



ROQUETTE

Offering the best of nature™

PRÉSENTATION ROQUETTE

ATEE 16/12/2021

L'EAU : UN ENJEU AU NIVEAU DU GROUPE ROQUETTE

- L'eau est importante pour nos activités :
 - L'eau est notre **unique solvant** utilisé pour la séparation des éléments contenus dans nos matières premières
 - l'eau est aussi utilisée pour assurer la qualité alimentaire ou pharmaceutique de nos produits
 - L'eau est utilisée pour produire la **vapeur**, essentielle à nos procédés (séchage, évaporation...)
 - L'eau sert également au **refroidissement** de nos procédés (TAR)

UNE AMBITION ILLUSTRÉE PAR UNE DIRECTIVE INTERNE

Les exigences de la directive interne sur la gestion et la protection de l'eau

- Analyse des risques liés à l'eau



- Bonnes pratiques



Vérification des fuites

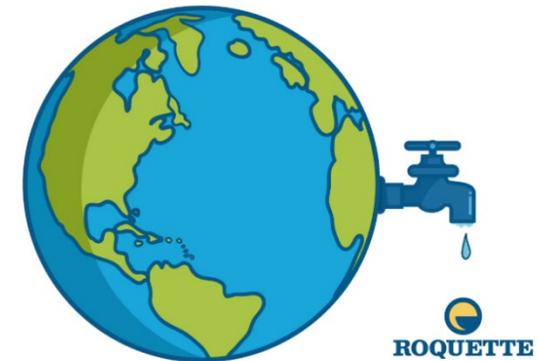


Programme de sensibilisation

- Plan de gestion de l'eau



- Un module e-learning disponible pour tous





ROQUETTE

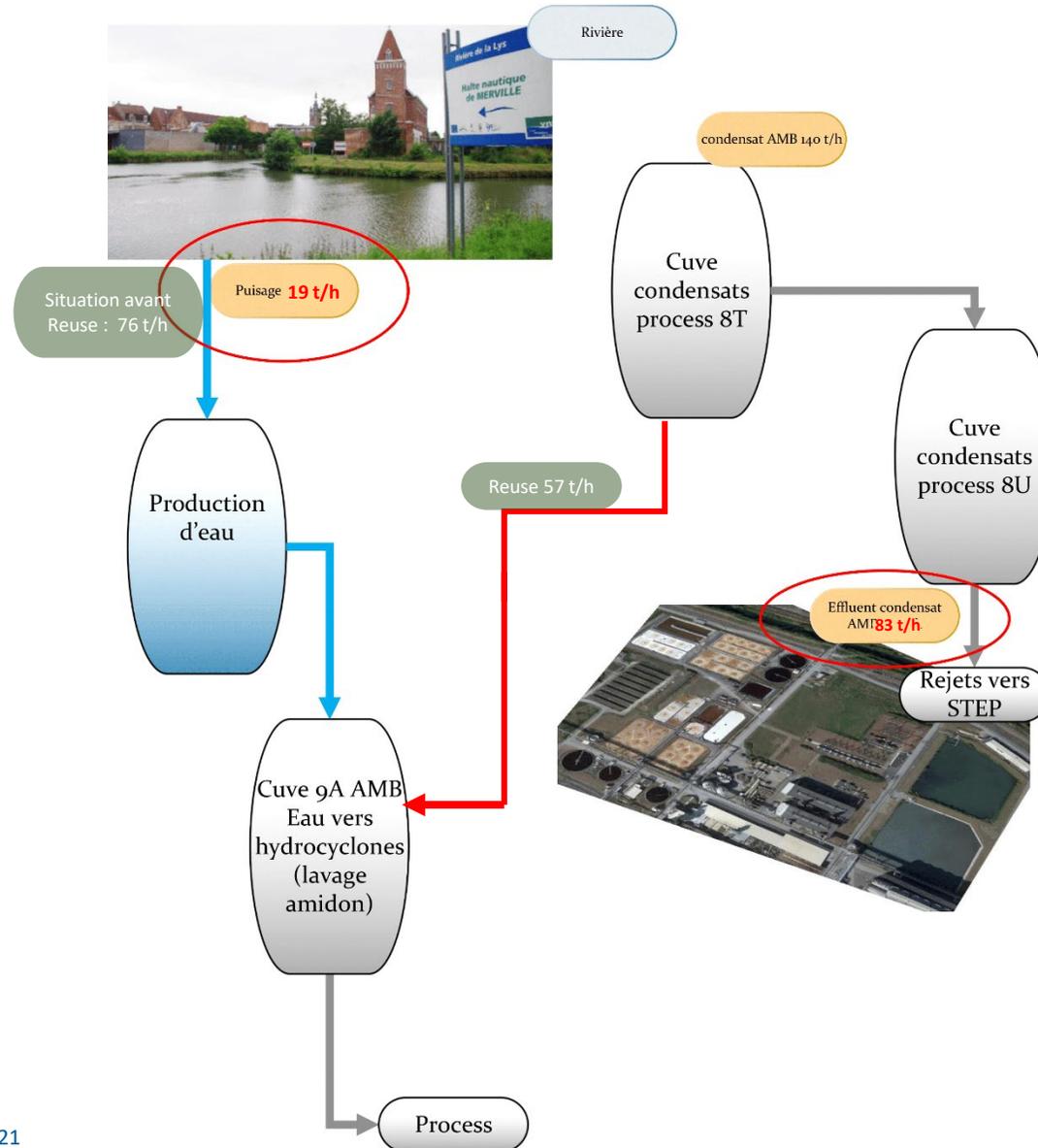
Offering the best of nature™

ILLUSTRATION DE DEUX PROJETS REUSE

LESTREM

L'EAU A LESTREM

Reuse Lavage Amidon Eau AMB Lestrem (réalisé)



Les résultats:

- Prélèvement Lys : - 57 m³/h (- 4%)
- Rejet STEP : - 57 m³/h (-6,5%)

PROJET RMV LESTREM : BILAN SIMPLIFIÉ EAU SITE



Rivière

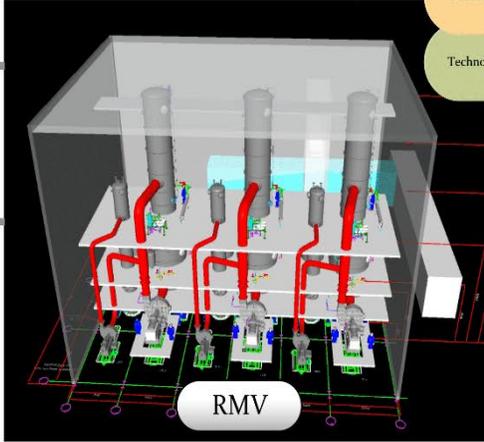
Gain vapeur & CO2
 Vapeur : 28 t/h
 Vapeur : 0 t/h

Gain puisage d'eau
 Puisage : 77 t/h
 Puisage : 7 t/h

Production d'eau
 Eau alim TAR : 43 t/h
 Eau alim TAR : 6.8 t/h

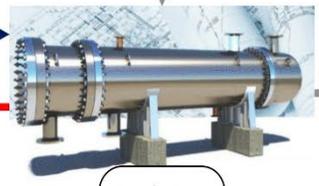
Production de vapeur

Technologie thermo vapeur
 Technologie électrique RMV



Vers condenseur

Condensats corps évapo



condenseurs

Direct STEP

condensats : 148 t/h

condensats : 120 t/h

Evaporation & entrainement: 31 t/h = 28-3
 Evaporation & entrainement: 4 t/h = 4

Hot Saturated Discharge Air

Hot Water IN

Cool Dry Entering Air

Cold Water OUT

Eau de purge : 10 t/h
 Eau de purge : 1.3 t/h

Gain d'eau en STEP mais augmentation des concentrations en rejet

158 t/h vers STEP

121.3 t/h vers STEP



Les GAINS potentiels de l'avant projet :

Prélèvement Lys :
 - 70 m3/h (- 5%)

Rejet STEP :
 -37 m3/h (- 11%)

- Etudes technico-économiques



- Recyclage de l'eau pour le processus de refroidissement





ROQUETTE

Offering the best of nature™