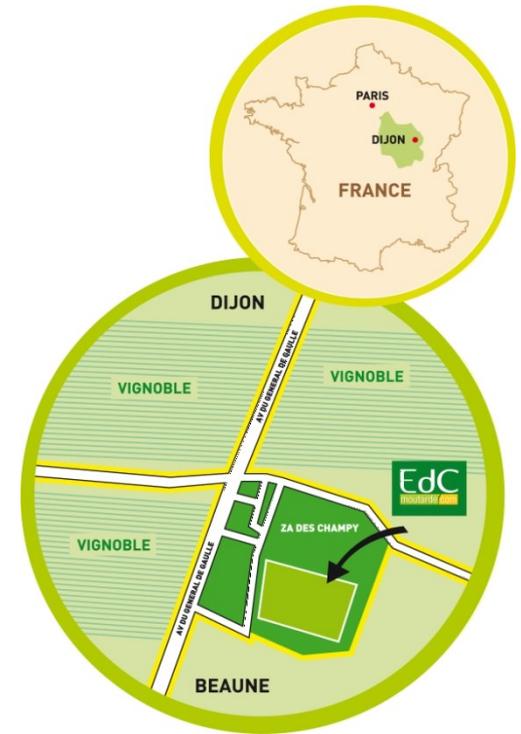




# EUROPEENNE DE CONDIMENTS



**EdC : le 2<sup>ème</sup> producteur de moutarde en France (23000t)\***

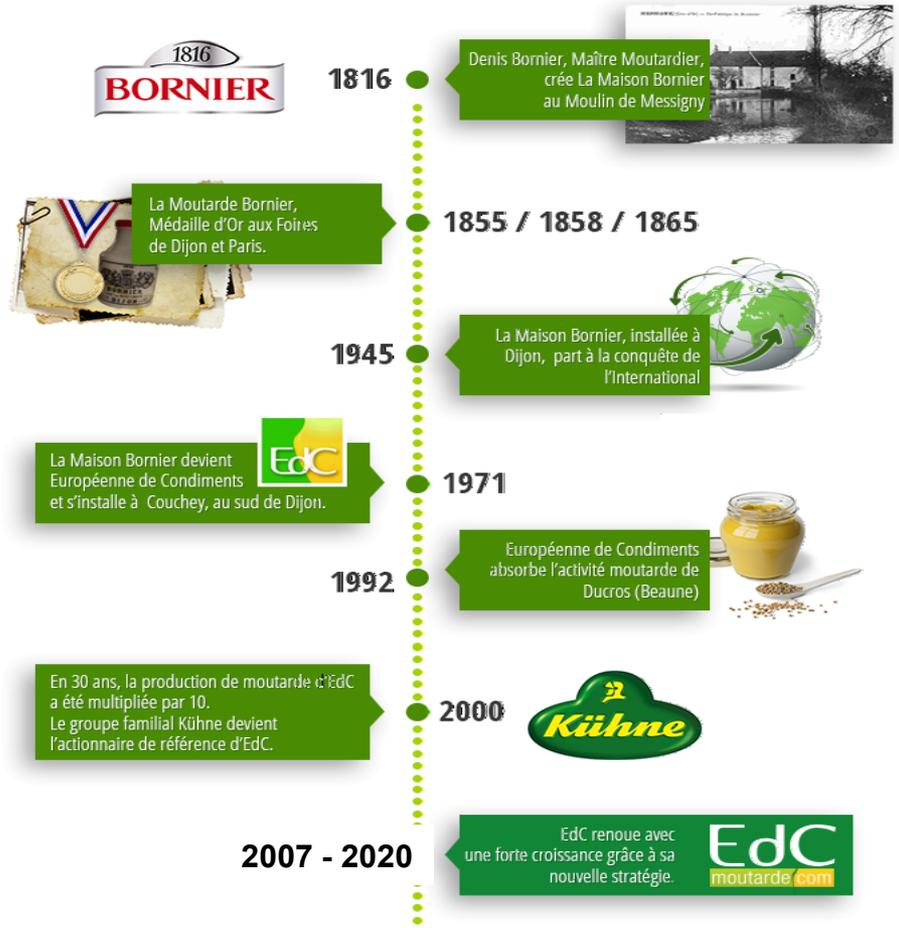


**C.A.** 57,5 M€ dont 20% à l'Export

**EFFECTIF** 117 personnes au 01/01/2021

**ACTIVITES** Fabricant de Moutardes  
Négociant de Condiments :  
cornichons, vinaigres, légumes et autres

**CAPITAL** Familial 100%



\* Production 2020



# Un Outil Industriel modernisé

**EdC**  
moutarde.com

**UNE UNITE DE FABRICATION MOUTARDE  
23000 Tonnes**



**2 ATELIERS DE CONDITIONNEMENT  
7 LIGNES DE CONDITIONNEMENT**



**62.5millions unités / an,  
48 recettes / + de 700 références**



- **Certification BRC Niveau AA+FSMA**
- **Certification IFS Niveau Supérieur**
- **Certification Bio**
- **Certification IGP Moutarde de Bourgogne**
- **Certification ISO 50001**





**LIDL S'ENGAGE  
POUR LE DÉVELOPPEMENT  
DURABLE**



Notre responsabilité sociétale s'applique à nos produits  
mais aussi à nos magasins !



**Énergie** : tous nos magasins et bases logistiques sont certifiés ISO 50 001, une certification exigeante qui nous pousse à continuellement optimiser nos consommations énergétiques, année après année

**Transport** : pour optimiser leurs déplacements, nos camions ne roulent jamais à vide. Le taux de remplissage est d'environ 90% et les distances de livraison ont été réduites de 15% en 5 ans !

**Gestion Technique du Bâtiment (GTB)** : système informatique de gestion des équipements permettant de réduire les consommations énergétiques.

**TOUS EN ROUTE  
VERS DEMAIN !**

Retrouvez nos engagements RSE  
sur [enrouteversdemain-lidl.fr](http://enrouteversdemain-lidl.fr)

## Démarche ISO des distributeurs

**EdC fournisseur de 90% des moutardes MDD en France**

- Panneaux solaires** : équipement de nos nouveaux magasins.
- Isolation des bâtiments** : un niveau de performance 20 % au-dessus des exigences basse consommation.
- Double vitrage** : isolation thermique et garantie d'une utilisation optimale de la lumière naturelle.
- Places véhicules électriques** : équipement de bornes de recharge électrique.
- Éclairage LED** : par leur faible consommation électrique et leur très longue durée de vie, les éclairages LED réduisent considérablement l'impact sur l'environnement.
- Déchets** : plus de 5 500 tonnes de plastique et 145 000 tonnes de carton ont été recyclées en 2017. Chaque année nous recyclons ou valorisons plus de 75 % de nos déchets.
- Bancs** : fabriqués à partir de matières recyclées Lidl.
- Parking drainant** : permet une infiltration de l'eau afin de préserver les sols.



## 3 sources d'énergie

- Électricité
- Gaz
- Carburant

2020  
3 947 MWh

225 MWh

vs 4 564 MWh en 2014, soit -14% / 2014

La démarche ISO 50001...

2015 : Audit énergétique réglementaire

Juin 2016 : Formation APAVE à la norme ISO 50001 :

Septembre 2016 : Constitution équipe énergie :

À partir de 11/2016 : Mise en place du SMÉ

Mai 2018 : Obtention de la certification ISO 50001 V2011

2020-2021 : Intégration des exigences ISO 50001 V2018

Mars 2021 : Audit de certification ISO 50001 V2018



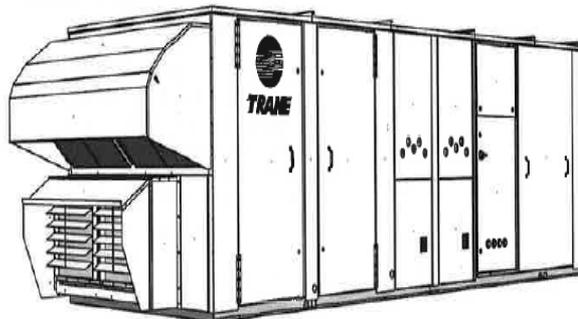
Plutôt deux  
fois Kühne!

# L'Énergie à EdC

EdC  
moutarde.com

5 Usages  
Énergétiques  
Significatifs  
(UES)

## Clim/Chauffage conditionnement



## Chaudière vapeur



## Compresseurs



## Chaudière chauffage (gaz)



## Broyeurs

## Moutarde de Dijon





# Premières actions d'économies d'énergie



Sensibilisation aux eco-gestes de l'ensemble du personnel (renouvellement annuel)

Broyeurs à économie d'énergie – développement interne : gain de 50%

Compresseurs à vitesse variable + récupération de chaleur + modulation taille des : gain de 30% (+ récupération de chaleur)

Recherche de fuites avec casque à ultrasons : diminution des fuites de -10%

Remplacement des clim individuelles par un système centrale + pilotage de la température de l'atelier conditionnement par le service maintenance

Relamping LED + détecteurs de présence



## Le programme PRO-SMEn récompense l'Européenne de Condiments pour son ISO 50001

Le producteur de moutarde a obtenu la certification ISO 50001 et est parvenu à abaisser sa consommation énergétique de 12% en trois ans. Pour l'Européenne de Condiments, 2e producteur français de moutard...

Celine Agromedia | 28 janvier 2019 0



*Le fabricant de moutarde est parvenu à abaisser la consommation énergétique de son site de 12% en trois ans © L'Européenne de Condiments.*

**Facture énergétique + Certificat ISO**

**L'aide s'élève à 20% de la facture énergétique annuelle dans la limite de 40 000 euros**



# Formation de l'équipe



**Pas de consultants..**

**Formation pour la mise en place de l'ISO 50 001  
(Qualité + Maintenance)**

**PROREFEI - 2018**

**Poursuite des formations de l'équipe...**

**Formation ISO 50 001 – 2018**

**PROREFEI - 2019**

**PROREFEI - 2021**



# Démarche ISO 50001



**Points forts :**

**Sensibilisation et mobilisation de l'ensemble du personnel**

**Aspect achat machine par les services techniques renforcé : renforcement de notre organisation interne**



**Points faibles :**

**Beaucoup de documents à créer**

**Techniciens anciens : difficultés pour la mise en place de compteurs, connaissance des consommations**

**Manque de rigueur dans les actions : investissements/ROI**



# Actions d'économies d'énergie en cours



Groupe froid : Récupération de chaleur - C2E- En cours

Mise en place de compteurs – En cours

Etude de l'installation de PV (autoconsommation de 13%) – En cours

Amélioration des indicateurs avec le suivi PROREFEI – A venir





Plutôt deux  
fois Kühne!

*Merci pour votre attention*

EdC  
moutarde.com

