

Certificats d'économies d'énergie

Fiche explicative – n° FE04

FICHE EXPLICATIVE Récupérateur de chaleur sur tank à lait

Fiches d'opérations standardisées concernées : AGRI-TH-105.

I. Généralités

Le récupérateur de chaleur sur tank à lait est un échangeur thermique eau/fluide frigorigène implanté sur le groupe frigorifique du tank à lait, entre le compresseur et le condenseur. Les calories transférées du fluide frigorigène à l'eau permettent de préchauffer cette dernière à plus de 50°C. L'eau préchauffée sert à alimenter un chauffe-eau, dont la consommation électrique se voit réduite de 75% en moyenne. L'eau chaude sanitaire est utilisée pour le nettoyage des installations de traite ou encore l'alimentation des veaux.

Plusieurs systèmes de récupération de chaleur sur tank à lait existent :

- Les récupérateurs de chaleur à échangeur à plaques, raccordés à un ballon de stockage de l'eau préchauffée, lui-même relié au chauffe-eau,
- Les récupérateurs de chaleur à échangeur interne :
 - o Soit il s'agit d'un serpentín inséré dans un ballon de stockage, dans lequel circule le fluide frigorigène (l'eau se réchauffe au contact du serpentín),
 - o Soit il s'agit d'un échangeur intégré à la paroi d'un ballon de stockage ; dans ce cas l'eau se réchauffe au contact de la paroi du ballon.

II. Précisions sur les termes employés

Sans objet.

III. Précisions sur les modes de preuves

Les modes de preuves sont détaillés dans la fiche d'opération standardisée publiée au Journal Officiel.

NB : l'éligibilité des équipements est basée sur leur performance énergétique mesurée sur banc d'essai (cf annexe 2 de la fiche de calcul récupérateur de chaleur sur tank à lait).

IV. Recommandations de mise en œuvre

Sans objet.

V. Questions-réponses les plus fréquentes

Date	Entité	Auteur	Demande de modification motivée/ Réponse apportée détaillée
....	ATEE	A.Benazizi	Mise à jour par ATEE