

Les enjeux et les potentiels de la récupération de chaleur en Normandie

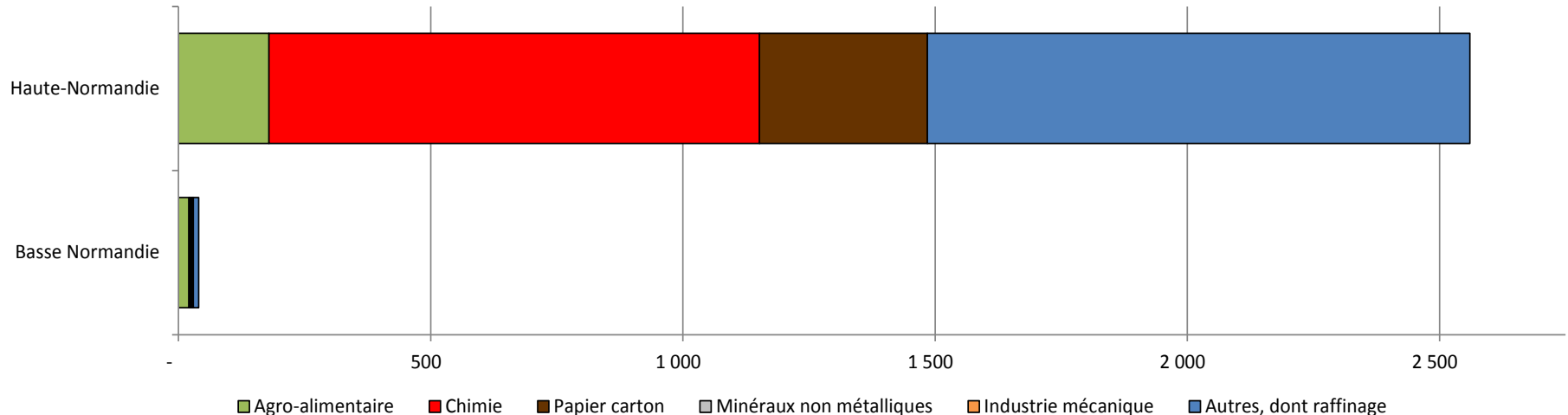


24 mars 2016 – Colloque ATEE ADEME
Mont-Saint-Aignan

Guillaume LEFRANÇOIS – ADEME
DR Normandie

Etude nationale ADEME – CEREN 2015

- **Chaleur fatale industrielle haute température (> 100 °C)**
- **Deux profils très différents entre la Basse-Normandie et la Haute-Normandie**



- **Sur la Basse-Normandie : un élargissement à la chaleur de récupération < 100 °C**

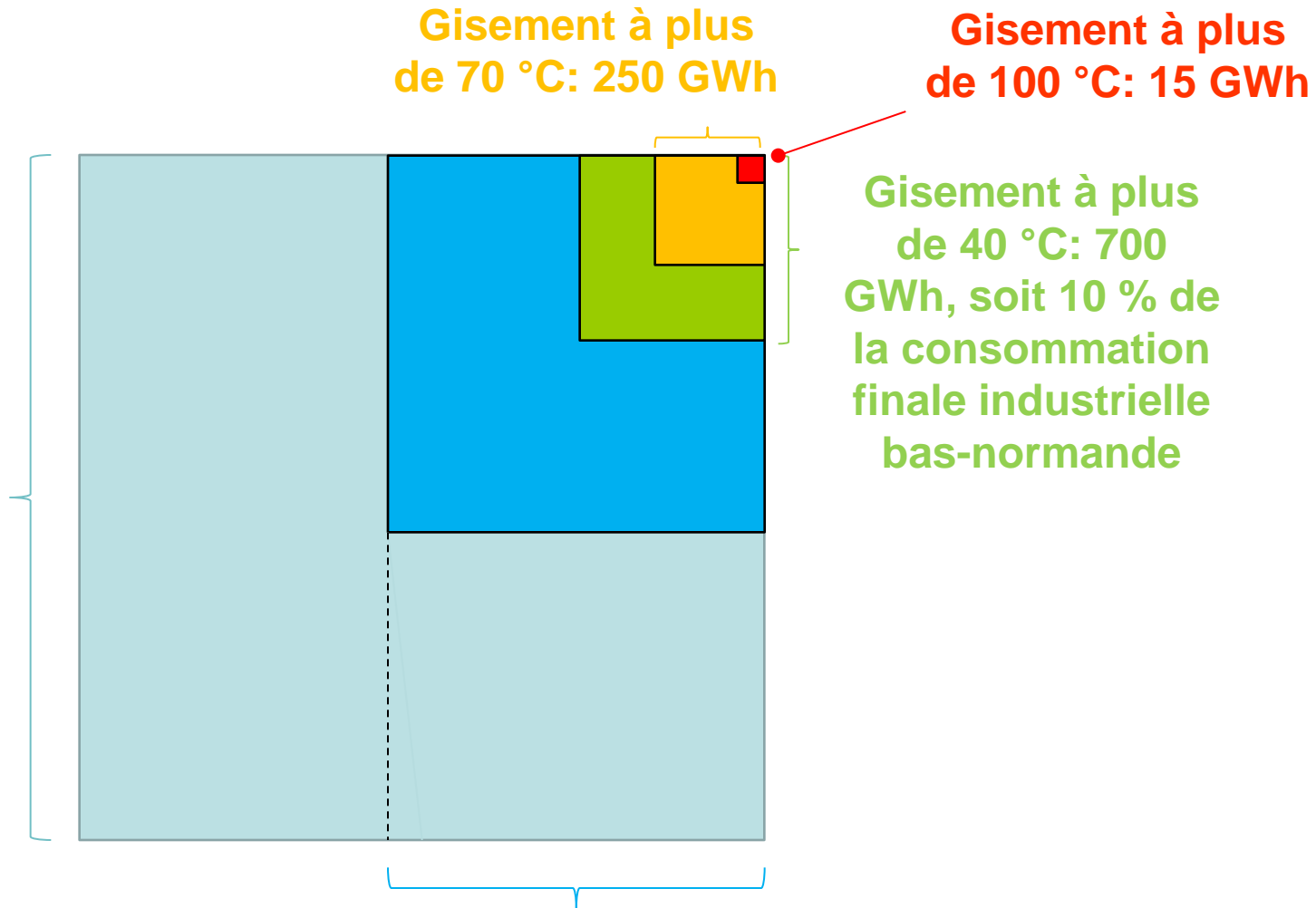
Etude régionale ADEME

- **Prestataire** : FEREST ING
- **Maîtrise ouvrage** : ADEME et DREAL
- **Financement** ADEME
- **Périmètre géographique** : Départements 14, 50 et 61
- **Périmètre technique** : chaleur industrielle, collectivités, agriculture, tertiaire toute température
- **Objectif** : disposer des éléments nécessaires à l'élaboration d'une stratégie proactive et opérationnelle de recherche de projets
- **Méthodologie** :
 - Recensement de 800 sites
 - Enquête conduite auprès de 500 sites
 - Exploitation des arrêtés préfectoraux pour les sites ICPE
 - Exploitation des diagnostics récents financés par l'ADEME
 - Informations utiles disponibles sur environ 500 sites
 - Extrapolation par taille, par secteur et par technologie sur les autres sites

Etude régionale ADEME

- **Livrables :**
 - **Base de données des contacts** mise à jour et complétée
 - **Localisation et quantification des gisements** par niveau de température (>100°C, 70 à 100 °C, 40 à 70 °C et <40 °C), par secteur d'activité et par origine (base de données)
 - **Identification des besoins substituables** par type d'usage
 - **Conduite de 4 études de cas** technico-économiques sur des sites choisis pour leur représentativité sur le périmètre d'étude :
 - Petit gisement entreprise de mécanique (0,1 GWh, récupération sur process combustion pour chauffage de locaux)
 - Petit gisement agroalimentaire (1 GWh, récupération sur fumées de four pour usage interne autre process ou pour usage externe sur réseau de chaleur)
 - « Gros » gisement agroalimentaire (12 GWh, récupération sur atomiseur pour usage interne autre process)
 - « Gros » gisement pharmacie (20 GWh, récupération sur incinérateur pour usage interne autre process)

Gisement total :
10 000 GWh, soit
 $\frac{1}{4}$ de la
consommation
finale d'énergie
bas-normande !



Hors production d'électricité
: 3 000 GWh

