



9h00

## Accueil des participants (émargement et remise du badge nominatif)

*Cette journée du 11 avril sera entièrement dédiée à la méthanisation en voie solide et pâteuse. Elle s'adresse à tous les acteurs de la filière biogaz : agriculteurs, exploitants, chercheurs, porteurs de projets, développeurs, bureaux d'études, structures d'accompagnement.*

*À l'occasion de cette journée, les dernières avancées en termes de développement, de mise au point et d'optimisation du procédé seront mises en exergue auxquels viendront s'ajouter les retours d'expériences et témoignages d'exploitants d'unités et de constructeurs.*

*Les différents points de vue d'un scientifique, d'une entreprise, d'un utilisateur et d'un médiateur seront exposés pour chaque thématique abordée puis croisés lors d'une table ronde pour mettre en évidence les faits saillants sur lesquels les professionnels de la filière pourront s'appuyer, soit pour leur mise en œuvre, soit pour identifier les efforts de recherche et de développement à poursuivre.*

9h45

## INTRODUCTION

### Ouverture de la journée

Antoine JACOB, Président du Club Biogaz ATEE, interprofession du biogaz en France

### Présentation de la journée

Thierry RIBEIRO, Directeur du Département Sciences et Techniques Agro-Industrielles, UniLaSalle Beauvais

10h15

## ÉTAT DES LIEUX

1

### Session animée par Thierry RIBEIRO, UniLaSalle

Les procédés à haute teneur en matière sèche connaissent un développement marqué ces dernières années, notamment parce qu'ils permettent de traiter des gisements pailleux avec peu de co-substrats liquides.

Un état des lieux des installations et procédés existants sera réalisé au cours de cette session. Les perspectives de développement de ces technologies seront présentées, au travers de l'aspect scientifique et technique, et de la mobilisation des gisements potentiellement concernés.

Le point de vue de constructeurs et exploitants de ces installations sera également donné au cours de cette session.

### Présentation et tour d'horizon des procédés et acteurs existant

André PAUSS, Université de Technologie de Compiègne

### Les verrous techniques et scientifiques

Laura ANDRÉ, UniLaSalle Beauvais

### Mobilisation des ressources pour la méthanisation par voie solide : exemple des résidus de culture

Xavier TEREREL, Chambre Agriculture de l'Oise

Pascal PEU, IRSTEA Rennes

## > TÉMOIGNAGES

### Points de vue de constructeurs et d'exploitants agricoles

Dominique TROUPENAT, Certitude Energie

Romain MARTIN, INEVAL

Denis BROSSET, GAEC du Bois-Joli

ECHANGES AVEC LA SALLE



12h Déjeuner dans l'Agora

## 2

13h30

### TRANSFERTS DE LIQUIDE ET DE GAZ AU SEIN DES PROCÉDÉS DISCONTINUS

*Session animée par Pascal PEU, IRSTEA*

Les procédés discontinus sont les plus répandus pour la méthanisation en voie solide ou épaisse, les transferts de liquide et de gaz au sein des massifs sont primordiaux pour optimiser la productivité de méthane.

Cette seconde session abordera les moyens de mesurer et de caractériser ces transferts, ainsi que leur influence sur les performances du procédé. Des témoignages d'exploitants et de constructeurs viendront illustrer la gestion de ces problématiques sur les installations à l'échelle industrielle, en vue d'optimiser et sécuriser leur fonctionnement.

#### Caractérisation des transferts hydriques au cours du procédé de méthanisation voie solide discontinue

Sébastien POMMIER, CRITT GPTÉ LISBP

#### Apports de la tomographie électrique pour caractériser les transferts de liquide au cours du procédé de méthanisation en voie solide et discontinue

Laura ANDRÉ, UniLaSalle Beauvais  
Axelle DEGUEURCE, IRSTEA Rennes

#### > TÉMOIGNAGES

#### Témoignages de constructeurs et d'exploitants agricoles

Manon LE COUEDIC, Omnisolis  
Denis BROSSET, GAEC du Bois-Joli

**ECHANGES AVEC LA SALLE**

15h30 Pause-café



## 3

16h00

### IMPACT DE LA RHÉOLOGIE SUR LES PROCÉDÉS CONTINUS

*Session animée par Pierre BUFFIÈRE, INSA LYON*

Les procédés continus en voie épaisse et pâteuse se développent actuellement. Les mêmes problèmes de transferts hydriques et de gaz se posent que dans les procédés discontinus. S'ajoute la problématique de l'avancement de la matière au sein du méthaniseur.

La rhéologie de la matière en fonction de ses caractéristiques physico-chimiques constitue donc le thème central de cette dernière session. La compréhension des phénomènes rhéologiques et du comportement viscoélastique des matières au cours du procédé est essentielle pour en permettre la bonne conduite.

#### Caractérisation de la rhéologie au cours des procédés de méthanisation en voie épaisse continue

Pierre BUFFIÈRE, INSA Lyon

#### Utilisation de mesures de viscosité pour le calcul du mélange dans un digesteur

Aline LEBRANCHU, LRGP Nancy

#### > TÉMOIGNAGES

#### Témoignages de constructeurs et d'exploitants agricoles

Romain MARTIN, INEVAL  
Stéphane HATTOU, ARKOLIA Energies  
Philippe MOINARD, GAEC La Lougnolle

**ECHANGES AVEC LA SALLE**

17h30

#### Synthèse de la journée

Romain CRESSON,  
INRA Transfert Environnement Narbonne

18h

Quartier libre

Promenade sur le campus

19h

Cocktail dinatoire dans l'Agora  
(sur inscription, voir en page 8)