE
MANUTENTION



COUP DE COEUR

POSE STICKERS INCITATION
DOUCE REDUCTION
CONSOMMATION
ENERGETIQUE



COMMUNICATION / SENSIBILISATION DU PERSONNEL A L'ENERGIE

En Septembre/octobre 2022, CMD a participé au Challenge Climat BFC organisé par CCI BFC/ ADEME / AFNOR, qui a mis en concurrence 5 entreprises (2 en Bourgogne et 3 en Franche Comté).



Critères de sélection	Prix à gagner
Fonctions engagés dans la création et l'animation	6 mois d'accès au module sensibilisation BUREAU VERT'UEUX
Taux de participation	Evaluation de la maturité du Système / ISO 50001
Caractère innovant du format de la sensibilisation	Un état des lieux RSE
Performance de l'action menée sur les consommations d'énergie	Une sensibilisation du personnel au changement climatique

Pour cela, nous devons mener une action de sensibilisation des salariés aux économies d'énergie. Sur le site, l'ensemble des salariés a été invité à répondre à un questionnaire Kahoot (22 questions).

- taux de participation est de 76%, toutes catégories confondues.
- *18/10 délibération des jurys* : CMD a gagné le 1er Prix de la région Bourgogne, consistant en **un état des lieux RSE réalisé début 2023.**

Les organisateurs ont offert à tous les participants un accès au module Bureau VERT'ueux pendant 6 mois !



www.cmdgears.com

**KEEP UP WITH OUR
LATEST NEWS !**



Nos clubs expert ISO 50001

- Franche-Comté + 21-71
- 58-89



RAPPEL DU REGLEMENT

CRITÈRES DE JUGEMENT

- Fonctions engagées dans la création et l'animation de la sensibilisation
- Taux de participation par rapport à l'effectif
- Caractère innovant du format de la sensibilisation
- Performance de l'action sur les consommations d'énergie

UN PRIX PAR JURY / CHOISIT PAR LES ANIMATRICES DU CLUB

- 6 mois d'accès pour ses salariés administratifs au module de sensibilisation BUREAU VERT'UEUX
- Une évaluation de la maturité du système de management de l'énergie par rapport à l'ISO 50001 niveau 1
- Un état des lieux RSE
- Une sensibilisation du personnel au changement climatique

...BRAVO AUX ENTREPRISES PARTICIPANTES !

VIDÉOS

LOGO ENERGIE

QUIZZ ENERGIE ET CLIMAT

SENSIBILISATION DES NOUVEAUX ARRIVANTS

FORMATION DES SALARIÉS SUR LE RÔLE DU SMÉ

VOS CONTACTS PAR DEPARTEMENT

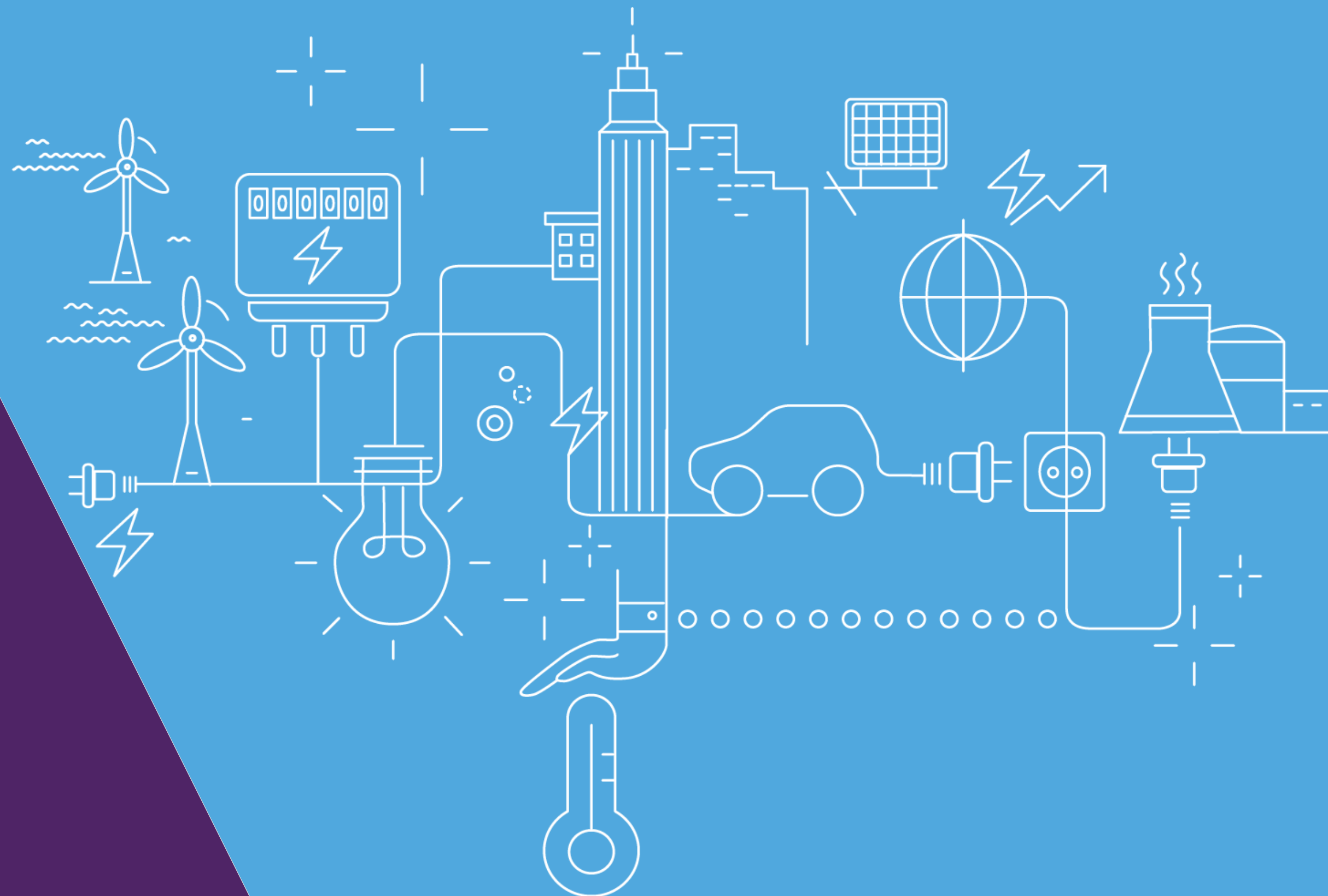


NICOLAS Claire	CCI BFC et Saône Doubs	c.nicolas@bfc.cci.fr	06 84 50 50 25
CENDRÉ Eric (70)	CCI Saône Doubs	e.cendre@saone-doubs.cci.fr	03 84 62 40 14
MARION Gérard		g.marion@saone-doubs.cci.fr	03 81 25 25 69
BLONDEAU Grégoire		g.blondeau@saone-doubs.cci.fr	03 81 25 27 74
CHABARD Estelle (25)		e.chabard@saone-doubs.cci.fr	03 81 25 25 20
FILORO Ludivine		l.filoro@mdb.cci.fr	03 85 21 53 31
BURTIN Philippe (21)	CCI Métropole de Bourgogne	p.burtin@mdb.cci.fr	03 80 65 92 87
LE GOUÉZIGOU Julie		j.legouezigou@mdb.cci.fr	03 85 42 36 18
MONOD Eric (71)		e.monod@mdb.cci.fr	03 80 26 39 58
BOZZOLO Aurélie		a.bozzolo@mdb.cci.fr	03 80 65 92 55
GUILLERME Jean-Baptiste	CCI Jura	jbguillerme@jura.cci.fr	03 84 86 42 30
LEPRE Daniel		dlepre@jura.cci.fr	06 27 56 53 10
GUILLAUME Laurence		lguillaume@jura.cci.fr	06 16 83 17 87
ROPPÉ Elodie	CCI Nièvre	e.roppe@nievre.cci.fr	06 40 15 87 29
HOYET Marlène	CCI Territoire de Belfort	mhoyet@belfort.cci.fr	03 84 54 54 69
HAMMICHE Ahcène		ahammiche@belfort.cci.fr	03 84 54 54 69
JANNY Pauline	CCI Yonne	p.janny@yonne.cci.fr	03 86 49 40 57
PHILIPPE Edouard		e.philippe@yonne.cci.fr	03 86 49 40 33



PAROLES D'INDUSTRIELS ENGAGÉS DANS L'ISO 50001

Frédéric SAINT-ANDRE – Chef de projet sénior Energie
Email : frederic.saintandre@afnor.org
Tel : 06 79 34 64 62



afnor
energies

Contexte de l'étude ADEME – AFNOR Energies

- L'ADEME propose différents types de soutiens de à la mise en place de SME ISO 50001
(opérations collectives, accompagnements individuels, guides, ...)

➤ *Par contre, peu de soutiens sont proposés aux entreprises matures déjà certifiées
pour les faire progresser*

Objectif de l'étude :
Identifier et capitaliser sur les meilleures pratiques mises en œuvre
dans les SME de sites industriels certifiés ISO 50001
pour faciliter l'amélioration des SME existants et à venir

Résultats

- Cinq webinaires en 2022 avec témoignages des industriels témoins
- Vingt meilleures pratiques identifiées et décrites chacune dans une fiche détaillant
 - Le contexte et les motivations à déployer la pratique
 - Les modalités de mise en œuvre
 - Les résultats obtenus
 - Les obstacles rencontrés, les bonnes surprises
 - Les prochaines étapes
 - Les facteurs clés de succès et conseils pour la réplication

•Episode 1, 10 mai 2022 : [replay ici.](#)

Toray Film Europe, Desautel, Chryso Saint-Gobain

•Episode 2, 23 juin 2022 : [replay ici.](#)

Signaux Girod, Clayens NP

•Episode 3, 8 septembre 2022 : [replay ici](#)

Ugitech, P&G

•Episode 4, 18 octobre 2022 : [replay ici](#)

P&G, ARMOR IIMAK

•Episode 5, 24 novembre 2022, [replay ici](#)

EUROSERUM, NIDEC

Exemples de meilleures pratiques de SME ISO 50001

« S'appuyer sur les pratiques existantes et la culture interne pour organiser la remontée des opportunités d'économies d'énergie » (chapitre 10.2 Amélioration continue)



STREIT
M é c a n i q u e

« Réduire le talon de consommation par son analyse systématique » (chapitre 8.1 Planification et maîtrise opérationnelles)



CLAYENS 



RÉPUBLIQUE
FRANÇAISE

*Liberté
Égalité
Fraternité*

Les dispositifs d'aides en Région BFC

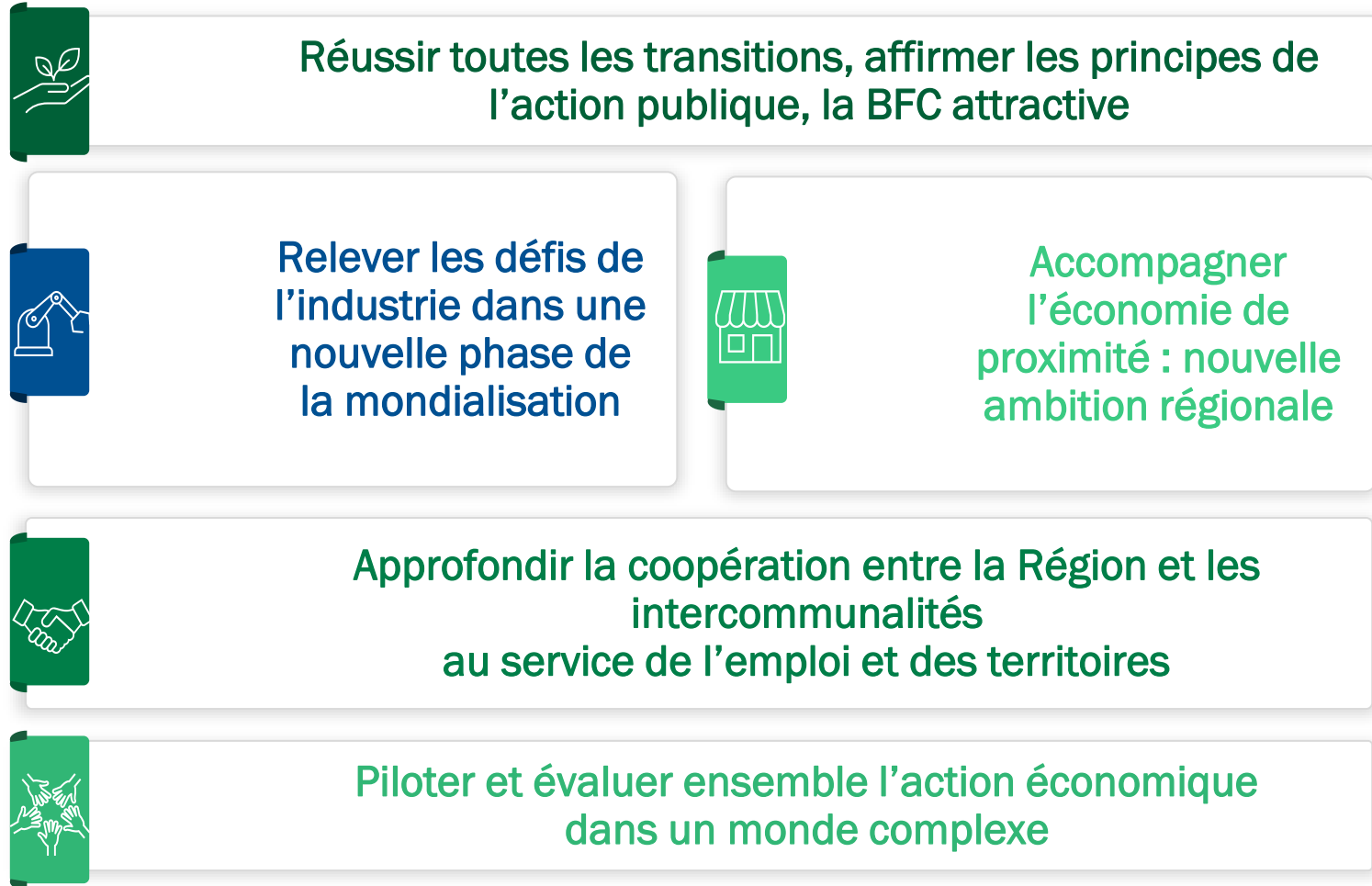
ADEME Bourgogne-Franche-Comté

Fabien DUFAUD





SRDEII 2022 – 2028



www.bourgognefranchecomte.fr , rubrique « publications »



La prise en compte du défi de la Transition Ecologique et Energétique est une condition essentielle de la réussite du projet économique de la Région.

Tendre vers une région à énergie positive, bas carbone et à zéro déchet à l'horizon 2050, conformément aux objectifs du SRADDET.



Financé et animé par :

RÉGION
BOURGOGNE
FRANCHE
COMTÉ

RÉPUBLIQUE
FRANÇAISE
Liberté
Égalité
Fraternité

ADEME
AGENCE DE LA
TRANSITION
ÉCOLOGIQUE

Le

RT2E
RÉSEAU DE LA TRANSITION
ÉCOLOGIQUE ET ÉCONOMIQUE
EN BOURGOGNE-FRANCHE-COMTÉ

, c'est quoi ?

- Réseau soutenu et animé par la Région et l'ADEME
- Plus de 30 conseillers (ères) de la TEE qui accompagnent les entreprises de Bourgogne-Franche-Comté quelle que soit leur taille et leur activité.
- Une offre de services construite comme un parcours d'accompagnement.

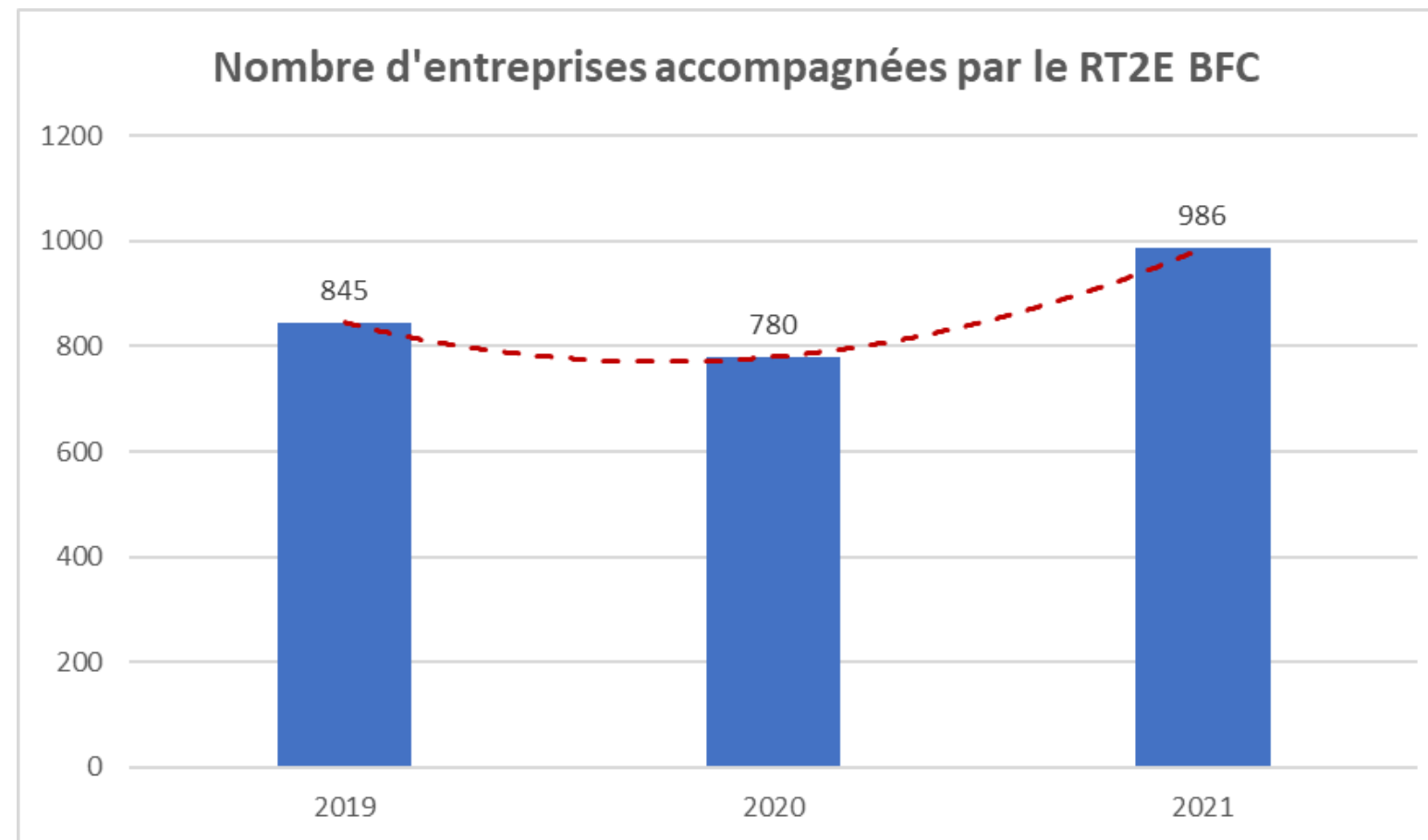


Scannez moi pour accéder au
trombinoscope et à toutes les
informations du RT2E

Ou cliquez ici : <http://urlr.me/F9xsQ>



2019-2021 :
16 000 entreprises
sensibilisées
2 600 entreprises
accompagnées



8 ETP
18 chargés de missions
TEE

7 ETP
9 chargés de missions
TEE

3,9 ETP
4 chargés de missions
éco-conception / EFC /
ENR&r



6 opérateurs* en BFC
60 % des projets en lien
avec la TEE

* France Active FC, Clus'Ter Jura,
France Active Bourgogne, Pôle
d'Economie Solidaire 21, Active et
FDFR89



Exemple : comment le RT2E accompagne les industries dans la décarbonation ?

Technique : site et procédés

➔ **Levier** : renforcer la sobriété et l'efficacité énergétique de l'activité, récupérer la chaleur fatale et développer les ENR



bpifrance

**CCI BOURGOGNE
FRANCHE-COMTÉ**

MA
Chambre
de
**Métiers
Artisanat**
BOURGOGNE FRANCHE-COMTÉ

aer
agence économique
régionale de
bourgogne-franche-comté

**RÉPUBLIQUE
FRANÇAISE**
*Liberté
Égalité
Fraternité*

ADEME
AGENCE DE LA
TRANSITION
ÉCOLOGIQUE

**RÉGION
BOURGOGNE
FRANCHE
COMTÉ**

LIENS

<https://environnement.bfc.cci.fr/performance-energetique/diagnostic-energie-industrie/>

<https://www.artisanat-bfc.fr/article/connaitre-et-maitriser-mes-impacts>

<https://transitionecologique.aer-bfc.com/valorisez-energies-fatales-renouvelables-bourgogne-franche-comte/>

Comment décarboner son site ?

1. Connaître les problématiques



Réaliser un diagnostic / étude

RT2E
RÉSEAU DE LA TRANSITION
ÉCOLOGIQUE ET ÉCONOMIQUE
EN BOURGOGNE-FRANCHE-COMTÉ

Accompagnement par le RT2E
Subventionné par l'ADEME et BPI

2. Bilan et choix des solutions



Accompagnement par le RT2E

RT2E
RÉSEAU DE LA TRANSITION
ÉCOLOGIQUE ET ÉCONOMIQUE
EN BOURGOGNE-FRANCHE-COMTÉ

Iso 50001
Formation

3. Réalisation des solutions

Investissement

Subventionné par l'ADEME - Fonds Chaleur



FONDS CHALEUR

Biomasse et réseaux

Aides ADEME :

- Etudes de faisabilité chaufferie biomasse
- Etudes de réseaux de chaleur et de froid
- Projets d'investissement biomasse énergie
- Projets d'investissement réseau de distribution de chaleur et de froid



FONDS CHALEUR

Solaire thermique

Aides ADEME :

- Etudes de faisabilité d'installation solaire thermique
- Projets d'investissement solaire thermique



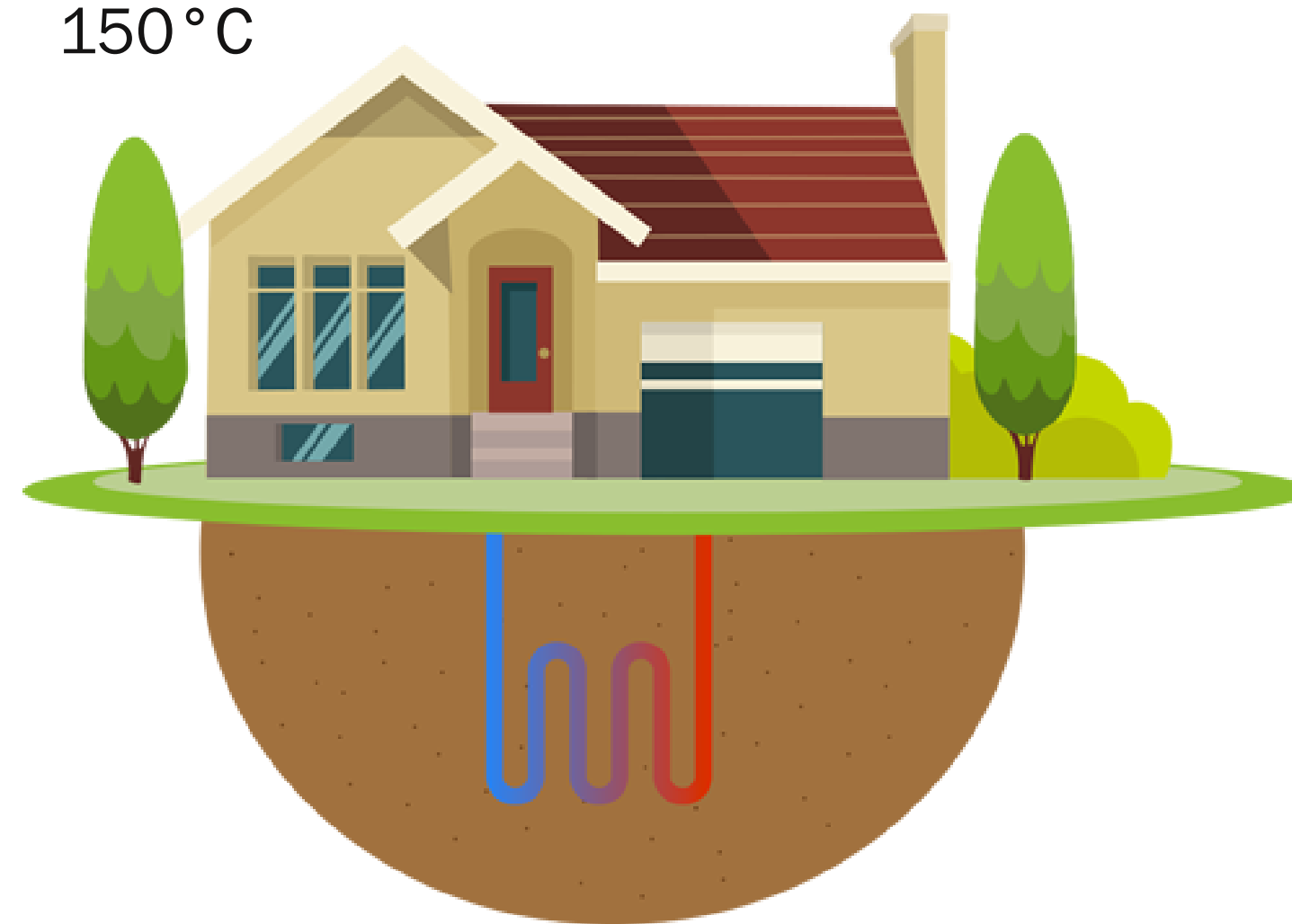
FONDS CHALEUR

Géothermie

Aides ADEME :

- Etudes de faisabilité
- Projets d'investissement

- Exploitation des stocks de chaleur contenus dans l'écorce terrestre
 - De surface : 0 à 200 m de profondeur, $\sim 15^{\circ}\text{C}$
 - De profondeur : +de 200 m de profondeur, $\sim 100^{\circ}\text{C}$ à 150°C



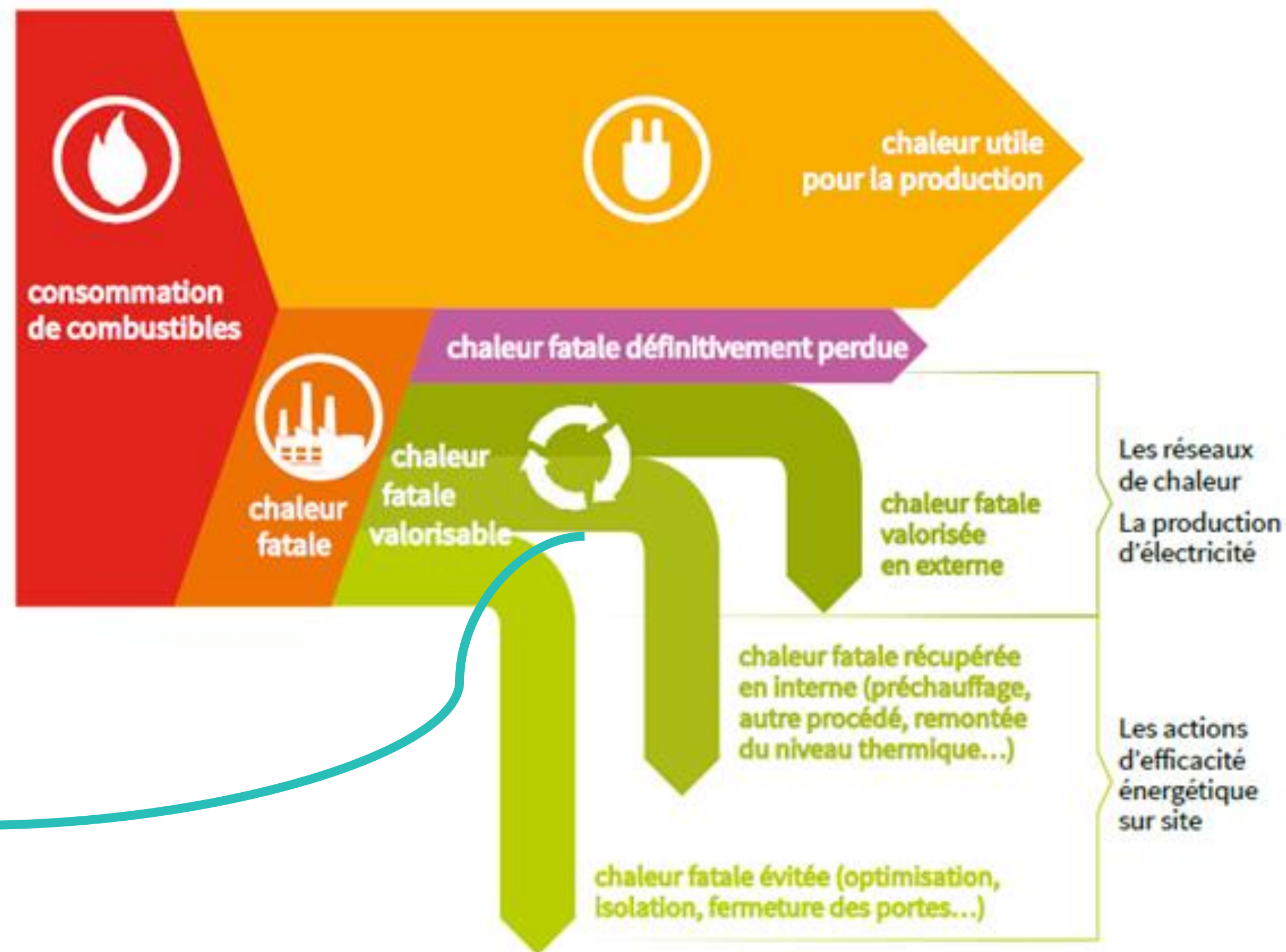
Chaleur fatale

Aides ADEME :

- Etudes de faisabilité
- Projets d'investissement

109,5 TWh de chaleur fatale rejetés en industrie, soit **36 %** de la consommation de combustibles de ce secteur.

FONDS CHALEUR



FONDS CHALEUR

Méthanisation

Aides ADEME :

- Etudes préalables à la construction d'une installation de méthanisation
- Projets d'investissement



- Dépenses Eligibles supérieures à 3M€
- Minimum 1000 tCO2e abattus
- Demande d'aide : maximum 30M€
- **2 clôtures : 27 juin 2023 et le 12 décembre 2023**

DECARB IND

Thématique	INTENSITÉ DE L'AIDE SELON TAILLE DE L'ENTREPRISE		
DECARB IND Efficacité énergétique	30 % GRANDES	40 % MOYENNES	50 % PETITES
DECARB IND Modification du mix énergétique	40 % GRANDES	50 % MOYENNES	60 % PETITES
DECARB IND Intrants matière alternatifs	40 % GRANDES	50 % MOYENNES	60 % PETITES
DECARB IND Autres émissions GES que le CO2 (sauf HFC)	40 % GRANDES	50 % MOYENNES	60 % PETITES

TREMPLIN

MODALITÉS :

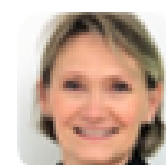
- Procédure simplifiée : liste d'actions pré-établies
- financement sur présentation devis
- Dépôt dossier directement sur le site de l'ADEME
- Versement de la subvention sur attestation de réalisation

FINANCEMENT :

- Montant financement entre 5 k€ et 200 k€ par entreprise
- Montant d'aide plafonné à 80 % des dépenses
- Cumulable avec les CEE, soumis au régime d'aides "De Minimis". Non cumulable avec le Crédit d'Impôt

Audit et mise en place stratégie énergétique	
Stratégie ACT® : élaborer le plan d'action	25 k€
Stratégie ACT® : évaluation des actions	4 k€
Chaleur ou froid renouvelable	
Installation géothermique	Jusqu'à 1 000 €/MWh
<u>Géocooling</u>	260 €/MWh
Pompe à chaleur (PAC) solarothermique	760 €/MWh
Raccordement réseau de chaleur/froid	390 €/mètre linéaire
Chaudière biomasse inférieur à 1200 MWh/an	420 €/MWh
Solaire thermique	Jusqu'à 1 260€/MWh
Ecoconception et <u>labelisations</u>	
Premiers pas écoconception	5 k€
Certification ecolabel européen de produits ou service	2 k€
Accompagnement labélisation Numérique responsable	3 k€

Stratégie Entreprises



Coordination France 2030 & Entreprises – Animation du réseau RT2E
Cécile COLSON – cecile.colson@ademe.fr



Décarbonation de l'industrie _ approche sobriété et efficacité énergie, matière, déchets / conseil
Adaptation aux changements climatiques
Fabien DUFAUD – fabien.dufaud@ademe.fr



Décarbonation de l'industrie – Projets d'envergure
Cédric EDMOND – cedric.edmond@ademe.fr



Décarbonation de l'industrie _ PME
Fiona PANICO – fiona.panico@ademe.fr

BFC / G EST

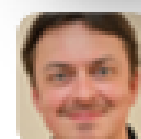


Tourisme durable
Laure FONTAINE – laure.fontaine@ademe.fr

BFC / G EST



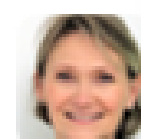
Economie Circulaire



Démarche EIT_ ORMAT et micro hydraulique
Lilian GENEY – lilian.geney@ademe.fr



Ecoconception – Réparation, réemploi dont emballages- ORPLAST _ ORMAT
Antoine WARET – antoine.waret@ademe.fr



Ecoconception - Economie de la fonctionnalité
Cécile COLSON – cecile.colson@ademe.fr



Prévention énergie & déchets- Valorisation déchets – CSR – Déchets du BTP
Fabien DUFAUD – fabien.dufaud@ademe.fr



Méthanisation_ monde agricole
Mathilde BONNET – mathilde.bonnet@ademe.fr

BFC / G EST



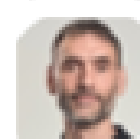
Transition Energétique



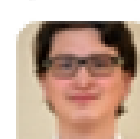
Professionnels du bâtiment – Secteur de la santé
Lionel COMBET – lionel.combet@ademe.fr



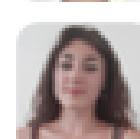
Electricité renouvelable
Bertrand AUCORDONNIER – bertrand.aucordonnier@ademe.fr



Hydrogène : briques technologiques, éco systèmes territoriaux
Eric GASPARD – eric.gaspard@ademe.fr



Filière bois-énergie – Chaufferies bois
Lionel SIBUE – lionel.sibue@ademe.fr

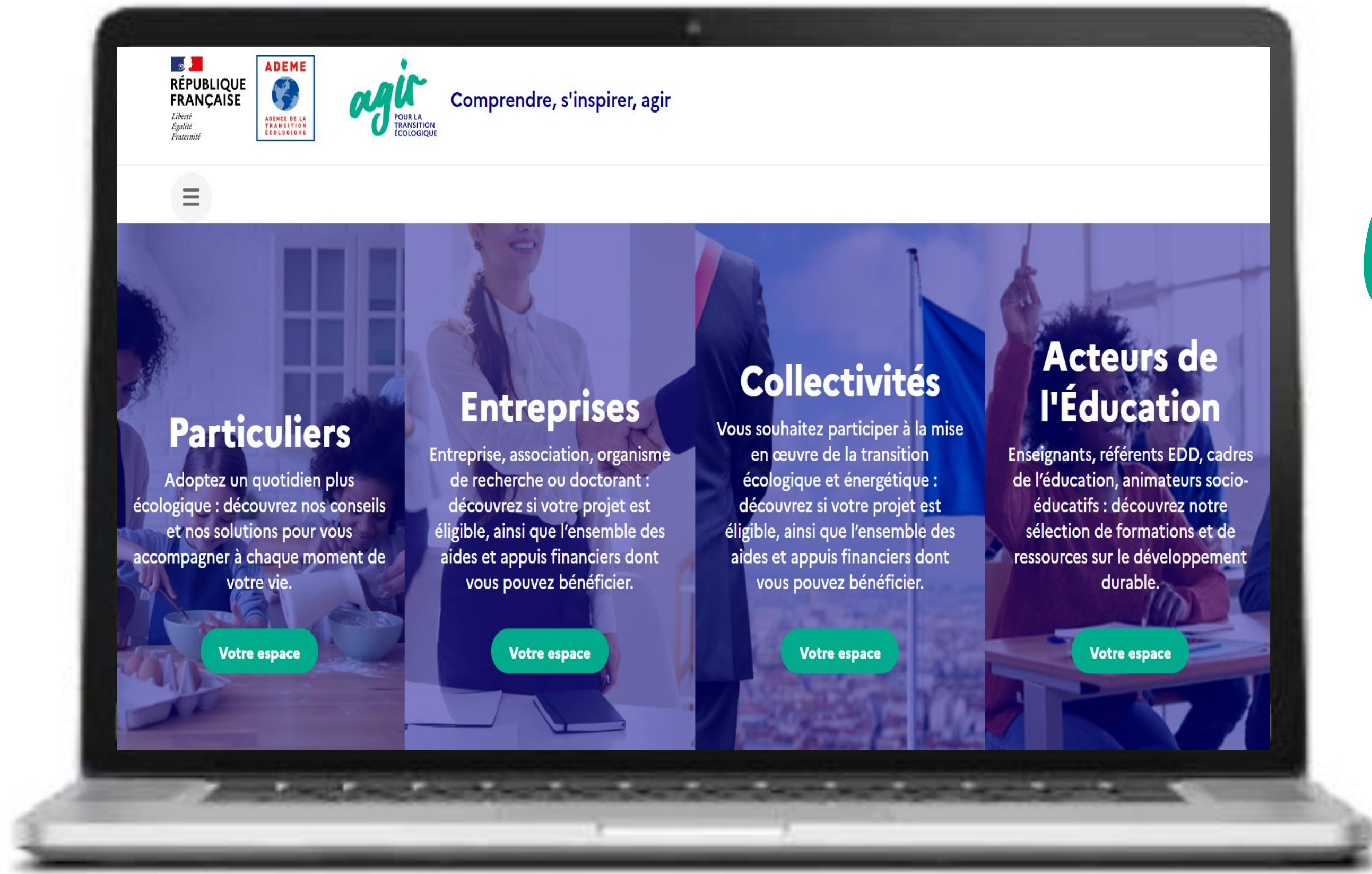


Récupération de chaleur
Fiona PANICO – fiona.panico@ademe.fr



Géothermie – Solaire thermique
Laura ROUVELIN – laura.rouvelin@ademe.fr

BFC / G EST



agir

POUR LA TRANSITION ÉCOLOGIQUE

- Toutes les infos sur AAP
- Le mail de contact dédié
- Déposer son dossier
- Info Webinaires



Lancer, construire et dynamiser sa démarche énergétique

Conclusion



**Adrienne SIMON
KRZAKALA**

Directrice régionale
**ADEME Bourgogne-
Franche-Comté**