




# FICHE DE POSTE

## COMPRESSORISTE H/F EN CDI



### ENTREPRISE

<b>Raison sociale</b>	CH4Process SAS		
<b>Nombre de salariés</b>	~ 10	<b>Code NAF</b>	7112B, Bureaux d'études
<b>Assistance technique à l'exploitation de site biogaz et méthanisation :</b>  Réalisation d'études sur site (audit de performance, recherche d'origine de panne, détection de fuite gaz) et rédaction de documentation technique (manuel d'exploitation, notices d'instruction, plan de maintenance...);  Vente d'outils spécifiques aux activités des exploitants de site biogaz (analyseurs, détecteurs, EPI, fournitures inox, kits de maintenance...);  Encadrement et réalisation de travaux sur site en exploitation ou démarrage. Intégration de sous-ensembles pour le traitement ou la compression du biogaz (ou autres gaz complexes).			



### POSTE

<b>Intitulé de poste</b>	Technicien spécialisé		
<b>Résumé de poste</b>	Maintenance, accompagnement à l'exploitation, activités de terrain et gestion de projets dans le domaine des énergies renouvelables (gaz) sur un périmètre géographique		
<b>Position hiérarchique</b>	Sous l'autorité du responsable technique		
<b>Inventaire des activités et attributions</b>	<b>SUR SITE ET EN ATELIER</b>	<b>SUIVI D'EXPLOITATION</b>	<b>PROJET</b>
	Réalisation d'actions de maintenance mécanique et électrique	Recherche de fournisseurs, approvisionnements	
	Suivi de montage	Mise à jour de manuels d'exploitation et documentation technique	
	Mise en service		
	Audit conformité, inspections en atelier	Reporting technique	
Montage et essais	Accompagnement d'exploitants		
<b>Domaines :</b> <input type="checkbox"/> Procédés thermodynamiques variés. Séchage de gaz, compression, conditionnement... ; <input type="checkbox"/> Montage et maintenance de compresseurs de (bio)gaz <input type="checkbox"/> Energies renouvelables, projets de R&D et projets d'assemblage de skid notamment de compression gaz			
<b>Degré d'autonomie</b>		<b>Relation fonctionnelles</b>	
Validation technique par le Responsable Technique Organisation autonome de la charge de travail et des échanges avec les partenaires, fournisseurs et prestataires.		<u>En interne :</u> En relation directe avec le directeur et le responsable technique. <u>En externe :</u> relations directes avec les clients, les partenaires, les fournisseurs et les prestataires.	
<b>Moyens techniques</b>		<b>Conditions de travail</b>	
Mise à disposition téléphone portable et PC équipé des logiciels nécessaires à la fonction. Mise à disposition des EPI et outils nécessaires aux interventions.		<u>Bureaux :</u> Reims (Betheny – 51) <u>Horaires :</u> forfait heures 1610h soit 39h en moyenne <u>Congés :</u> congés convention SYNTEC + 12jours de RTT/an <u>Déplacements :</u> moyen ; France et Europe <u>Contraintes spécifiques :</u> interventions sur sites à risques	
<b>Éléments de rémunération</b>	Montant de la rémunération à définir selon l'expérience du candidat Mutuelle prise en charge à 50% pour le salarié et sa famille (conjoint et enfants)		
<b>Avantages et attraits du poste</b>	Diversité technique des projets dans le domaine des énergies renouvelables Autonomie de travail Potentiel d'évolution de poste		





**PROFIL RECHERCHE**

<b>Formation</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li><u>Exigée</u> : Niveau BAC PRO minimum en mécanique, ou excellent mécanicien ayant acquis ses connaissances sur le tas, accompagnée d'une expérience pratique importante</li> <li><u>Souhaitée</u> : BTS MS - maintenance des systèmes, option systèmes énergétiques et fluidiques, FEE fluides énergie environnement ou formations équivalentes / DUT GTE - génie thermique et énergie,</li> </ul>																		
<b>Certifications requises</b>	<u>Exigée</u> : Permis B <u>Souhaitées</u> : habilitation à la manipulation des fluides frigorigènes ; formation habilitation électrique B2 H0, idéalement BE																		
<b>Expérience professionnelle</b>	<u>Minimum</u> : 5 ans d'ancienneté dans des fonctions ou des missions équivalentes. Capable d'effectuer tous genre de relevés dimensionnels sur pièces et de prendre en charge totalement le reconditionnement d'un compresseur, le pilotage des sous-traitants, la production de l'ensemble de la documentation qualité requise par le client, la mise en service et le réglage sur site. <u>Souhaité</u> : Expérience chantier, idéalement sur des projets (bio)gaz																		
<b>Connaissances et compétences</b>	<table border="1" data-bbox="432 837 1465 1312"> <thead> <tr> <th data-bbox="432 837 775 871"><b>SAVOIRS</b></th> <th data-bbox="775 837 1118 871"><b>SAVOIR-FAIRE</b></th> <th data-bbox="1118 837 1465 871"><b>SAVOIR-ETRE</b></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="432 871 775 965"><b>Maintenance mécanique et électrique</b></td> <td data-bbox="775 871 1118 965">Capacité de compréhension process de méthanisation et valorisation du biogaz</td> <td data-bbox="1118 871 1465 965"><b>Sens du client</b></td> </tr> <tr> <td data-bbox="432 965 775 1059">Maitrise des risques industriels sur sites biogaz (<i>notamment ATEX</i>)</td> <td data-bbox="775 965 1118 1059">Capacité à animer une équipe de sous-traitant</td> <td data-bbox="1118 965 1465 1059">Rigueur</td> </tr> <tr> <td data-bbox="432 1059 775 1122"><i>Maitrise de la langue française ainsi que de l'anglais technique</i></td> <td data-bbox="775 1059 1118 1122"><b>Capacité rédactionnelle</b></td> <td data-bbox="1118 1059 1465 1122"><b>Autonomie</b></td> </tr> <tr> <td data-bbox="432 1122 775 1187"><b>Compréhension des schémas électriques</b></td> <td data-bbox="775 1122 1118 1187"><b>Capacité à proposer des améliorations</b></td> <td data-bbox="1118 1122 1465 1187">Adaptabilité</td> </tr> <tr> <td data-bbox="432 1187 775 1312"><b>Maitrise des représentations techniques (PID, schémas fluides)</b></td> <td data-bbox="775 1187 1118 1312"><i>Capacité de formation</i></td> <td data-bbox="1118 1187 1465 1312"></td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="432 1346 1465 1379">En <b>gras</b> les compétences indispensables, en <i>italique</i> celles plus optionnelles.</p>	<b>SAVOIRS</b>	<b>SAVOIR-FAIRE</b>	<b>SAVOIR-ETRE</b>	<b>Maintenance mécanique et électrique</b>	Capacité de compréhension process de méthanisation et valorisation du biogaz	<b>Sens du client</b>	Maitrise des risques industriels sur sites biogaz ( <i>notamment ATEX</i> )	Capacité à animer une équipe de sous-traitant	Rigueur	<i>Maitrise de la langue française ainsi que de l'anglais technique</i>	<b>Capacité rédactionnelle</b>	<b>Autonomie</b>	<b>Compréhension des schémas électriques</b>	<b>Capacité à proposer des améliorations</b>	Adaptabilité	<b>Maitrise des représentations techniques (PID, schémas fluides)</b>	<i>Capacité de formation</i>	
<b>SAVOIRS</b>	<b>SAVOIR-FAIRE</b>	<b>SAVOIR-ETRE</b>																	
<b>Maintenance mécanique et électrique</b>	Capacité de compréhension process de méthanisation et valorisation du biogaz	<b>Sens du client</b>																	
Maitrise des risques industriels sur sites biogaz ( <i>notamment ATEX</i> )	Capacité à animer une équipe de sous-traitant	Rigueur																	
<i>Maitrise de la langue française ainsi que de l'anglais technique</i>	<b>Capacité rédactionnelle</b>	<b>Autonomie</b>																	
<b>Compréhension des schémas électriques</b>	<b>Capacité à proposer des améliorations</b>	Adaptabilité																	
<b>Maitrise des représentations techniques (PID, schémas fluides)</b>	<i>Capacité de formation</i>																		
<b>Informations complémentaires</b>	Sensibilité aux enjeux environnementaux Intervention sur sites de traitement de matières organiques avec potentiellement de fortes odeurs																		

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

