EFFICACITE ENERGETIQUE
ET
VALORISATION DE L'ENERGIE FATALE

Conférence ATEE 07/11/2017

FAURE

Depuis 1904

Récupération du tartre de vin

Négoce de produits finis tartriques

Services environnementaux pour les caves vinicoles

ECO TARTRES®

ECO SPRAY®

ECO DIATOS®

2 fours rotatifs destinés à sécher 2 produits différents

Fumées entre 80 et 110°C rejetées dans l'environnement

Objectifs: réduire notre impact environnemental et valoriser cette énergie dans nos process

Valorisation dans le process de valorisation des solutions de détartrage saturées Eco-Tartres ®

Départ de la réflexion:

Diagnostic énergétique par un BE (Optimise)

Constat: l'opération de séparation solide/liquide est plus efficace quand la température est élevée:

- 14-18% en été contre 22-28% en hiver
- 1% d'humidité en moins génèrent 4% d'économie d'énergie

objectif:

orienter les fumées à 100°C vers le réacteur alimentant la centrifugeuse pour augmenter la température du mélange liquide/solide à séparer

Contraintes à prendre en compte:

- Distance entre cheminée et réacteur
- Solution technique pour optimiser l'échange thermique
- Ergonomie du poste de travail

Valorisation dans le process de séchage des tartres de vin

Départ de la réflexion:

Le séchage des tartre passe par une étape de séchage naturelle indispensable pour abaisser le % d'humidité

En période hivernale, cette étape représente un goulet dans la production (précipitations, température basse, etc.

objectif:

orienter les fumées à 100°C vers une zone de transfert thermiques avec le tartre humide afin d'opérer au pré-séchage pendant les périodes défavorables.

Contraintes à prendre en compte:

- Création d'une zone pour l'échange thermique
- Ergonomie du poste de travail