



ROQUETTE

Offering the best of nature™

PRÉSENTATION ROQUETTE

ATEE 16/12/2021

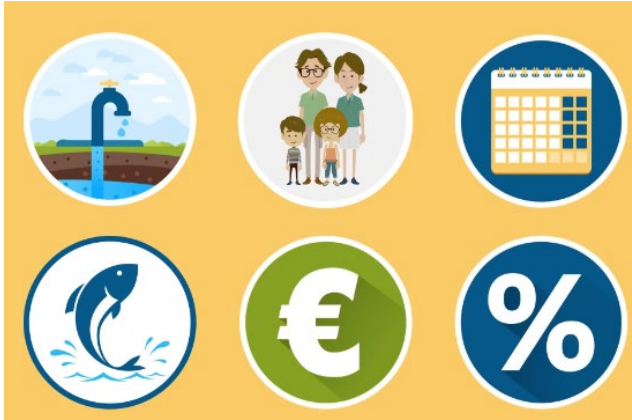
L'EAU : UN ENJEU AU NIVEAU DU GROUPE ROQUETTE

- L'eau est importante pour nos activités :
 - L'eau est notre **unique solvant** utilisé pour la séparation des éléments contenus dans nos matières premières
 - l'eau est aussi utilisée pour assurer la qualité alimentaire ou pharmaceutique de nos produits
 - L'eau est utilisée pour produire la **vapeur**, essentielle à nos procédés (séchage, évaporation...)
 - L'eau sert également au **refroidissement** de nos procédés (TAR)

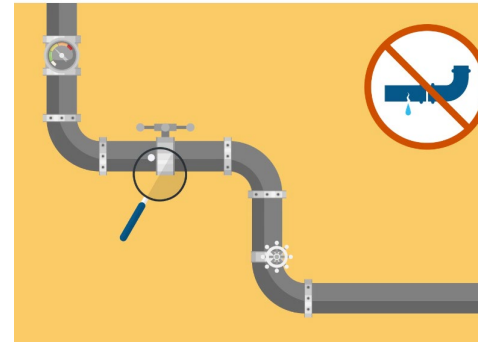
UNE AMBITION ILLUSTRÉE PAR UNE DIRECTIVE INTERNE

Les exigences de la directive interne sur la gestion et la protection de l'eau

- Analyse des risques liés à l'eau



- Bonnes pratiques



Vérification des fuites



Programme de sensibilisation

- Plan de gestion de l'eau



- Un module e-learning disponible pour tous





ROQUETTE

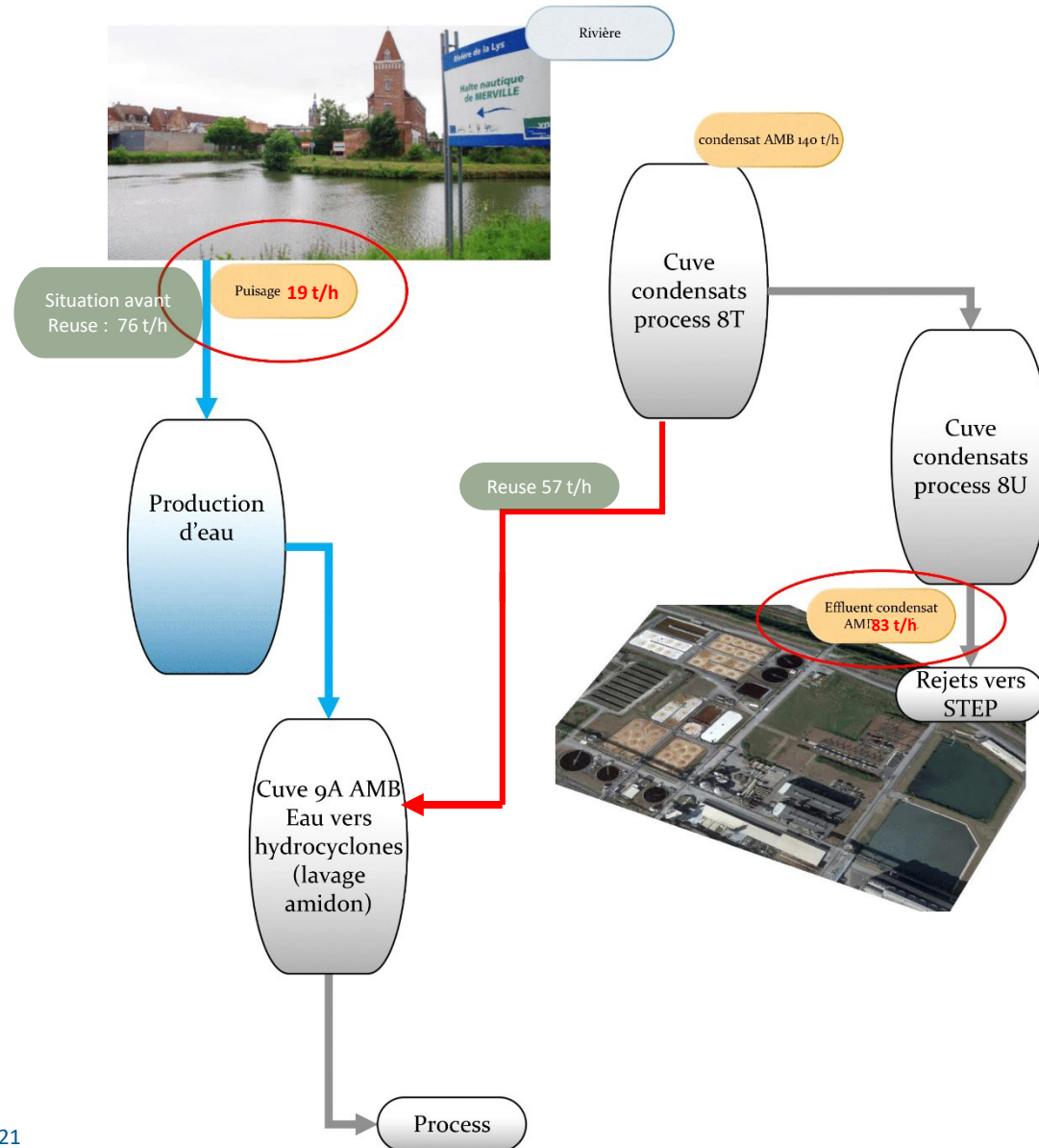
Offering the best of nature™

ILLUSTRATION DE DEUX PROJETS REUSE

LESTREM

L'EAU A LESTREM

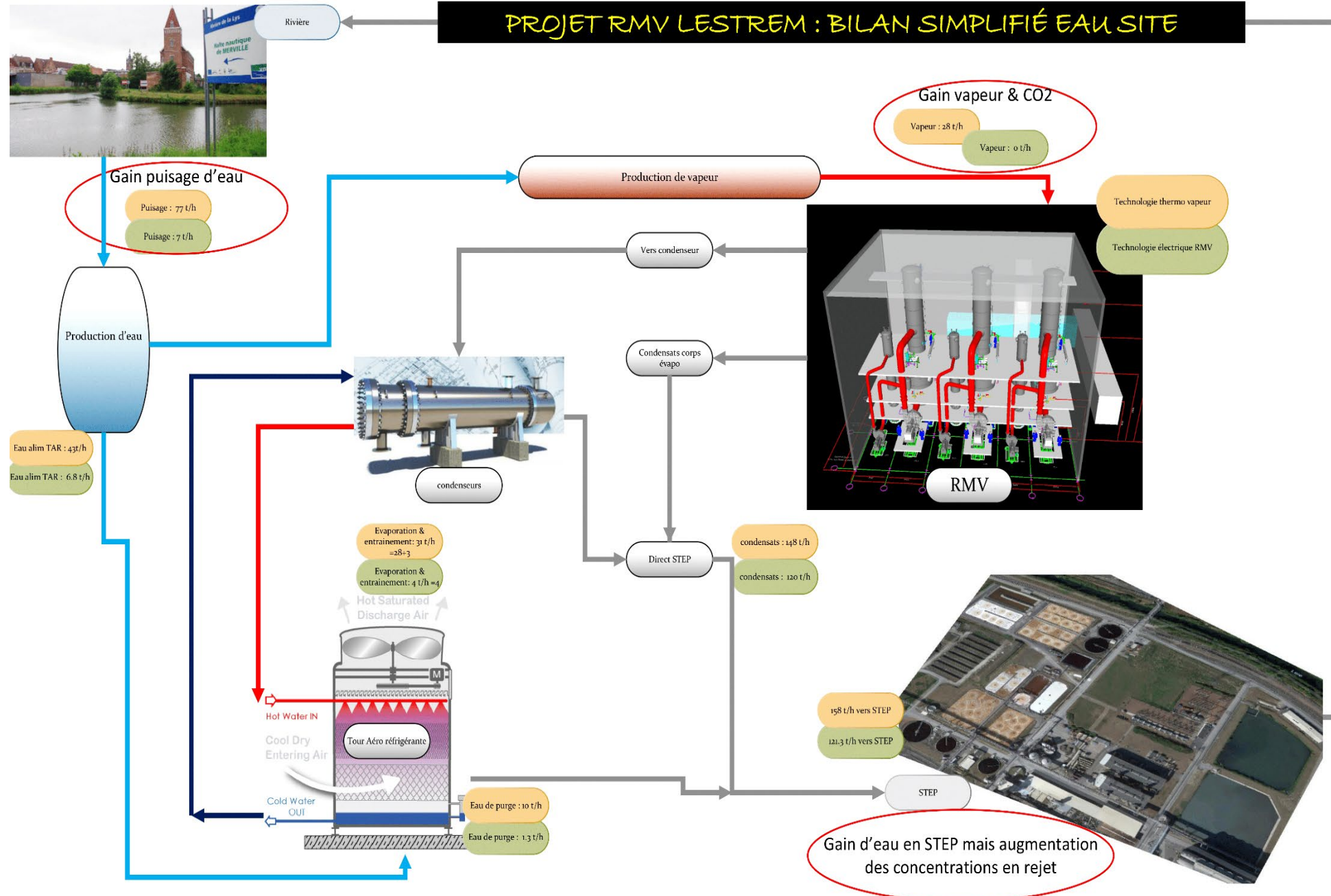
Reuse Lavage Amidon Eau AMB Lestrem (réalisé)



Les résultats:

- Prélèvement Lys : - 57 m³/h (- 4%)
- Rejet STEP : - 57 m³/h (-6,5%)

PROJET RMV LESTREM : BILAN SIMPLIFIÉ EAU SITE



Les GAINS potentiels de l'avant projet :

Prélèvement Lys :
 - 70 m3/h (- 5%)

Rejet STEP :
 -37 m3/h (- 11%)

- Etudes technico-économiques



- Recyclage de l'eau pour le processus de refroidissement





ROQUETTE

Offering the best of nature™