



# SPIRAX SARCO Châtelleraut

THOREAU Manoël, Responsable Maintenance





## Présentation de l'Entreprise

- Usine de production de 10000m<sup>2</sup>, groupe Anglais
- Usinage de Robinetterie industrielle (purgeurs, filtres, vannes de régulation, soupapes, clapets...) pour le transport et régulation de la vapeur
- 170 salariés, horaires 3\*8 et parfois weekend
- Certifications ISO 9001 / ISO 14001 / OHSAS 18001 / (ISO 45001 et 50001 à venir) / OEA



## Récupération de chaleur sur “air chaud refoulé par un Compresseur”

- Un compresseur d'air chauffe par conception et nécessite un renouvellement d'air constant pour garantir une bonne température de fonctionnement. Cet air extrait est chaud et il peut être utile...
- L'air extrait est évacué par défaut dehors. Il a été rajouté un BY PASS pour dériver cet air (l'hiver seulement) vers notre atelier de production.

Flux d'air en été vers toit (chaleur perdue)

Flux d'air en hiver vers atelier  
(chaleur gagnée)



By pass à action manuelle




Compresseur d'air  
sous le plancher

## Résultats et Enseignements

- Chiffres clés

- Plus value by pass de 700€ sur un gainage d'origine à 2000€
- Prime Energie via IND-UT-103 de 6200€
- ECO ENERGIE 1890 kWh cumac

- Satisfaction et conclusions

-  – Mini de 8000m<sup>3</sup>h d'air chaud à 35 degrés mini(à bas régime)
-  – Chaleur perdue l'été, étude à faire. Dupliquer sur un second compresseur qui tourne pendant les heures de faible charge d'activité
-  – Pas de mesure précise post-chantier, difficile à mettre en œuvre