



Dominique Troupenat
Gérant

Sommaire

- **Certitude Energie en quelques mots**
 - Nos procédés
 - Nos réalisations
 - Nos résultats
- **Recherche et Développement**
- **Pourquoi choisir Certitude Energie**

Certitude Energie en quelques mots

- Historique:
 - Création en 2013
 - Gérant : ancien agriculteur connaissant les problématiques du monde agricole
- A ce jour :
 - Deux procédés : VSD et IM
 - Maintenance PV et Méthanisation
 - 10 personnes

Nous intervenons à chaque étape du projet

- Démarrage de la réflexion
- Elaboration du projet de méthanisation (dimensionnement, implantation, réglementation...)
- Visites d'unités de méthanisation
- Etude de faisabilité
- Tests des substrats (en laboratoire et/ou en prototypes)
- Dossier de demande de subventions
- Permis de construire
- Dossier complet DDCSPP (autorisation d'exploiter, ICPE, plans d'épandage, agrément sanitaire)
- Procédure de raccordement au réseau électrique
- Construction de l'unité de méthanisation clé en main
- Formation, mise en route de l'unité
- Suivi technique et biologique
- Maintenance de l'installation

- Voie sèche discontinue :

- Digesteurs hors sols : le nombre et la taille sont fonction du gisement
- Cuve à percolât et stockage des eaux viciées
- Local Technique : process et moteur

❖ **Garanties de production réelles et activables** portant sur :

- un temps de cycle complet (généralement aux alentours de 25 jours)
- une vente d'électricité (engagement sur la production de biogaz mais aussi sur les performances du moteur)

❖ **Rentabilité des installations à partir de 50kWé**

- Voie liquide / Infiniment mélangé:
 - Préparation de la matière : préfosse pour homogénéisation
 - Digesteur : fosse béton couverte dimensionner pour avoir des temps de séjour de 35 jours
 - Local technique : process et moteur
- ❖ **Garanties de production réelles et activables** portant sur :
 - un temps de cycle complet (généralement aux alentours de 25 jours)
 - une vente d'électricité (engagement sur la production de biogaz mais aussi sur les performances du moteur)
- ❖ **Rentabilité des installations à partir de 36kWé**

Nos réalisations



Nos réalisations

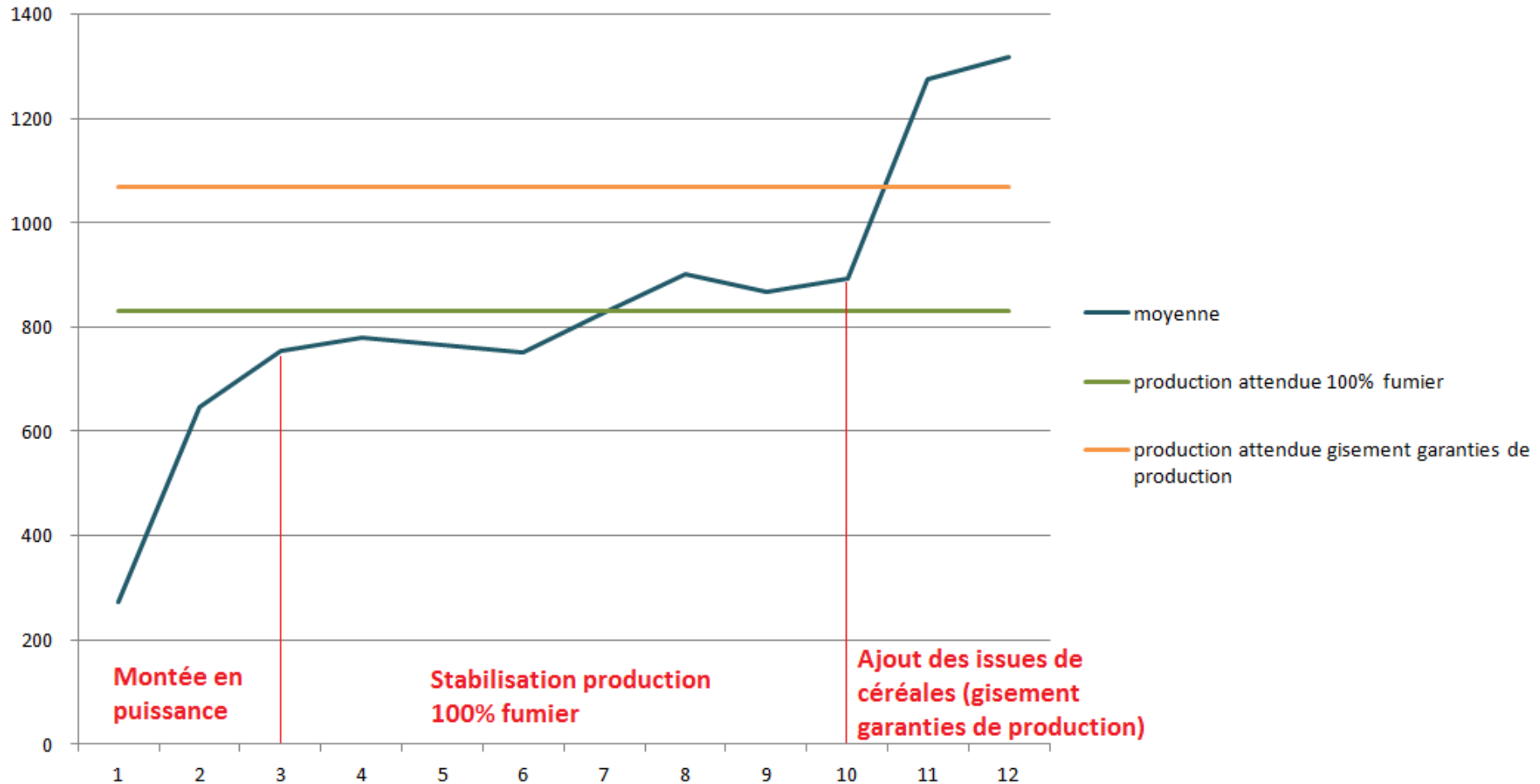


Nos réalisations



Nos résultats

Production moyenne journalière par quinzaine en kWé



• GAEC de Petit Bernard

"Nous sommes auvergnats, les dettes financières nous ne les reconnaitrons jamais, par contre les dettes humaines et morales oui. Le méthaniseur fonctionne très bien. Nous ferons tout ce que nous pourrons pour t'aider à communiquer et à développer ton entreprise"

- **Moteur**

- Travail avec un consortium français sur une gamme de puissance répondant aux besoins de la petite méthanisation agricole.
- Objectif 100% turbo
- Puissances : 20 / 36 / 45 / 60 / 80 / 100 / 130 / 150 / 200 KWé

- **ORC**

- ORC ou autre outil permettant de convertir de la chaleur en électricité pour répondre au besoin d'utilisation de chaleur pour les installations isolées (même type de programme).

Pourquoi choisir Certitude Energie

- **Les clefs de la réussite**

- Client engagé, ouvert et rigoureux
- Présence de Certitude énergie sur l'ensemble du chantier pour manager les délais et la qualité des prestations
- Bureau de contrôle , coordinateur SPS, assurance chantier
- Accompagnement de Certitude énergie dans la mise en service
- Formation des clients (cogénération, automatisme, biologie, ...)

- **Les points de vigilance**

- Chantier trop lent ou trop rapide = création de risque
- Choix de clients à l'écoute et respectueux des prescriptions => RIGOUREUX
- Amélioration de nos outils de suivis dès la mise en service