

L'usage de l'eau dans l'industrie

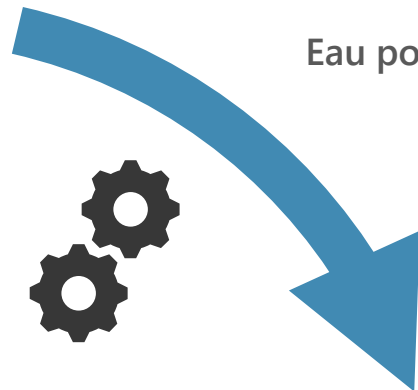
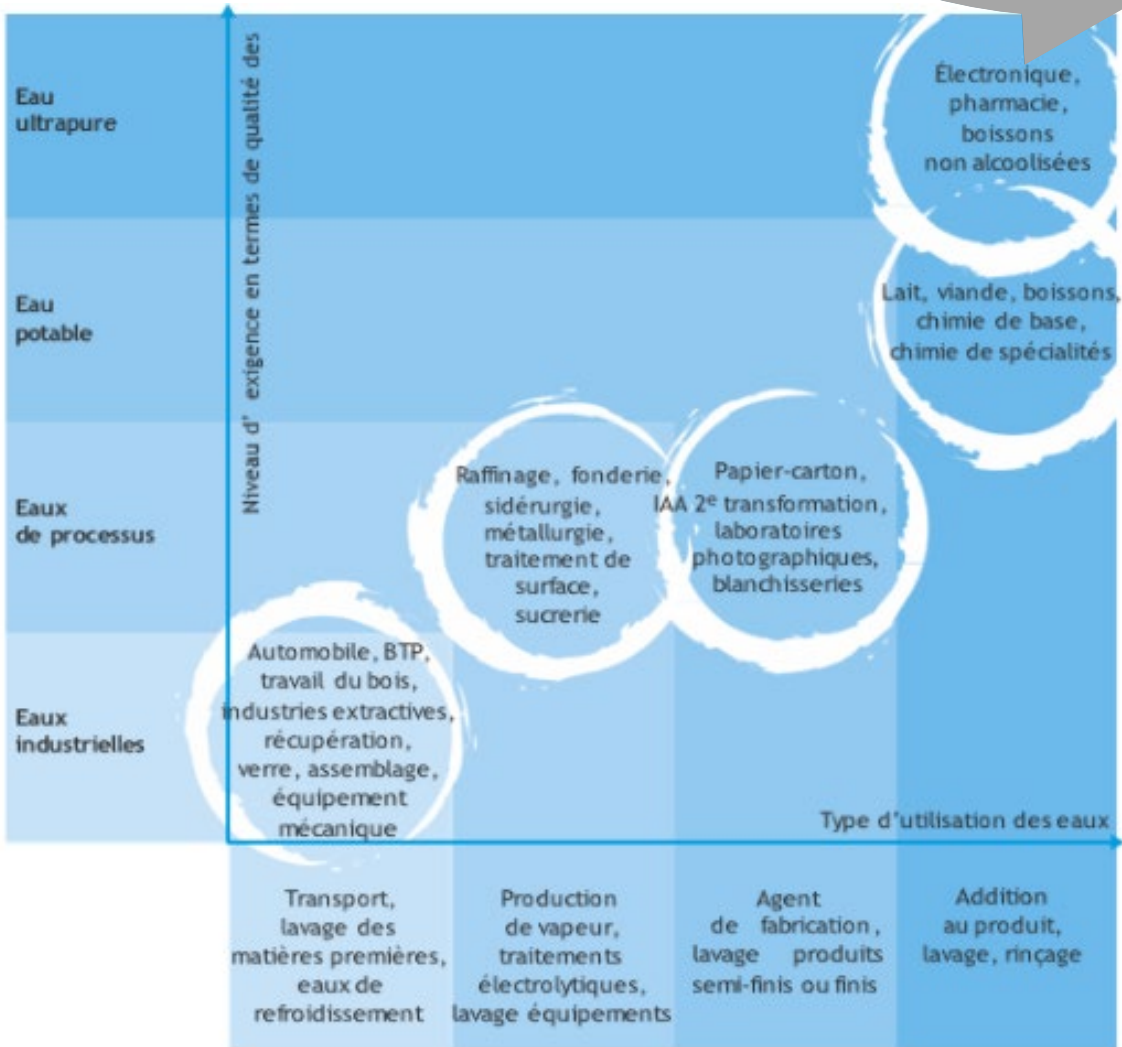
Enjeux et projections



Marie Bierent
Présidente

Philippe Waselynck
Expert Industrie

Pierrick Poinot
Responsable Méthodes



- Eaux Neuves
Atteindre une qualité d'eau

Eaux industrielles, eaux de process,
Eau potable ou eau ultrapure

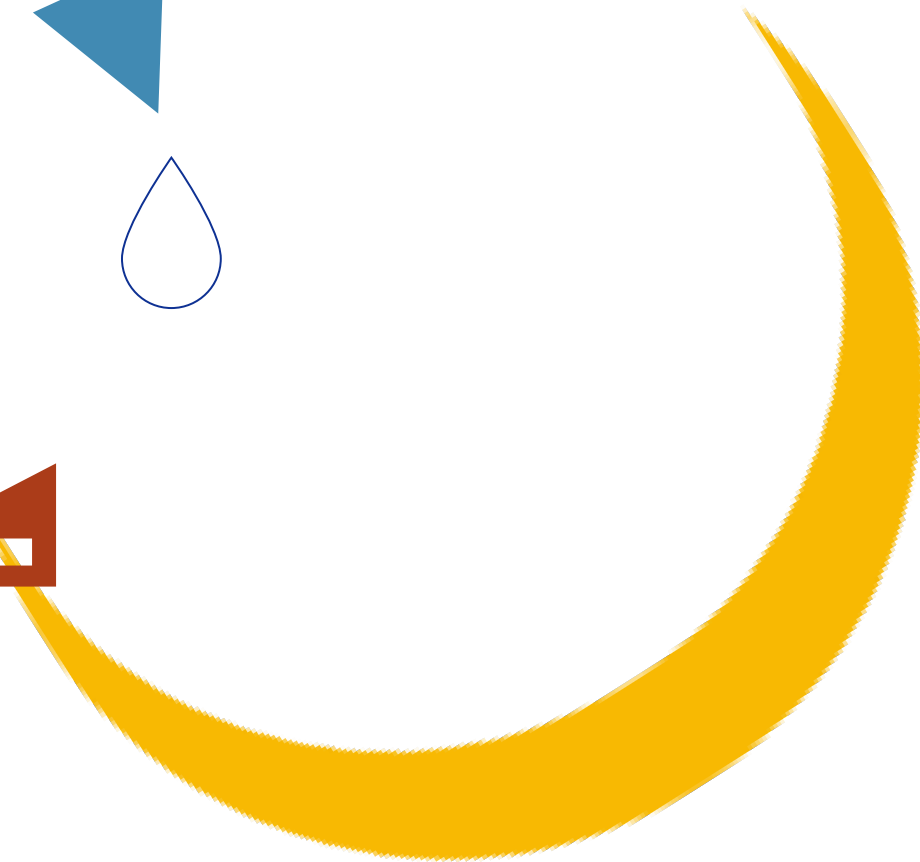
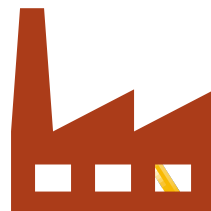


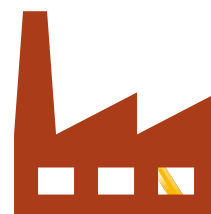


Tableau 1 – Principaux usages de l'eau dans les différentes industries

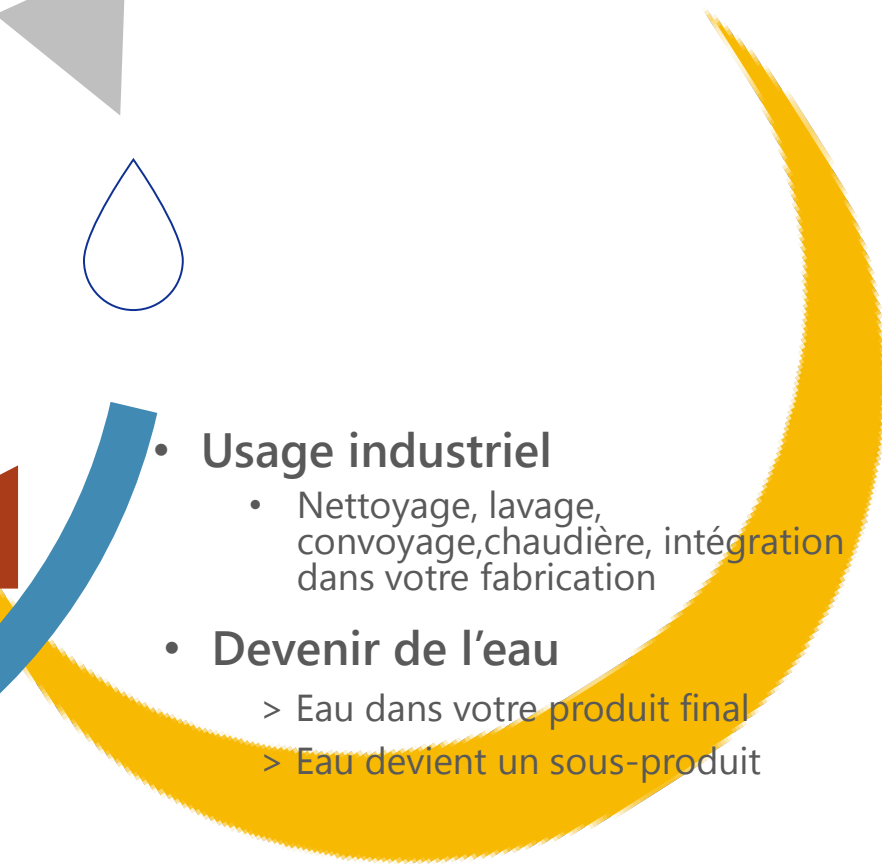
Utilisation	Applications principales
Vaporisation	Chaudières, humidification d'air
Échange thermique	Condensation de vapeur, refroidissement de fluides et solides, chauffage
Lavage de gaz	Sidérurgie, incinération d'ordures ménagères, désulfuration de fumées
Lavage de solides	Charbon, minerai, produits agricoles
Transport de solides	Pâtes à papier, charbon, pulpes, IAA, pigments d'électrophorèse
Rinçage de surface	Traitement de surfaces, semi-conducteurs, microélectronique
Lavage de cuves, réacteurs	Teintureries, IAA, chimie
Transport d'ions	Bains de traitement de surface, fluide de coupe aqueux
Extinction	Coke, laitier, granulation, fonte
Maintien de pression	Récupération secondaire pétrole
Énergie cinétique	Coupage, décalaminage d'acier, granulations diverses
Fabrication	Bières et boissons gazeuses

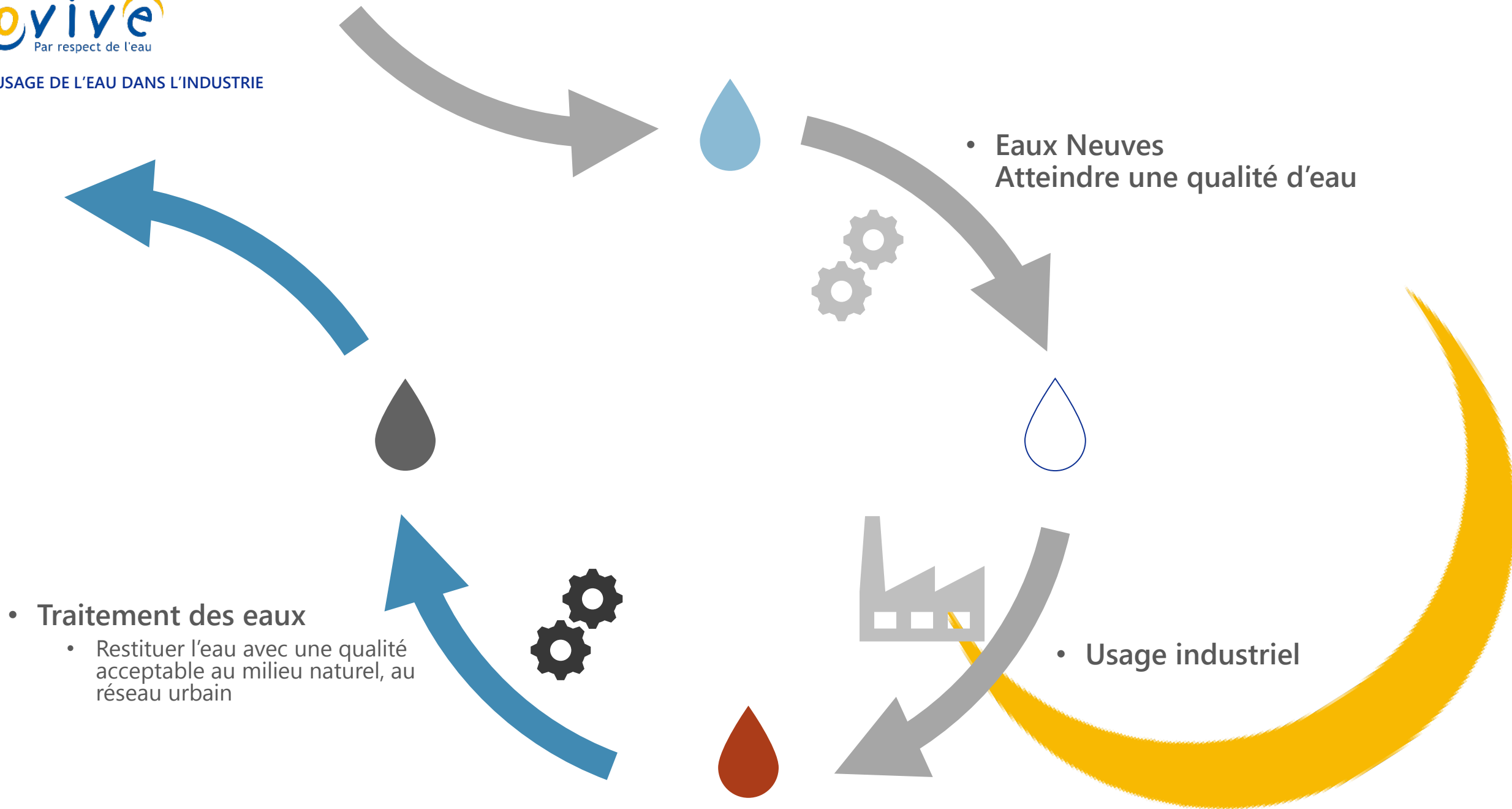


- Eaux Neuves
Atteindre une qualité d'eau



- Usage industriel
 - Nettoyage, lavage, convoyage, chaudière, intégration dans votre fabrication
- Devenir de l'eau
 - > Eau dans votre produit final
 - > Eau devient un sous-produit





☺ Groupe Ovive :

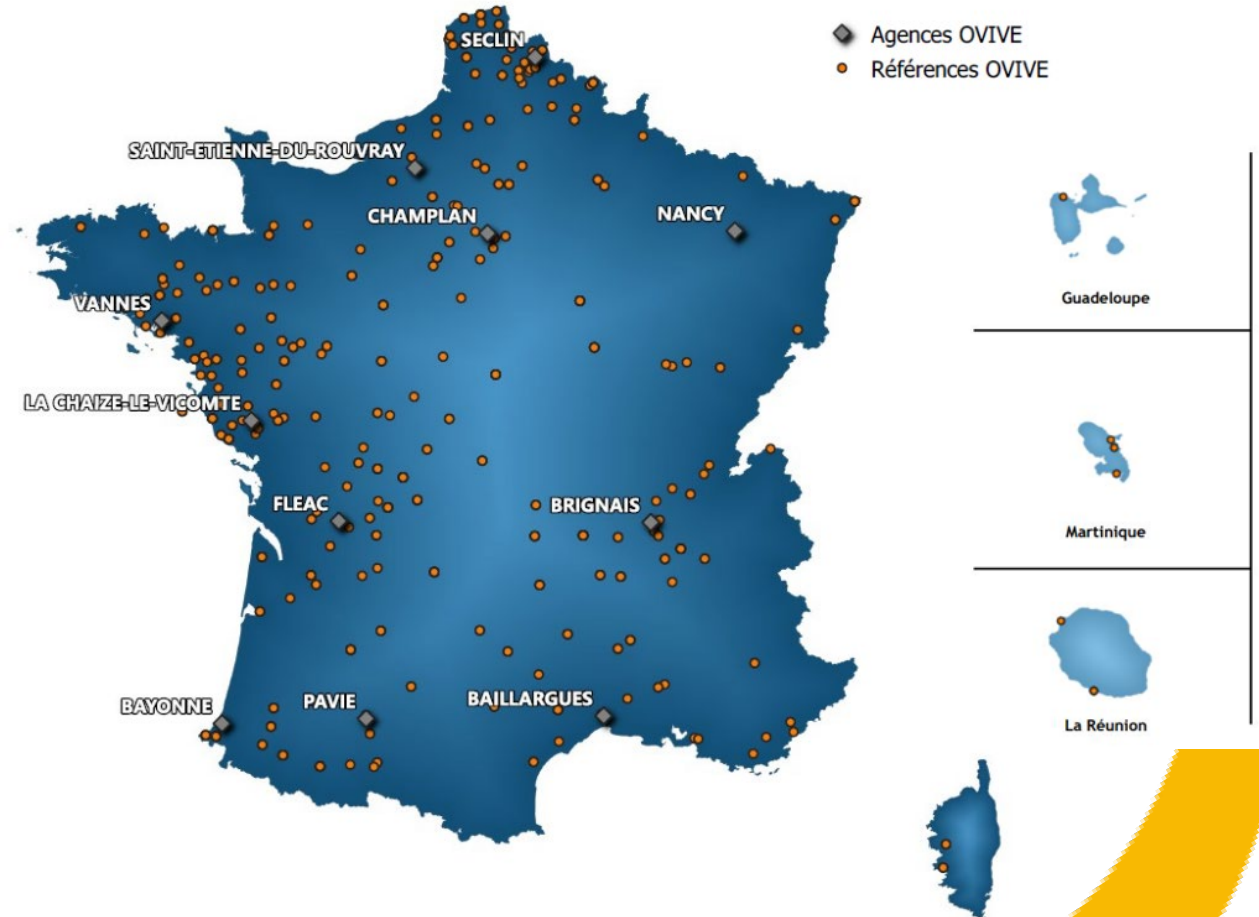
- 135 employés, CA de 35 M€
- 11 agences locales
- Parc Matériel important
- + de 150 références en eaux industrielles

☺ Métiers

- Conception construction d'unité
- Exploitation clé en main
- Location
- Laboratoire
- Réalisation de pilotes laboratoire, terrain

☺ Domaines

- Eaux résiduaires industrielles
- Eaux neuves
- Sous-produits



Plus de 1 400 000 m³/an d'eaux traités conformes

Exploitation



Agence locale

Fonctionnement quotidien de l'installation



Laboratoire

Contrôle qualitatif et aide au pilotage



Service logistique

Approvisionne les réactif et gère les sous-produits



Service technique

Manage les chantiers et les constructions de stations



Service Métier exploitation

Support à l'exploitation – Audit process

Parc matériel



Parc locatif stations

Biologie, Ultrafiltration, Nanofiltration,
Physico-chimique, Osmose inverse



Parc locatif matériel

Filtre à sable, à charbon, surpresseurs, pompes, groupe froid ...



Stock de pièces de maintenance

Gestion d'un stock de pièces détachées – stations normalisées



GER

Remplacement à l'identique de chaque équipement en fin de vie



Physico Chimique



Flottation, décantation,
traitement des boues...

Traitement Biologique



MBR, SBR, Bio classique

Filtration



Osmose inverse,
nanofiltration, ultrafiltration

Adsorption



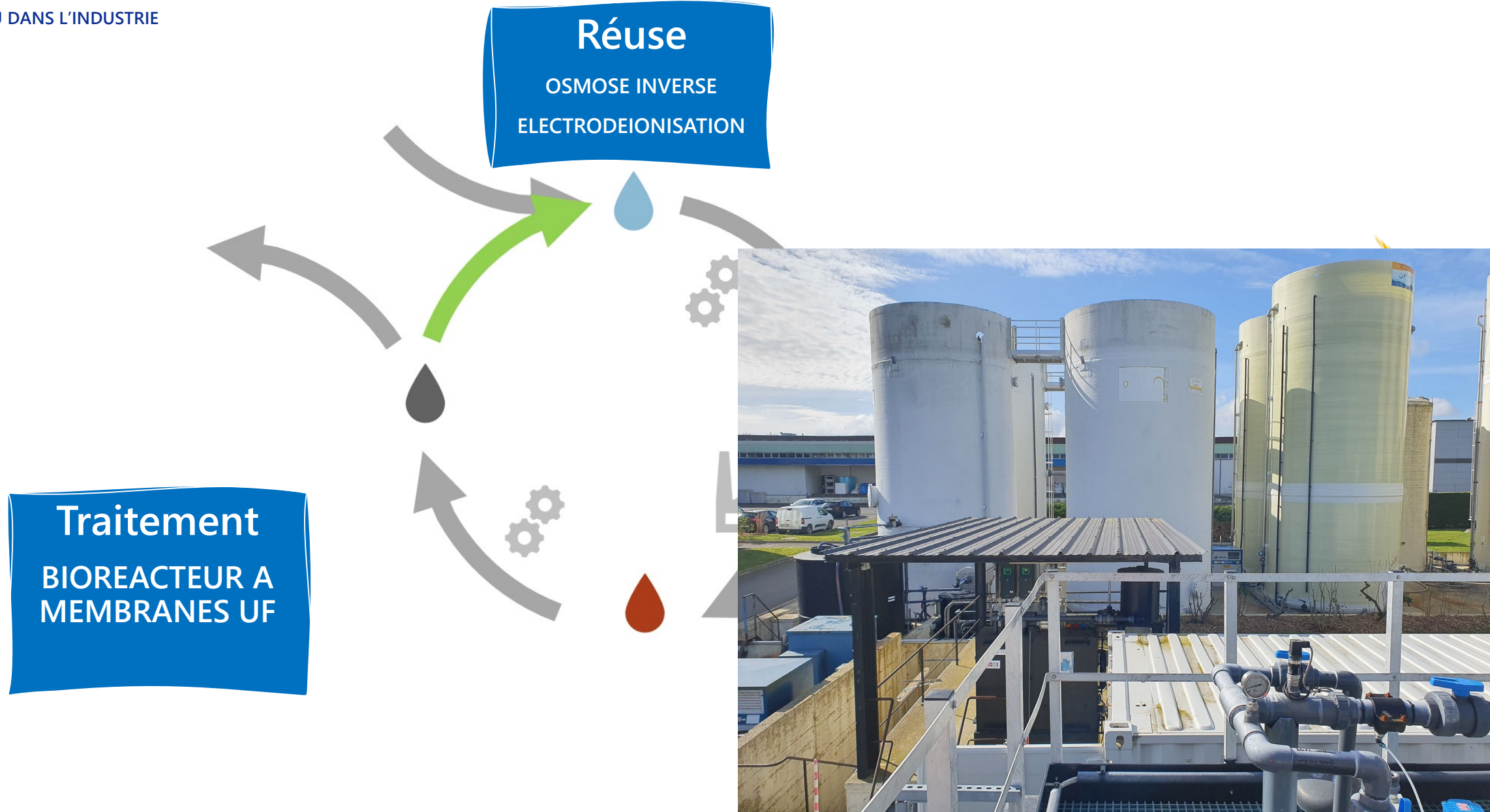
L'usage de l'eau dans l'industrie: le vrai enjeu

-
- Ré utilisation de l'eau
 - Economie de la ressource
 - Contrainte environnementale
 - Réduction des coûts
 - Image de marque

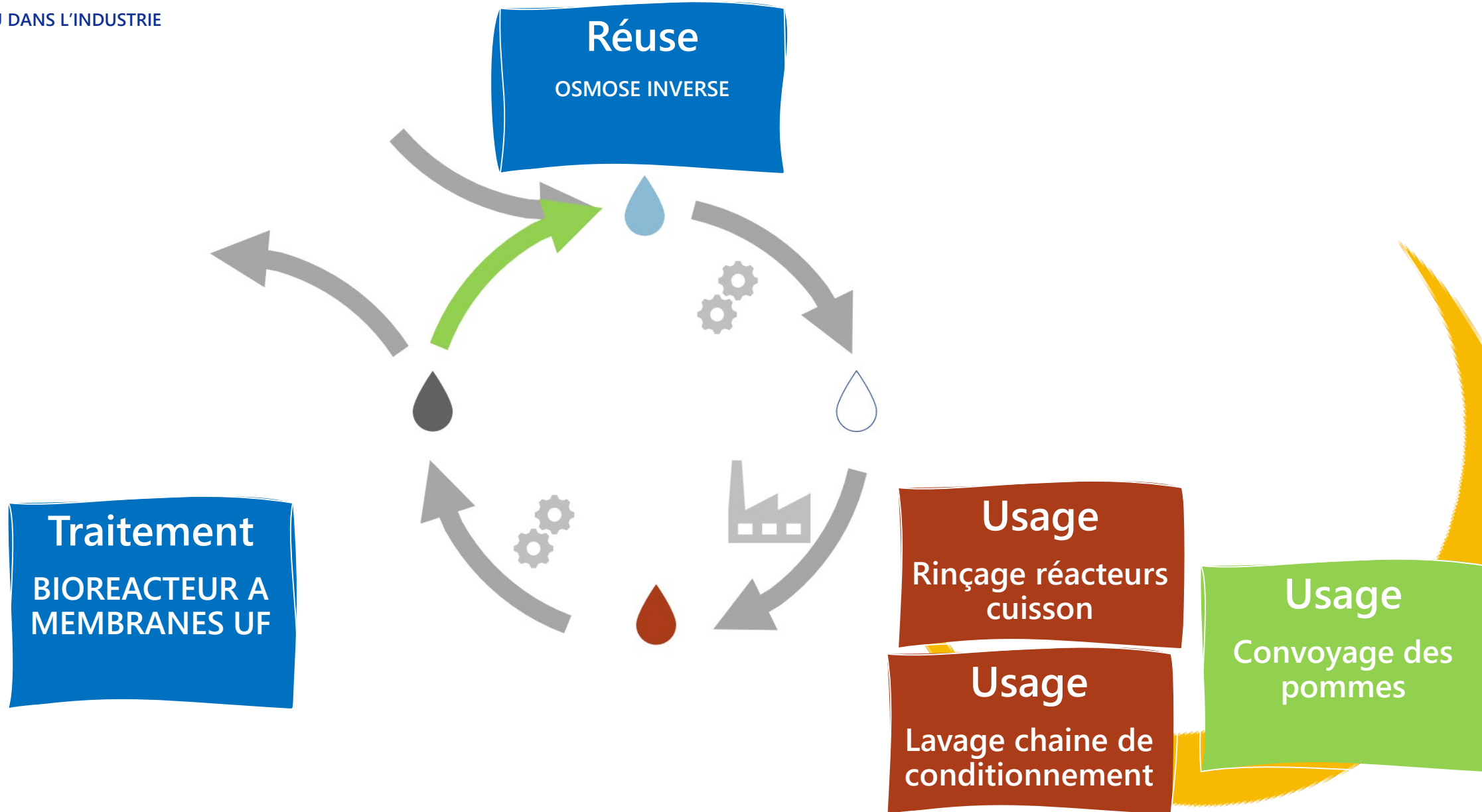
LE DILEMME ACTUEL

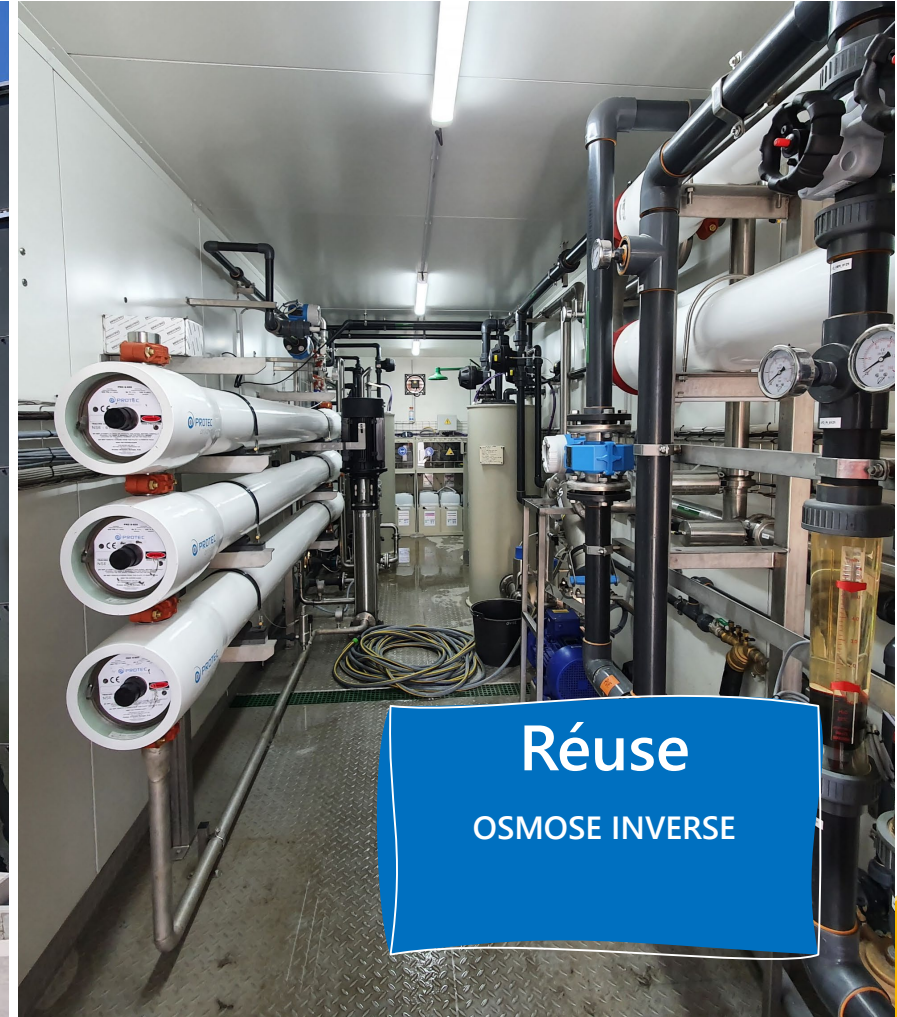
- **Des technologies prêtes, économiques**
- **Cadre législatif qui freine les initiatives**
 - Le recyclage d'un effluent de process n'était pas autorisé par le Code de la Santé Public jusqu'en 2018.
 - La nouvelle version de l'article L1322-14 du CSP ouvre les perspectives si la qualité d'eau n'a aucune influence directe ou indirecte sur la santé de l'utilisateur et sur la salubrité de la denrée alimentaire finale. Cependant, le décret n'est toujours pas publié
- **Une pression pour une économie de la ressource**
 - Arrêté complémentaire sécheresse propre à chacun, imposant une étude de réduction de conso en eau de 10% à échéance 2025 + élaboration d'un plan d'actions sécheresse à mettre en application dès classement du bassin en état de sécheresse (3 niveaux de sécheresse d'où 3 niveaux d'actions et 3 réductions 5, 10 et 20% à atteindre immédiatement).

Cas pratique : fabrication et formulation de produits chimiques



Cas pratique : fabrication de compotes de pommes





- Pour nous contacter

Philippe Waselynck

- pwaselynck@ovive.fr
- 06 74 36 56 64

Marie Bierent

- mbierent@ovive.fr
- 06 58 26 32 31

