



RETOURS D'EXPÉRIENCE D'UN EXPLOITANT D'UNITÉ DE MÉTHANISATION TERRITORIALE CENTRALISÉE

Colloque ATEE
14 octobre 2014

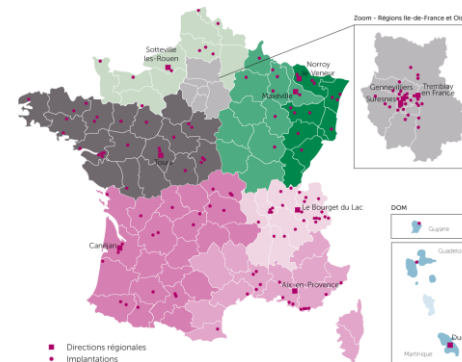
Yves LE TREQUESSER

- Le Groupe IDEX en quelques mots
- L'unité de méthanisation territoriale centralisée :
Typologie et caractéristiques
- Points de vigilance en matière de prévention et de
gestion des risques

IDEX : Un groupe indépendant français des services énergétiques

- 3 600 COLLABORATEURS
- 11 000 INSTALLATIONS ÉNERGÉTIQUES GÉRÉES
- 700 MILLIONS D'EUROS DE CA
- 100 AGENCES TERRITORIALES

UN RÉSEAU DE PROXIMITÉ



Les énergies du territoire

- Réseaux de chaleur et de froid
- Usines de Valorisation Énergétique
- Biomasse
- Méthanisation
- Géothermie
- Eolien



Les services d'efficacité énergétique

- Services énergétiques
- Performance énergétique et environnementale des bâtiments
- Multitechnique et multiservice
- Installations climatiques et électriques





Cas type :

- Capacité: 50 000 t/an
- Voie liquide
- Filières de réception liquide et solide
- Traitement de SPAn de catégorie C3

- Un site industriel soumis à autorisation d'exploiter
- Un gisement multiple d'intrants agricoles et de coproduits industriels
- Des exigences réglementaires multiples tant sur le plan environnemental que sanitaire
- Des intervenants multiples : transporteurs, exploitants, sous-traitants,...
- Un site industriel en fonctionnement 24h/24 mais sans présence permanente de personnels d'exploitation

POINTS DE VIGILANCE EN MATIÈRE DE PRÉVENTION ET DE GESTION DES RISQUES

Principaux risques chroniques abordés :

- Exposition des intervenants aux risques biologiques, chimiques, électriques, ATEX,...
- Atteinte à l'environnement

En phase de conception :

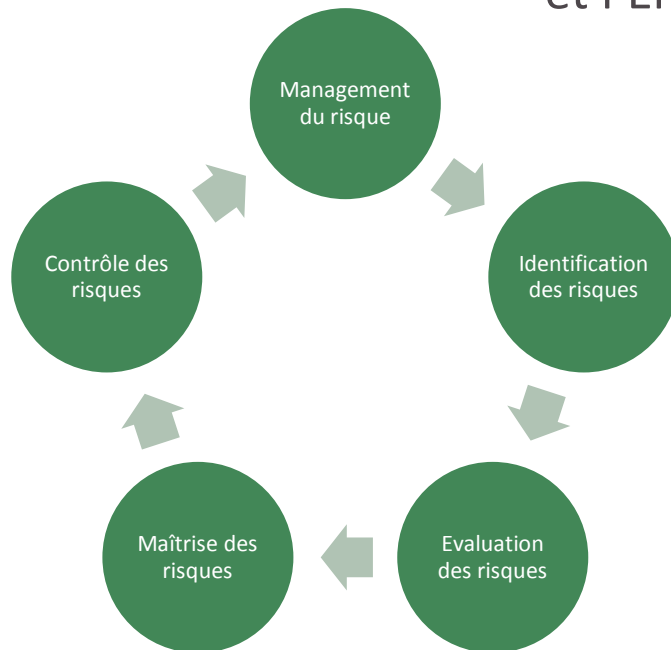
- Des mesures et des dispositifs de maîtrise des risques nécessairement abordés dès la conception pour se conformer au cadre réglementaire français :
 - Code du travail et travailleur isolé
 - Environnement et ICPE
 - Règlement sanitaire
 - ATEX
 - Directive machines
- Ces mesures et recommandations doivent être connues de l'exploitant à la prise en charge des installations (DOE et DIUO)

En phase de construction et de mise en service :

- En période transitoire de mise en service de l'unité, la présence de l'exploitant peut s'avérer nécessaire pour conduire et dépanner les équipements mis en service
 - Rôle et limites d'intervention de l'exploitant à définir dans le Plan Général de Coordination avec le Coordonnateur SPS,
 - Procédures et consignes d'intervention à formaliser entre le constructeur et l'exploitant
- Si possible, la présence du futur exploitant lors des essais de sécurités et de performances réalisés lors des Opérations Préalables à la Réception (OPR)

En phase d'exploitation :

Un système de management intégré prenant en compte la Qualité, la Sécurité et l'Environnement



Avant toute intervention :

- Le Document Unique d'Evaluation des Risques (DUER)
- Le Plan de prévention
- Le Document Relatif à la Protection Contre les Explosions (DRPCE)

Des ressources nécessaires d'animation QSE

Être conscient de la réalité des risques présents sur l'unité pour mettre en place des mesures de prévention adaptées

Principaux risques identifiés	Mesures de prévention associées
Accident routier	Plan de circulation Protocoles de chargement et déchargement
Intoxication, anoxie, brûlure chimique	Localisation des zones à risques (hall de réception, séparation de phases, cuves, laveur d'air) Détection de gaz fixes et mobiles (seuil aux VLEP) Protections collectives et individuelles
Explosion, incendie (ATEX gaz et poussières)	Un zonage complet du site essentiel Des mesures constructives et opérationnelles pour limiter ces atmosphères explosives Des outillages et EPI adaptés
Electrisation	Procédures de consignation / déconsignation en HT et BT
Chute de hauteur	Des accès sécurisés aux équipements en hauteur limités aux personnels autorisés

Des actions permanentes de maîtrise des risques :

- Un plan de formation et d'habilitation complet pour l'ensemble des intervenants
- Des consignes d'exploitation et modes opératoires notamment pour des situations de travailleur isolé (astreinte), de travail en espace confiné ou en zone ATEX, de démarrage et d'arrêt des installations
- Une Signalétique, des marquages au sol et panneaux d'information
- Un plan de maintenance préventive pour fiabiliser les équipements et limiter les interventions correctives non prévisibles
- Des consignes de sécurité avec fiches d'intervention d'urgence en cas de survenance d'incident

Des situations particulièrement à risques :

Travail en espace confiné	Travailleur isolé
<p>Espaces concernés : Fosses, cuves, réservoirs, regards,...</p>	<p>Situations concernées : Intervention en astreinte, horaires décalés,...</p>
<p>Risques spécifiques : Asphyxie, anoxie, intoxication</p>	<p>Mesures de prévention :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Une organisation qui limite le champ d'intervention du travailleur isolé - Une escalade technique en cas de besoin
<p>Equipements de protection collective et individuelle</p>	
<p>Equipements de détection</p>	<p>Alerte et organisation des secours : Dispositif d'alarme pour travailleurs isolés (DATI)</p>
<p>Intervention au minimum à deux dont un surveillant</p>	

Pour conclure

- Des dangers et risques réels sur une unité de méthanisation territoriale qu'il est possible de maîtriser par une démarche rigoureuse de prévention
 - Démarche à engager dès la conception par la mise en place de dispositifs de sécurité sur le process
 - Dispositifs à contrôler lors de la construction
 - Dispositifs constructifs à compléter de procédures d'exploitation de contrôle de fiabilité
 - Procédures adaptées aux différentes situations d'intervention
- Une sensibilisation permanente des intervenants (formation, information et contrôle) pour garantir une maîtrise dans la durée