



INSTITUT NATIONAL
DES SCIENCES
APPLIQUÉES
TOULOUSE



Piloter les différentes typologies d'unités de méthanisation : l'apport du digital

- Projet MAPPED -

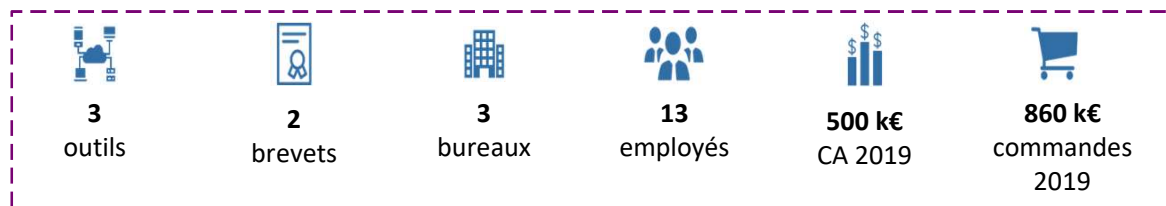
Présenté par : Silvio RIGGIO, BioEnTech



en partenariat avec



Les solutions BioEnTech



A IR-SCAN®
▪Caractérisation infrarouge de la matière

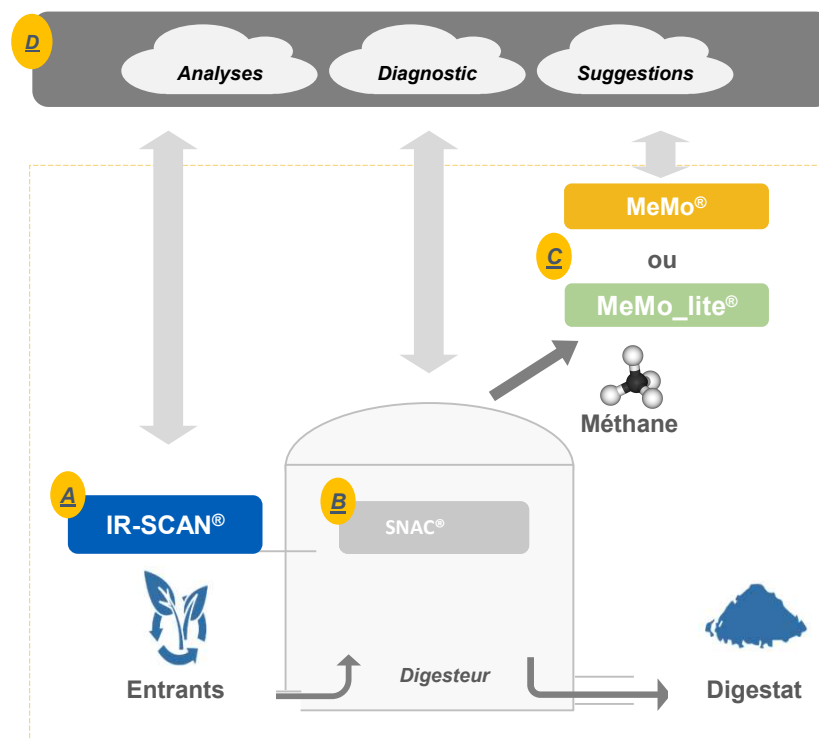
B SNAC®
▪Mini labo pour le suivi biologique du digesteur

C MeMo-lite®
▪Planification et suivi de la performance
▪Suggestions automatiques

ou

MeMo®
▪Supervision globale
▪Planification et suivi de la performance
▪Suggestions automatiques

D Services associés
▪Suivi biologique
▪Expertise
▪Conseil



Les solutions sont indépendantes les unes des autres mais peuvent être interconnectées

MeMo : optimisation unité co-digestion (>500 kW)

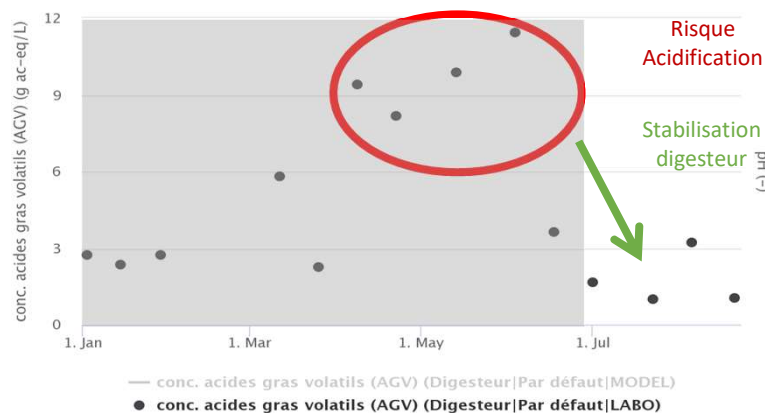
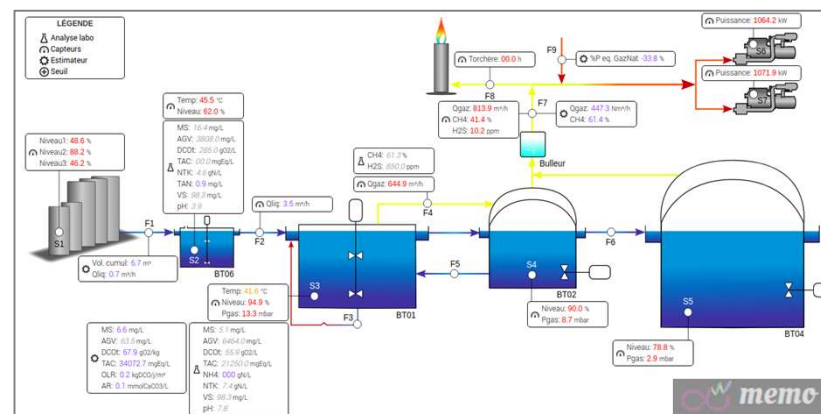
Unité type

Déscription

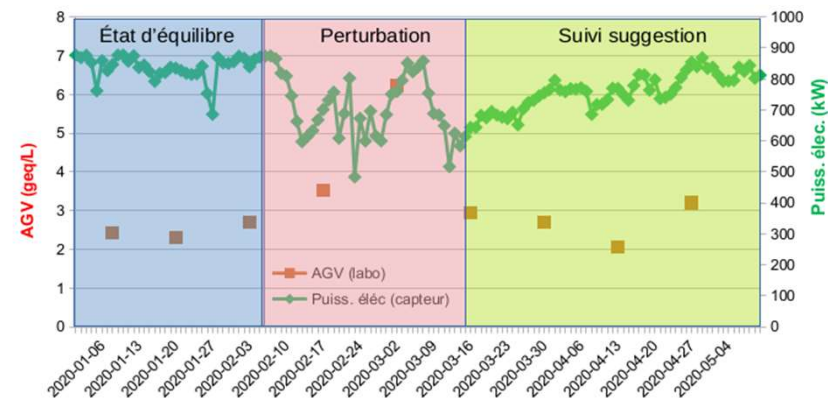
- Puissance: > 500 kW
- Alimentation: > 10 substrats
- Charge organique : ~12 tCOD/j (60 tons/j)
- Valorisation biogaz: ~200 m3/h

Problématiques

- Instabilité procédé
- Difficulté à modifier les entrants
- etc.



Graçe au « **recettage** » MeMo a permis d'identifier le substrat problématique, corriger la stratégie d'alimentation et mieux gérer son approvisionnement



Graçe aux « **suggestions d'alimentation** » MeMo a accompagné l'exploitant dans sa remontée en charge

SNAC+MeMo-lite : optimisation unité agricole (<500 kW)

Unité type

Déscription

- Puissance: > 250 – 500 kW
- Alimentation: fumier, lisier, ensilage, biodéchets...
- Charge organique : ~6 tCOD/j (30 tons/j)
- Valorisation biogaz: ~100 m³/h

Retour

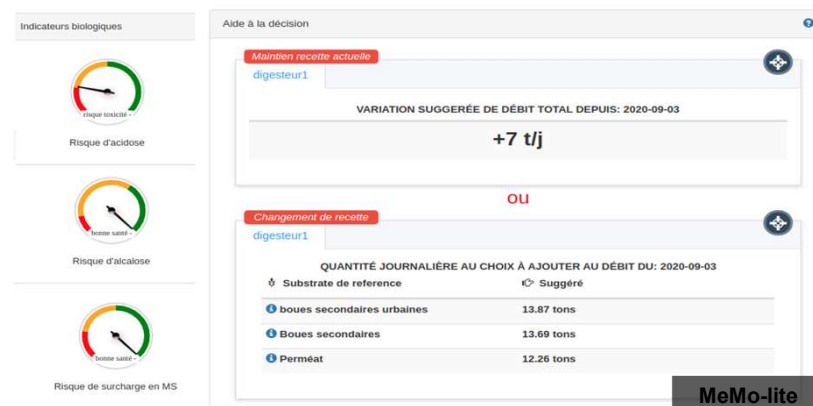
- 15 déployés
- manipulation simple
- interface intuitive et ergonomique
- analyse rapide et automatisée
- précision des résultats

Objectifs

- sécurisation santé digesteur
- suggestions d'alimentation personnalisées
- augmentation 10% production biogaz
- diminution coût recette



SNAC



MeMo-lite



Merci de votre attention

« Lorsque l'on investit des millions d'euros dans une unité de méthanisation, on se doit de savoir ce qui se passe dans notre digesteur à chaque instant. [...] MeMo va nous permettre de piloter au plus juste notre unité et surtout nous éviter de perdre beaucoup d'argent en cas de gros problème biologique. Prévenir, c'est guérir ! »

Christophe Fouché, président et gérant de la SAS Métha Bel Air

Comment nous contacter ?

Silvio RIGGIO

Ingénieur docteur bioprocédés

06 33 35 58 57

silvio.riggio@bioentech.eu

Julien BUDIN

Ingénieur bioprocédés

06 43 29 07 55

julien.budin@bioentech.eu

Pierre-Yves MELCHIOR

Business developer France-Europe

06 31 71 73 69

pierre-yves.melchior@bioentech.eu